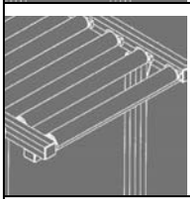
FÖRDERTECHNIK

Art.-Nr. 95.0255/1

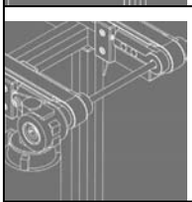
INHALT

FÖRDERTECHNIK

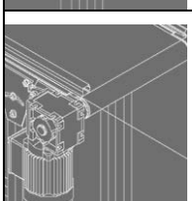
FÖRDERBÄNDER SEITE 6



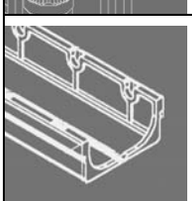
ROLLENBAHNEN SEITE 16



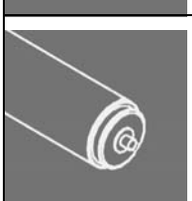
ZAHNRIEMENFÖRDERER SEITE 22



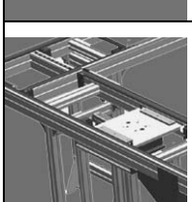
CONVEYOR 48 SEITE 27



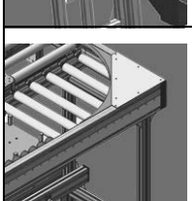
KANBAN-SYSTEME SEITE 32



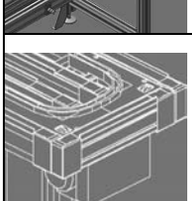
KOMPONENTEN SEITE 42



FLEXIBLE-MONTAGE-SYSTEME FMS SEITE 67



ROLLEN-MONTAGE-SYSTEM RMS SEITE 71



TRANSFERSYSTEM SEITE 75

INHALT

6 FÖRDERBÄNDER

16 ROLLENBAHNEN

22 ZAHNRIEMENFÖRDERER

27 CONVEYOR 48

32 KANBAN-SYSTEME

34 ROLLENTRÄGER 45 X 45 R
34 TRAGROLLE D 25
35 BEFESTIGUNG RÖLLCHENLEISTE
35 ENDANSCHLAG RÖLLCHENLEISTE
36 FLANSCHLAGER 32
36 SCHELLE GRIFFPROFIL 32
37 RÖLLCHENLEISTE MIT ZYL. RÖLLCHEN
37 RÖLLCHENLEISTE MIT SPURKRANZRÖLLCHEN
38 KANTENSCHUTZ
38 BREMSBLECH
39 KUGELROLLE

42 KOMPONENTEN

45 BODENBEFESTIGUNGSWINKEL GROß
45 BODENBEFESTIGUNGSWINKEL
46 HOCHLEISTUNGSANKER 12
46 LENKROLLE MIT FESTSTELLER
47 LENKROLLE OHNE FESTSTELLER
47 KIT MOTORANBAU 16
48 KIT MOTORANBAU 20
48 DREHMOMENTSTÜTZE WA 20
49 DREHMOMENTSTÜTZE WA 30
49 SCHWENKPLATTE
50 STÜTZROLLE
50 ANTRIEBSTROMMEL 45 ZU MOTORKIT
51 ANTRIEBSTROMMEL 45 ZU AUFSTECKMOTOR
51 ANTRIEBSTROMMEL 45
52 SPANNTROMMEL 45
52 ANTRIEBSTROMMEL 90
53 SPANNTROMMEL 90
53 UMLENKWELLE 16 MESSERKANTE
54 TROMMELLAGERUNG MESSERKANTE RECHTS
54 TROMMELLAGERUNG MESSERKANTE LINKS
55 TROMMELLAGERUNG 45
55 TROMMELLAGERUNG 45 MIT BOHRUNG
56 TROMMELLAGERUNG 45 FÜR AUFSTECKMOTOR
56 TROMMELLAGERUNG 45 - 20
57 TROMMELLAGERUNG 90
57 TROMMELLAGERUNG 90 MIT BOHRUNG
58 ZWISCHENBLECH
58 FÖRDERGURT PVC
59 FÖRDERGURT PU
59 SEITENFÜHRUNG
60 HALTER ZU SEITENFÜHRUNG 70
60 HALTER ZU SEITENFÜHRUNG 140
61 LAGERSATZ FÜR FÖRDERROLLEN
61 LAGERSATZ S
62 ANTRIEBSRIEMEN PU
62 ANTRIEBSRIEMEN NBR
63 STÜTZLAGER 20
63 FÖRDERROLLE PVC
64 FÖRDERROLLE AL
64 FÖRDERROLLE S PVC
65 FÖRDERROLLE S AL
65 ROHR AL 50 X 2
66 SPACER 39
66 SPACER 44

67 FLEXIBLE-MONTAGE-SYSTEME FMS

71 ROLLEN-MONTAGE-SYSTEM RMS

75 TRANSFERSYSTEM

79 GRUNDSTRECKE VARIABLE SPURBREITE
79 GRUNDMODUL FÜR VARIABLE SPURBREITE
80 GRUNDSTRECKE 200
80 GRUNDMODUL 200
81 BASISGRUNDGESTELL 200
81 ERWEITERUNGSGRUNDGESTELL 200
82 KURVE 180 q200
82 KURVE 90 q200
83 STOPPER
83 NÄHERUNGSSCHALTER
84 AUSSCHLEUSUNG 200
84 EINSCHLEUSUNG 200
85 WERKSTÜCKTRÄGER 200
85 WERKSTÜCKTRÄGER SCHWERLAST
86 POSITIONIERER 200
86 HUBSTATION 200
87 LIFTSTATITION 200
87 ZAHNRIEMEN

Anhang

FIRMENDARSTELLUNG

Das Unternehmen

Mit Miniatur-Linearführungen fing es an. Inzwischen konzipieren wir auch komplette Fertigungsanlagen. Den Namen haben wir trotzdem beibehalten. Neben unseren eigenen Werken in Deutschland, Frankreich und USA stehen unseren Kunden Service-Partner in mehr als 25 Ländern zur Verfügung. Für Anwendungsberatung, pünktliche Lieferung und Montage vor Ort.

Das Programm

Unsere Lineartechnik kombiniert mit unserem Profilsystem ist die ideale Ergänzung. Alle Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt. Auch besondere Wünsche und Anforderungen können mit unserem Baukastensystem kostengünstig und schnell realisiert werden.

Die Qualität

Lineartechnik verlangt höchste Präzision. Deshalb arbeiten wir mit modernsten Maschinen und Messmethoden. Und weil Qualität nicht teilbar ist, gelten die gleichen strengen Maßstäbe auch für alle anderen Produkte. Und natürlich auch für Konstruktion und Verwaltung. Unser Qualitätsmanagement ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Der Umweltschutz

Schonender Umgang mit Ressourcen und aktiver Umweltschutz sind Grundsätze unserer Unternehmensphilosophie. Unter anderem wählen wir unsere Service-Standorte möglichst kundennah um lange Transportwege zu vermeiden. Unser Umwelt-Management-System ist zertifiziert nach DIN EN ISO 14001.

Der Arbeits- und Gesundheitsschutz

Der Arbeits- und Gesundheitsschutz (A&G) liegt uns besonders am Herzen. Eine saubere und gut organisierte Umgebung in Verbindung mit ergonomisch gestalteten Arbeitsplätzen, sowie Bereitstellung wichtiger Hilfs- und Schutzeinrichtungen sind für uns selbstverständlich. Wir sind seit Januar 2006 mit dem OHSAS 18001 zertifiziert.

Innovation

Innovation bedeutet für uns nicht nur bessere Produkte. Auch unsere Geschäftsprozesse werden ständig optimiert. Kontinuierliches Training unserer Mitarbeiter und enge Zusammenarbeit mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen sind die Basis für ständige Innovation.

MiniTec CAD Support

Unsere CAD-Tools sind die logische Ergänzung zur Hardware unseres Baukastens. Alle Anforderungen von Planung und Ausführung sind dabei umfassend berücksichtigt. Die Kombination von Bauteilen und Software erschließt erst das ganze Potenzial für rationellen, flexiblen und modernen Maschinenbau.

Eine Schlüsselgröße im modernen und wirtschaftlichen Maschinenbau ist der Faktor Zeit. Der Zeitaufwand beeinflusst nicht nur die Geschwindigkeit der Realisierung sondern auch in erheblichem Maß die Kosten. Nicht selten beträgt der Aufwand für Kalkulation, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung und Montage mehr als die Hälfte der Gesamtkosten. Die ergonomische Gestaltung aller Komponenten unseres Systems und die montagefreundliche Verbindungstechnik ohne Bohrungen hat schon zu bedeutender Zeitersparnis in der Realisierung geführt.

Ein noch größeres Potenzial für Zeitersparnis findet sich häufig in der Planung und AV. Ein ganz wesentlicher Fortschritt hinsichtlich schnellerer Planung und Vermeidung von Fehlern sind unsere Konstruktions-Tools MiniTec CADmenu für AutoCAD* und MiniTec iCAD mit mehr als 50 Formaten für alle anderen CAD-Systeme. Mit diesen Tools reduziert sich die Konstruktionszeit um mehr als 60 % im Vergleich zu herkömmlicher Konstruktion.

In dem elektronischen Katalog sind alle Komponenten in 2 D und 3 D enthalten. Definierte Einfügepunkte übernehmen die korrekte Positionierung in der Zeichnung, eventuell erforderliche Bearbeitung und Verbinder werden bei jeder Komponente angezeigt und können wahlweise hinzugefügt werden. Mit der Zeichnung wird **automatisch eine Stückliste generiert**, in der Aufmaße für Flächenelemente korrekt berechnet werden. Gleichartige Teile lassen sich zu einer Bestellliste zusammenfassen. Das Gewicht der einzelnen Positionen und das Gesamtgewicht wird angezeigt. Die Stückliste lässt sich in deutsch, englisch oder französisch ausgeben. Schnittstellen zu Word* und Excel* ermöglichen die Übernahme in Warenwirtschaftssysteme, die Erstellung von Dokumentationen oder die Weiterverarbeitung der Daten.

MiniTec CADmenu *für AutoCAD* 2004 - 2008*

Art. Nr. 95.0858/0

-Konstruktions-Tool mit Verwendung der AutoCAD-Befehle

- Automatisierte Konstruktions-Module für
  - Linear-Achsen
  - Schutzeinrichtungen
  - Förderbänder
  - Rollenbänder
  - Arbeitsplätze

MiniTec iCAD 3.5 *für alle CAD Systeme*

Art. Nr. 95.0864/0

- Autarkes Konstruktionstool, auch ohne CAD-System einsetzbar
- Direkte Schnittstellen zu allen gängigen CAD Systemen wie Mechanical Desktop, ProEngineer, Solid Works, Solid-Edge, MegaCAD uva.
- Mehr als 50 Daten-Ausgabe-Formate in 2D und 3D
- Automatisiertes Konstruktions-Modul für Linear-Achsen, Gleitführungen, Förderbänder, Arbeitsplätze
- Neueste Version sowie Updates zum Herunterladen auf unserer Homepage www.minitec.de unter iCAD online

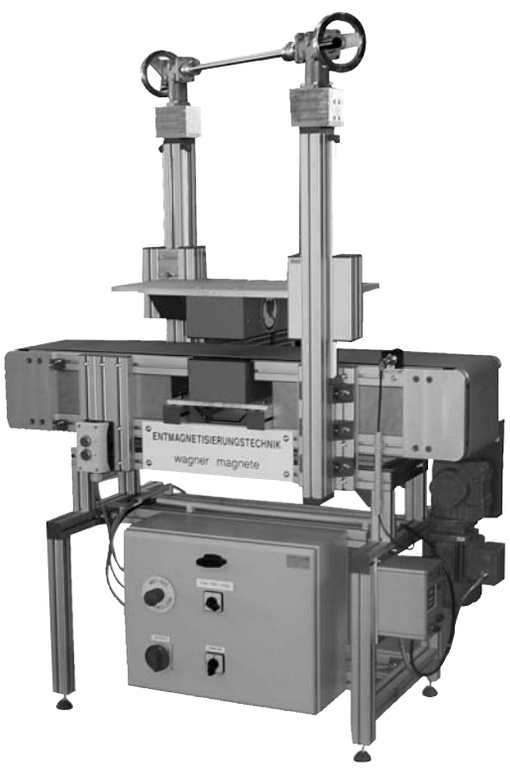
*AutoCAD ist ein eingetragenes Warenzeichen von AUTODESK, Inc. - Word und Excel sind eingetragene Warenzeichen von Microsoft

FÖRDERBÄNDER

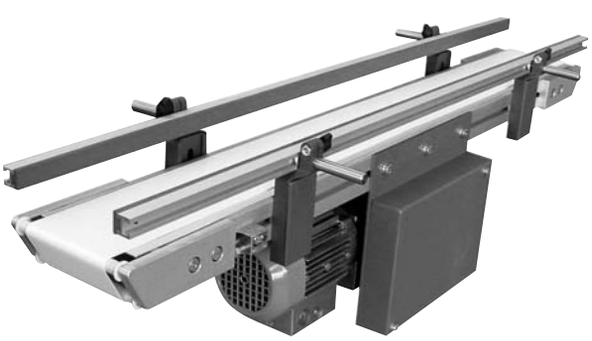
FÖRDERBÄNDER - BEISPIELE

Förderband mit Trommelmotor

Höhenverstellbares Förderband



Spezial-Gurtförderer mit eingebautem Entmagnetisiergerät



Förderband mit Mittenantrieb und Messerkante

FÖRDERBÄNDER - BEISPIELE

Staurollenförderer mit
pneumatischer Vereinzelung

Förderband für
Nahrungsmittel

Gurtförderer
mit Unterdruckhaftung

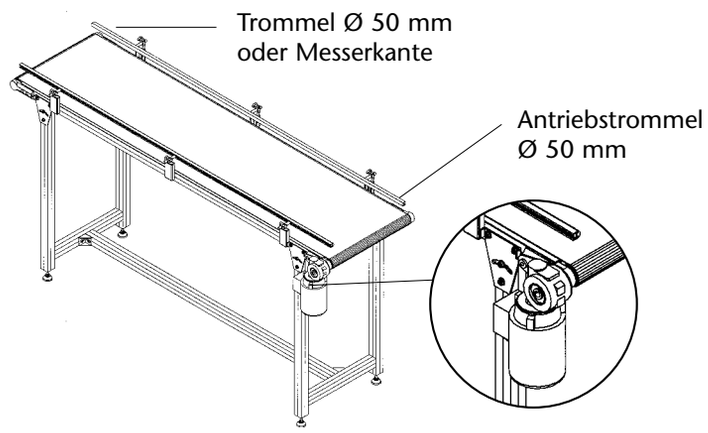
Spezial-Förderband

FÖRDERBAND - BAUREIHE 45

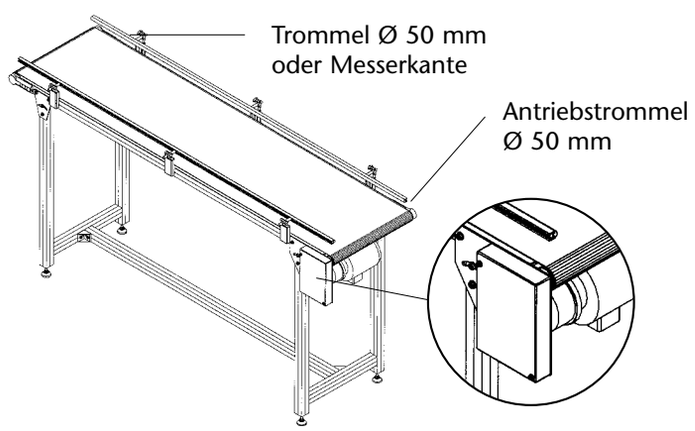
Das Modul Förderbänder in unserer Konstruktions-Software MiniTec-CADmenue konstruiert vollautomatisch Ihr Förderband nach Ihren Vorgaben, berechnet die Durchbiegung, schlägt Ihnen die Anzahl der Stützen vor und generiert die Stückliste dazu. Innerhalb von wenigen Minuten. Die Montage ist dank unserer praxiserprobten Komponenten ganauso schnell und einfach.

Motoranordnung

Aufsteckmotor

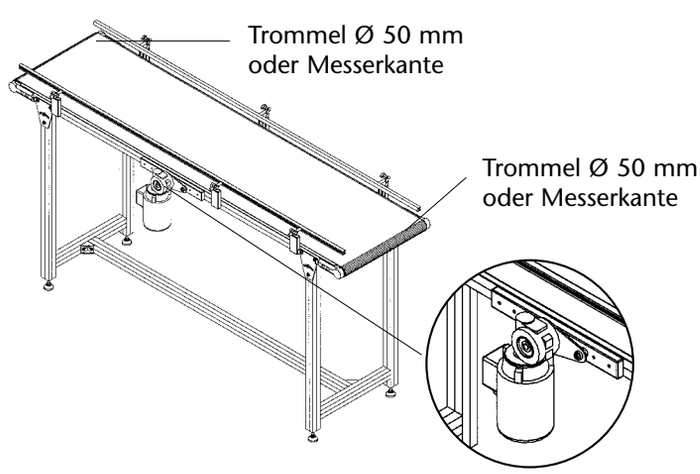


Flanschmotor mit Abdeckung



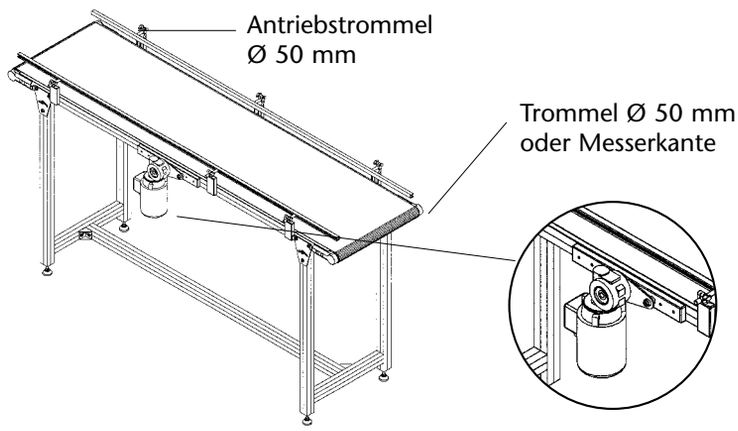
Mittenantrieb

- Gurtbreite max. 300 mm bei Messerkante
- Gurtbreite max. 800 mm bei Trommel Ø 50

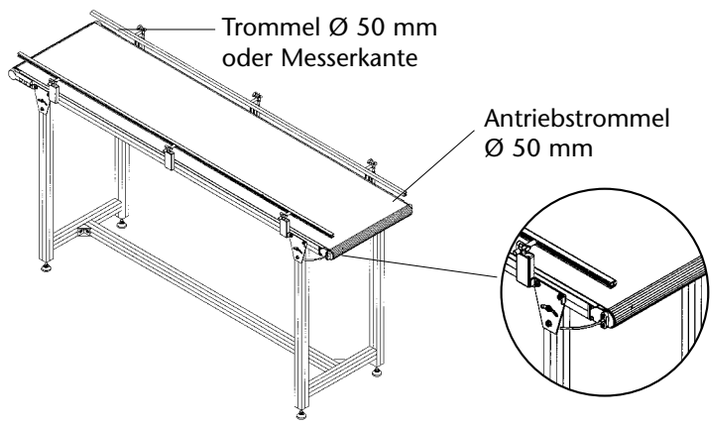


FÖRDERBAND - BAUREIHE 45

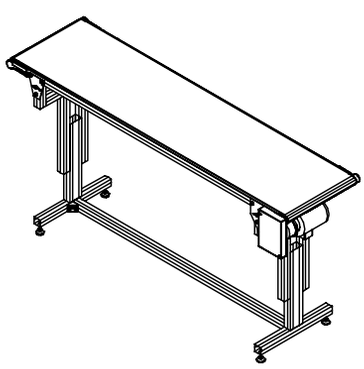
Mittenantrieb
Gurtbreite max. 800 mm



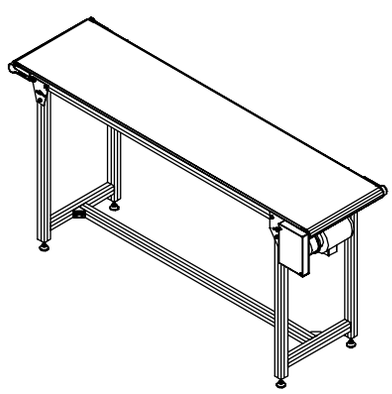
Trommelmotor
Gurtbreite min. 260 mm
Gurtbreite max. 500 mm
max. Länge 2000 mm
max 20 kg Gesamtlast



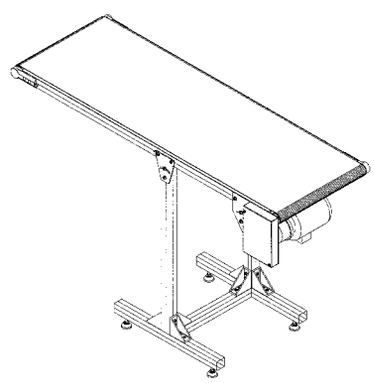
Unterkonstruktion



Höhenverstellbar

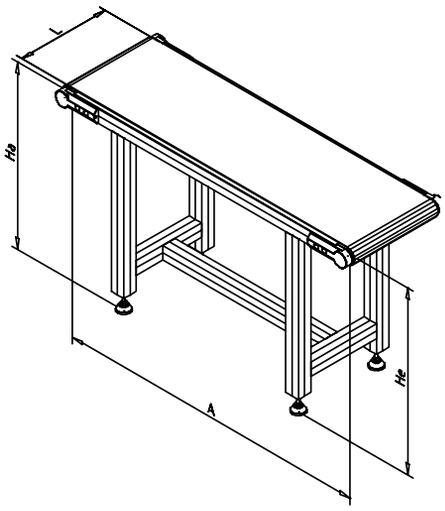


Standard



mit Standfuß

ANFRAGE STANDARD FÖRDERBAND 45



Grundabmessungen

Achsabstand A ☐ mm

Gurtbreite L ☐ mm

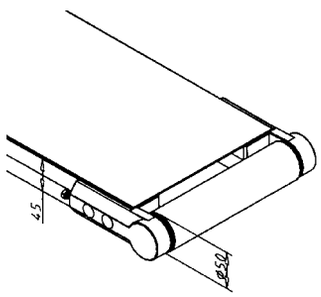
Einsatzbedingungen

Fördergut ☐

Stückgewicht ☐ kg

Gesamtlast auf dem Band ☐ kg

Temperatur Fördergut ☐ °C



Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He ☐ mm

Auslaufhöhe Ha ☐ mm

Anzahl Stützen ☐ Stk.

Stützen höhenverstellb. von ☐ mm bis ☐ mm

Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ Kurz ☐ Lang

Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0

Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0

Rollen ☐ Art.-Nr. ☐

Standfüsse ☐ Art.-Nr. ☐

Optionen

Gurt ☐ Art.-Nr.

Zwischenblech ☐ Aluminium ☐ Inox

Antrieb

Motoranordnung ☐ Aufsteckmotor ☐ Flanschmotor ☐ Trommelmotor ☐ Mittenantrieb

Geschwindigkeit ☐ m/min.

Geschwind. regelbar von ☐ m/min. bis ☐ m/min.

Firma ☐

Ansprechpartner ☐

Telefonnummer ☐

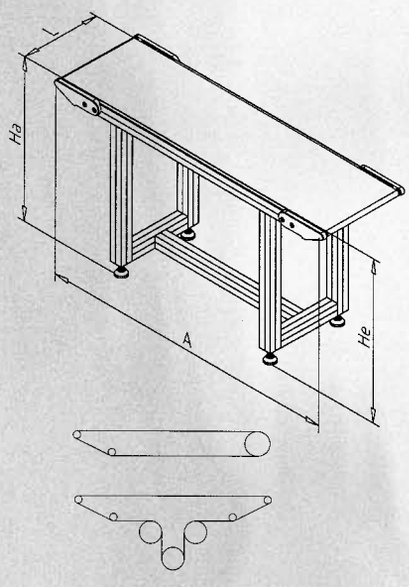
Faxnummer ☐

E-Mail ☐

☐ Ich bitte um Rückruf

☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

ANFRAGE MESSERKANTENBAND



Grundabmessungen

Achsabstand A ☐ mm

Gurtbreite L ☐ mm

Ausführung mit Messerkante

Fördergut ☐

Stückgewicht ☐ kg ☐ einseitig

Gesamtlast auf dem Band ☐ kg ☐ beidseitig

Temperatur Fördergut ☐ °C

Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He ☐ mm

Auslaufhöhe Ha ☐ mm

Anzahl Stützen ☐ Stk.

Stützen höhenverstellb. von ☐ mm bis ☐ mm

Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ Kurz ☐ Lang

Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0

Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0

Rollen ☐ Art.-Nr. ☐

Standfüsse ☐ Art.-Nr. ☐

Optionen

Gurt ☐ Art.-Nr.

Zwischenblech ☐ Aluminium ☐ Inox

Antrieb

Motoranordnung

Einseitige Messerkante

- ☐ Aufsteckmotor
- ☐ Flanschmotor
- ☐ Mittenantrieb (Direktantrieb)

beidseitige Messerkante

- ☐ Mittenantrieb 3 Rollen-System

Geschwindigkeit ☐ m/min.

Geschwind. regelbar von ☐ m/min. bis ☐ m/min.

Firma ☐

Ansprechpartner ☐

Telefonnummer ☐

Faxnummer ☐

E-Mail ☐

☐ Ich bitte um Rückruf

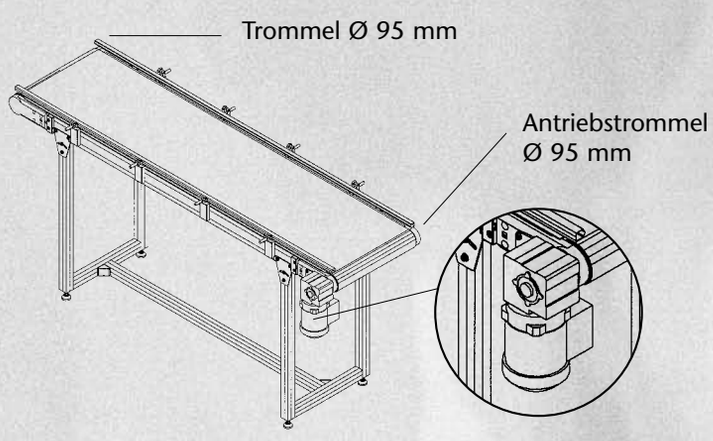
☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

FÖRDERBAND - BAUREIHE 90

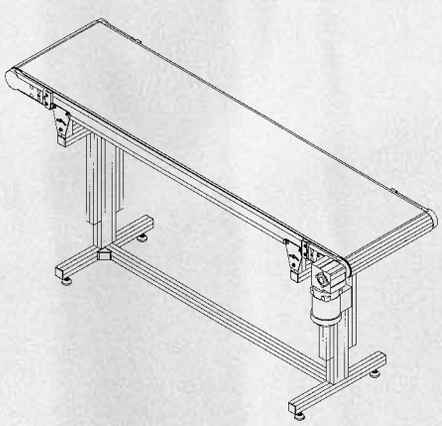
Das Modul Förderbänder in unserer Konstruktions-Software MiniTec-CADmenue konstruiert vollautomatisch Ihr Förderband nach Ihren Vorgaben, berechnet die Durchbiegung, schlägt Ihnen die Anzahl der Stützen vor und generiert die Stückliste dazu. Innerhalb von wenigen Minuten. Die Montage ist dank unserer praxiserprobten Komponenten ganauso schnell und einfach.

Motoranordnung

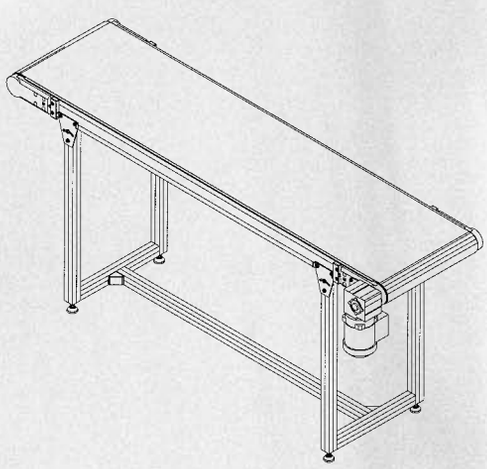
Aufsteckmotor



Unterkonstruktion



Höhenverstellbar



Standard

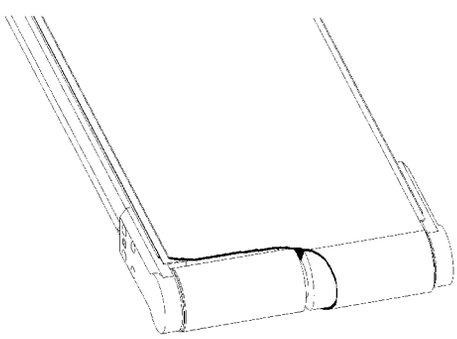
Gurte - Standard

Fördergurt PVC, schwarz, glatt, antistatisch	Art.-Nr. 29.5019/1
Fördergurt PVC, grün, grip, antistatisch	Art.-Nr. 29.5019/2
Fördergurt PVC, grün, karo, adhäsiv, antistatisch	Art.-Nr. 29.5019/3
Fördergurt PVC, grün, glatt, antistatisch	Art.-Nr. 29.5019/4
Fördergurt PU, blau, glatt	Art.-Nr. 29.5019/5
Fördergurt PU, weiß, glatt, antistatisch	Art.-Nr. 29.5019/6
Fördergurt PVC, weiß, glatt, antistatisch	Art.-Nr. 29.5019/7
Fördergurt PU, grün, glatt, antistatisch	Art.-Nr. 29.5019/8
Fördergurt Gewebe, weiß, antistatisch	Art.-Nr. 29.5019/9

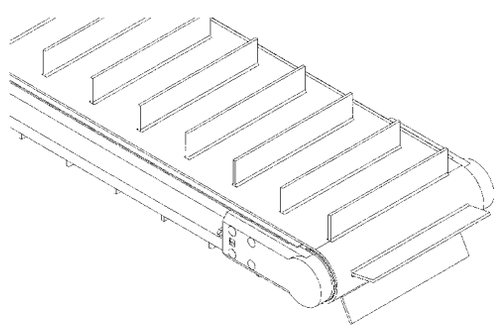
Gurte - Spezial

Sondergurt nach Kundenwunsch	Art.-Nr. 29.5019/0

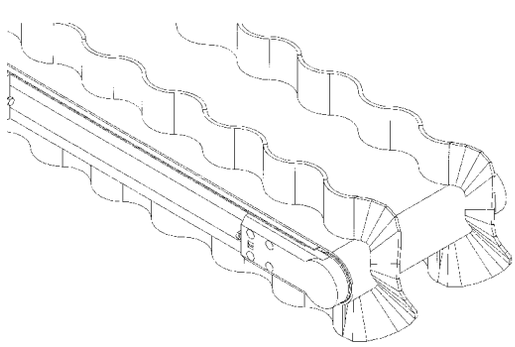
Beispiele - Baureihe 90



Keilleiste

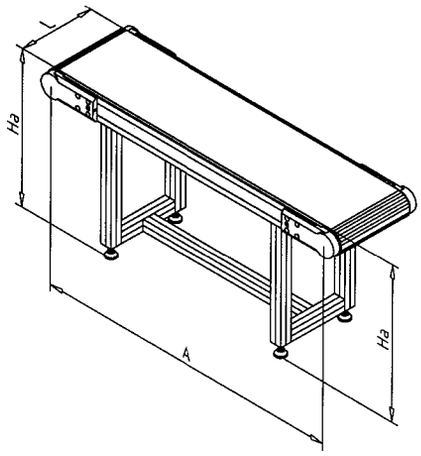


aufgeschweißte Nocken



Wellkante

ANFRAGE STANDARD FÖRDERBAND 90



Grundabmessungen

Achsabstand A ☐ mm

Gurtbreite L ☐ mm

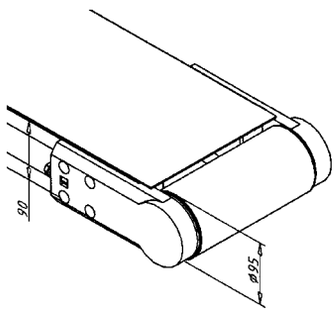
Einsatzbedingungen

Fördergut ☐

Stückgewicht ☐ kg

Gesamtlast auf dem Band ☐ kg

Temperatur Fördergut ☐ °C



Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He ☐ mm

Auslaufhöhe Ha ☐ mm

Anzahl Stützen ☐ Stk.

Stützen höhenverstellb. von ☐ mm bis ☐ mm

Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ Kurz ☐ Lang

Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0

Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0

Rollen ☐ Art.-Nr. ☐

Standfüsse ☐ Art.-Nr. ☐

Optionen

Gurt ☐ Art.-Nr.

Zwischenblech ☐ Aluminium ☐ Inox

Antrieb

Motoranordnung ☐ Aufsteckmotor

Geschwindigkeit ☐ m/min.

Geschwind. regelbar von ☐ m/min. bis ☐ m/min.

Firma ☐

Ansprechpartner ☐

Telefonnummer ☐

Faxnummer ☐

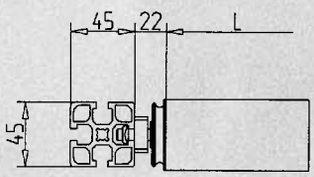
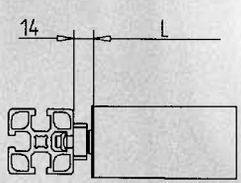
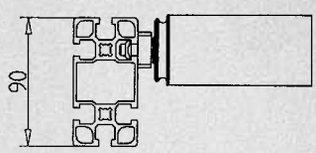
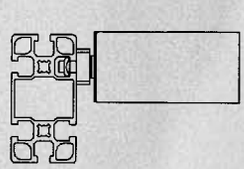
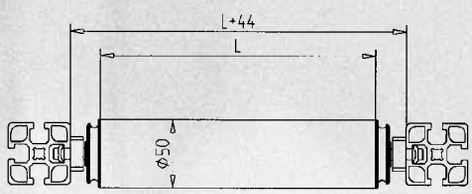
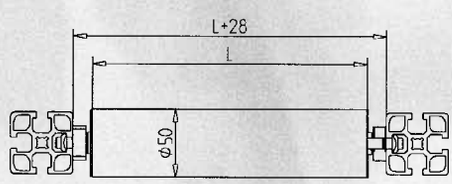
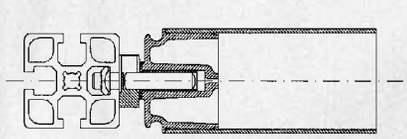
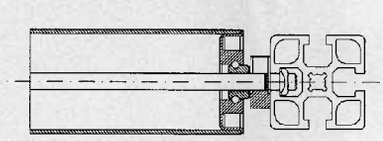
E-Mail ☐

☐ Ich bitte um Rückruf

☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

ROLLENBAHNEN

ROLLENBAHN OHNE ANTRIEB

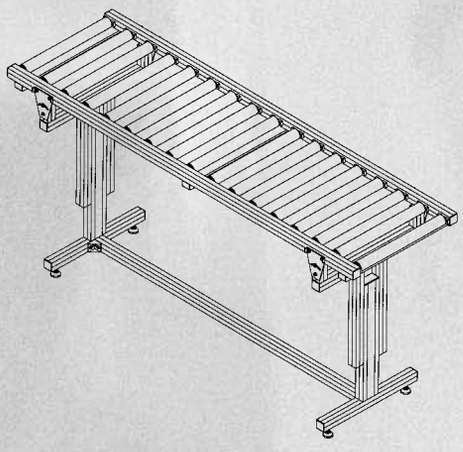
	Förderrolle mit Gleitlager	Förderrolle S mit Wälzlager
Tragprofil		
45 x 45		
45 x 90		
Förderrollen		
Lagerung		

Rohrlängen L

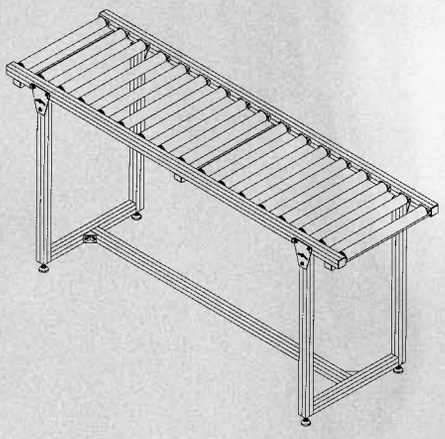
max. Rohrlänge L	PVC Rohr	600	mm
	AL Rohr	1000	mm
	Stahl Rohr	1000	mm

ROLLENBAHN OHNE ANTRIEB

Unterkonstruktion



Höhenverstellbar

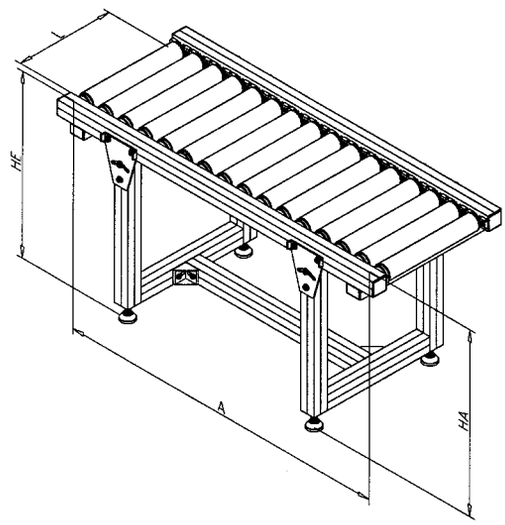


Standard

Anwendungsbeispiele

ANFRAGE ROLLENBAHN OHNE ANTRIEB

Grundabmessungen



Achsabstand A ☐ mm

Rollenteilung ☐ mm

Rollenlänge L ☐ mm

Tragprofil ☐ 45 x 45 ☐ 45 x 90

Einsatzbedingungen

Fördergut ☐

Stückgewicht ☐ kg

Gesamtlast ☐ kg

Temperatur Fördergut ☐ °C

Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He ☐ mm

Auslaufhöhe Ha ☐ mm

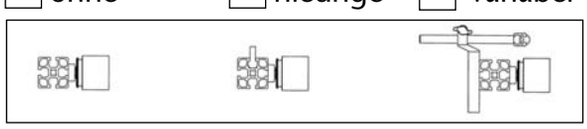
Abstand A ☐ mm

Anzahl Stützen ☐ Stk.

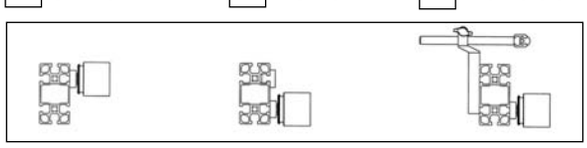
Stützen höhenverstellb. von ☐ mm bis ☐ mm

Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig

Seitenführung 45 x 45 ☐ ohne ☐ niedrige ☐ variabel



Seitenführung 45 x 90 ☐ ohne ☐ hohe ☐ variabel



Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0

Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0

Rollen ☐ Art.-Nr. ☐

Standfüsse ☐ Art.-Nr. ☐

Optionen

Rollenwerkstoff ☐ PVC ☐ AL ☐ Stahl

Lagerung ☐ Gleitlager ☐ Wälzlager

Firma ☐

Ansprechpartner ☐

Telefonnummer ☐

Faxnummer ☐

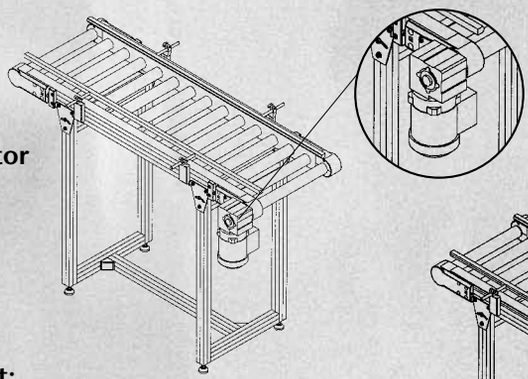
E-Mail ☐

☐ Ich bitte um Rückruf

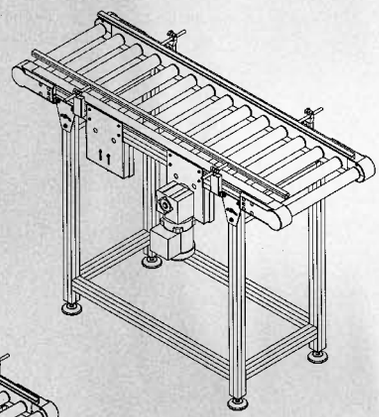
☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

ROLLENBAHN MIT ANTRIEB

Motoranordnung



Aufsteckmotor

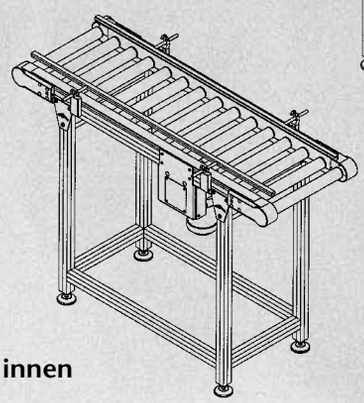


mit Motor außen und Spannstation

Belastbarkeit:

max. 40 kg/Rolle

max. 300kg/Antrieb



mit Motor innen

Rohrlängen L

max. Rohrlänge L	PVC Rohr	600	mm
	AL Rohr	1000	mm
	Stahl Rohr	1000	mm

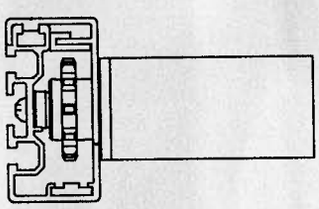
Rollenausführung

fest angetrieben

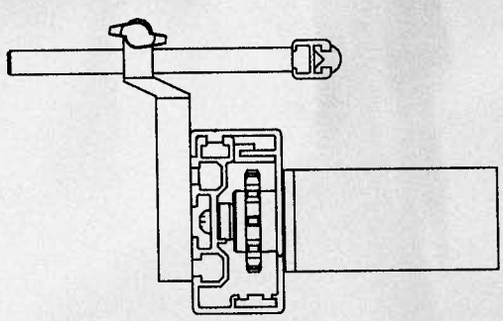
staufähig

staufähig, Staudruck einstellbar

Seitenführung

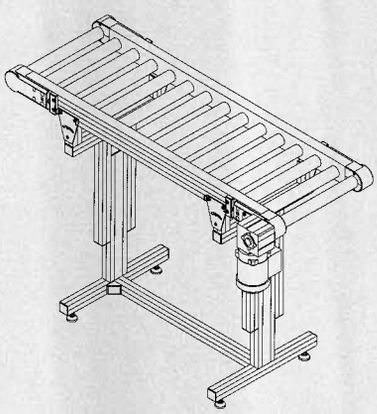


Ohne

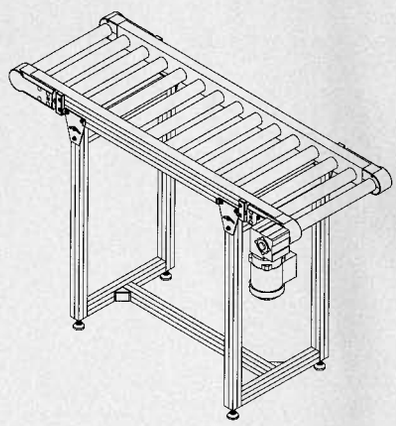


Variabel

Unterkonstruktion



Höhenverstellbar



Standard

ANFRAGE ROLLENBAHN MIT ANTRIEB

Grundabmessungen

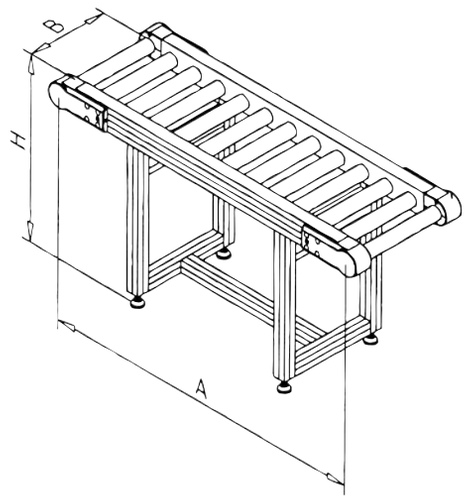
Achsabstand A ☐ mm

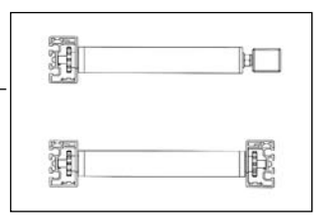
Rollenteilung ☐ mm

Förderbreite B ☐ mm

Ausführung ☐ einseitig

☐ beidseitig





Einsatzbedingungen

Fördergut ☐

Stückgewicht ☐ kg

Gesamtlast ☐ kg

Temperatur Fördergut ☐ °C

Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He ☐ mm

Auslaufhöhe Ha ☐ mm

Abstand A ☐ mm

Anzahl Stützen ☐ Stk.

Stützen höhenverstellb. von ☐ mm bis ☐ mm

Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ lang

Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0

Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0

Rollen ☐ Art.-Nr. ☐

Standfüsse ☐ Art.-Nr. ☐

Antrieb

Geschwindigkeit ☐ m/min.

Geschwind. regelbar von ☐ m/min. bis ☐ m/min.

Motor ☐ innen ☐ außen

☐ Aufsteckmotor ☐ mit Spannstation

Optionen

Rollenwerkstoff ☐ PVC, blau ☐ AL ☐ Stahl ☐ VA

☐ Staurollen ☐ Festantrieb

(Staurollen und festangebtriebene Rollen in einer Rollenbahn kombinierbar)

Firma ☐

Ansprechpartner ☐

Telefonnummer ☐

Faxnummer ☐

E-Mail ☐

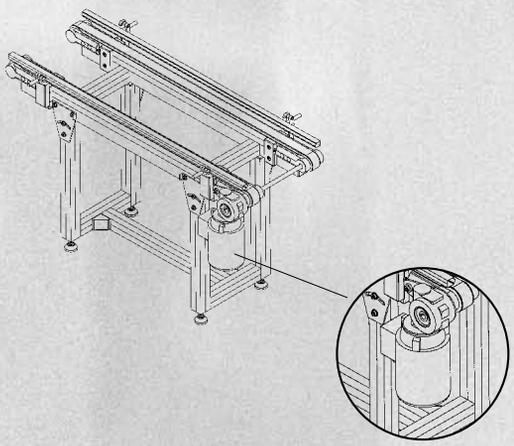
☐ Ich bitte um Rückruf

☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

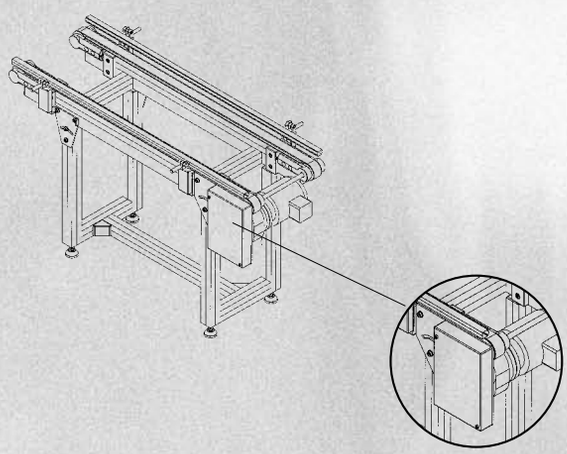
ZAHNRIEMENFÖRDERER

ZAHNRIEMENFÖRDERER 32

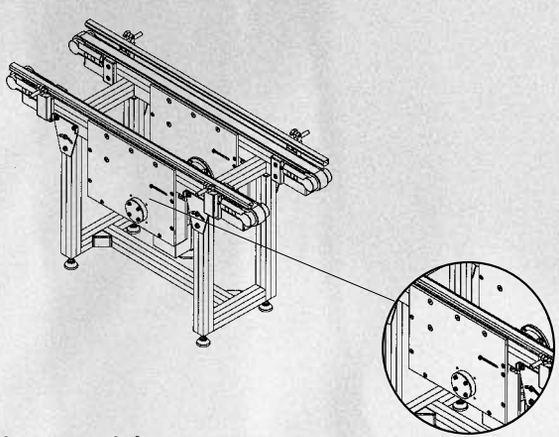
Motoranordnung



Aufsteckmotor

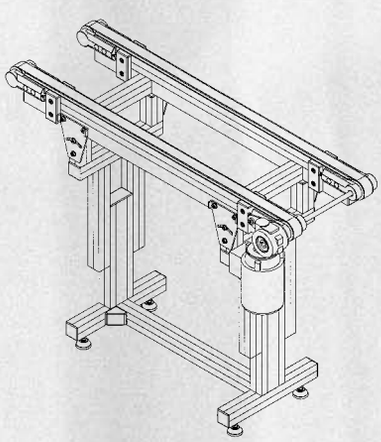


Flanschmotor

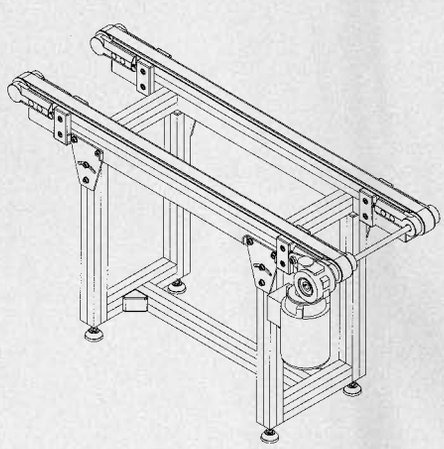


Mittenantrieb

Unterkonstruktion



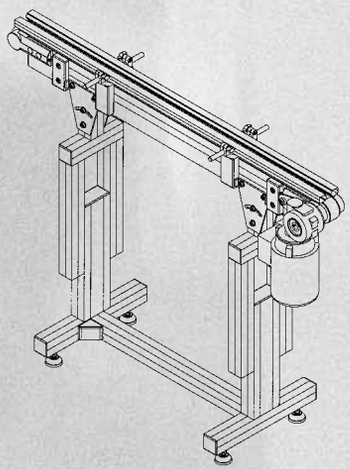
Höhenverstellbar



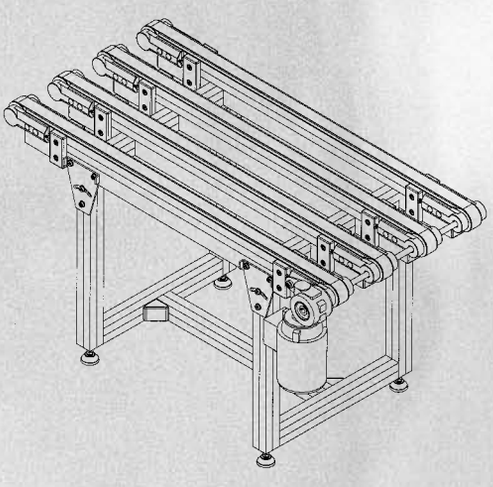
Standard

ZAHNRIEMENFÖRDERER 32

Beispiel Zahnriemenförderer

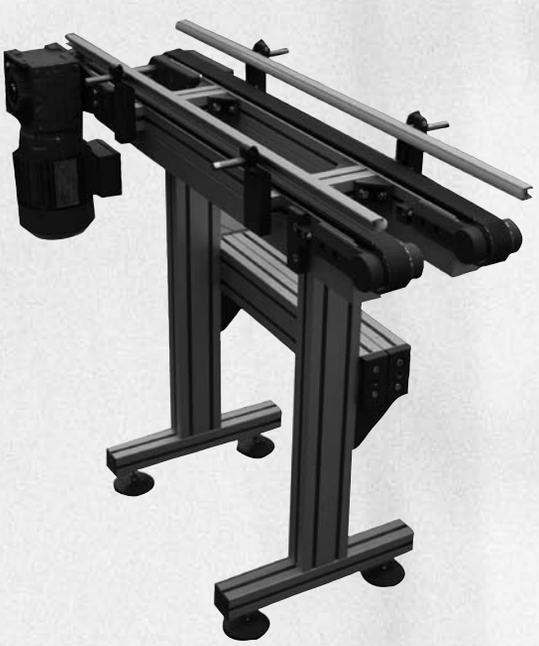


1-Spurig mit variabler Stütze

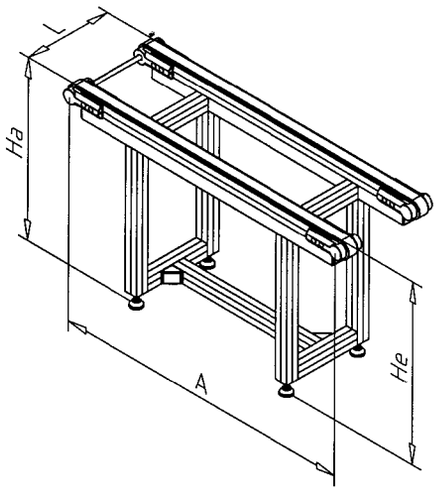


4-spurig mit Standardstütze

Anwendungsbeispiele



ANFRAGE STANDARD ZAHNRIEMENFÖRDERER 32



Grundabmessungen

Achsabstand A ☐ mm

Außenabstand Zahnriemen L ☐ mm

☐ einspurig ☐ mehrspurig

Riemenbreite 32 (beidseitig gewebebeschichtet)

Einsatzbedingungen

Fördergut ☐

Stückgewicht ☐ kg

Gesamtlast auf dem Band ☐ kg

Temperatur Fördergut ☐ °C

Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He ☐ mm

Auslaufhöhe Ha ☐ mm

Anzahl Stützen ☐ Stk.

Stützen höhenverstellb. von ☐ mm bis ☐ mm

Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ kurz ☐ lang

Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0

Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0

Rollen ☐ Art.-Nr. ☐

Standfüsse ☐ Art.-Nr. ☐

Optionen

spezielle Beschichtung für Zahnriemen ☐

Antrieb

Motoranordnung ☐ Aufsteckmotor ☐ Flanschmotor ☐ Mittenantrieb

Geschwindigkeit ☐ m/min.

Geschwind. regelbar von ☐ m/min. bis ☐ m/min.

Firma ☐

Ansprechpartner ☐

Telefonnummer ☐

Faxnummer ☐

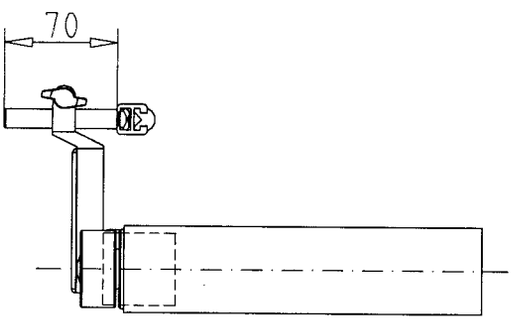
E-Mail ☐

☐ Ich bitte um Rückruf

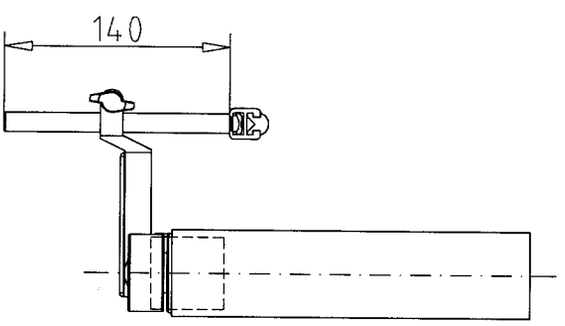
☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

SEITENFÜHRUNG

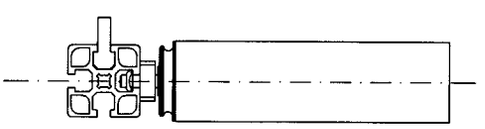
Kurz



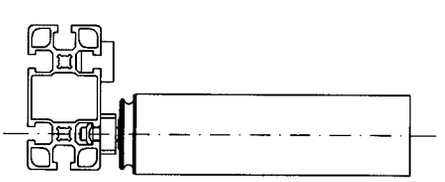
Lang



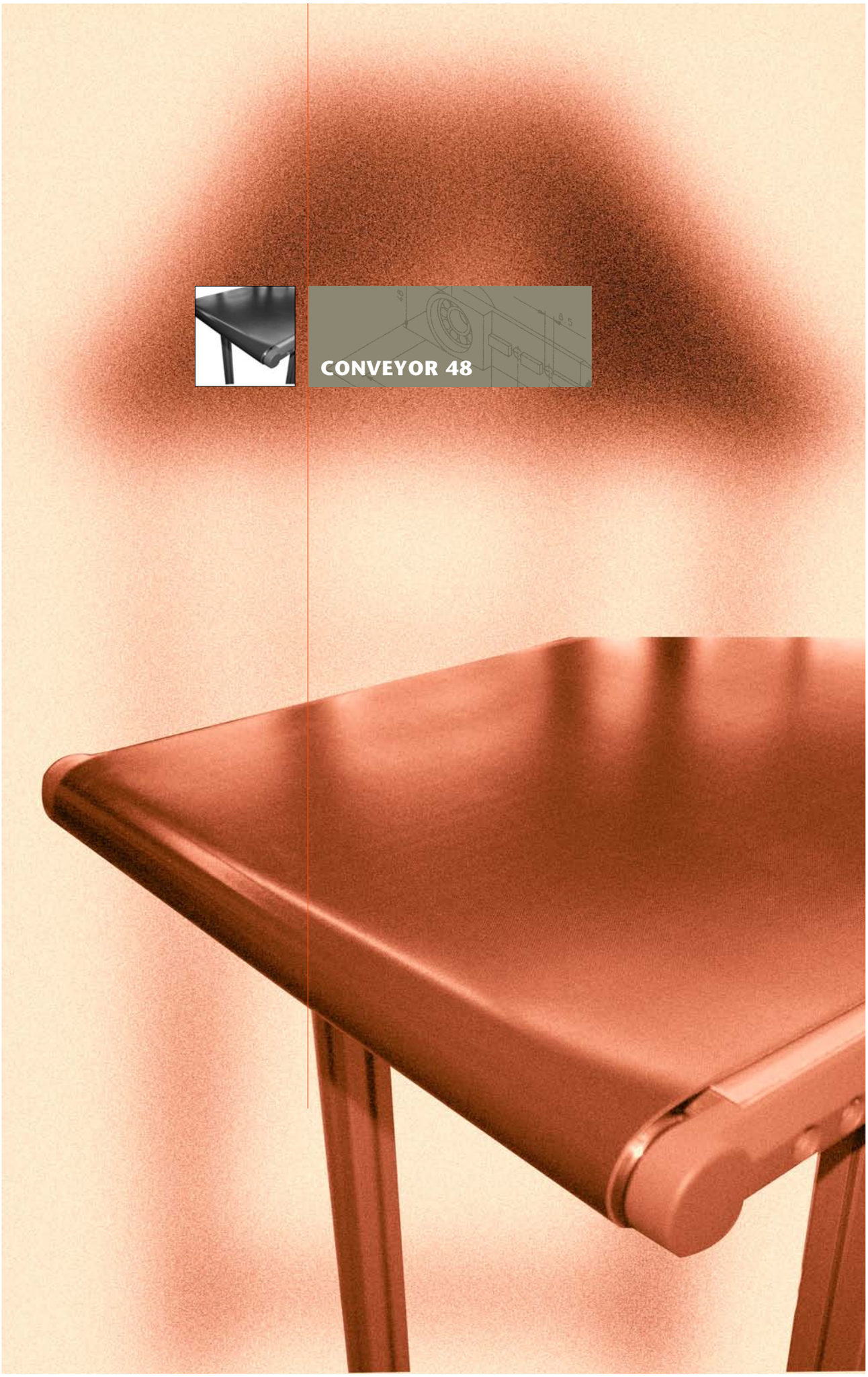
Niedrig



Hoch



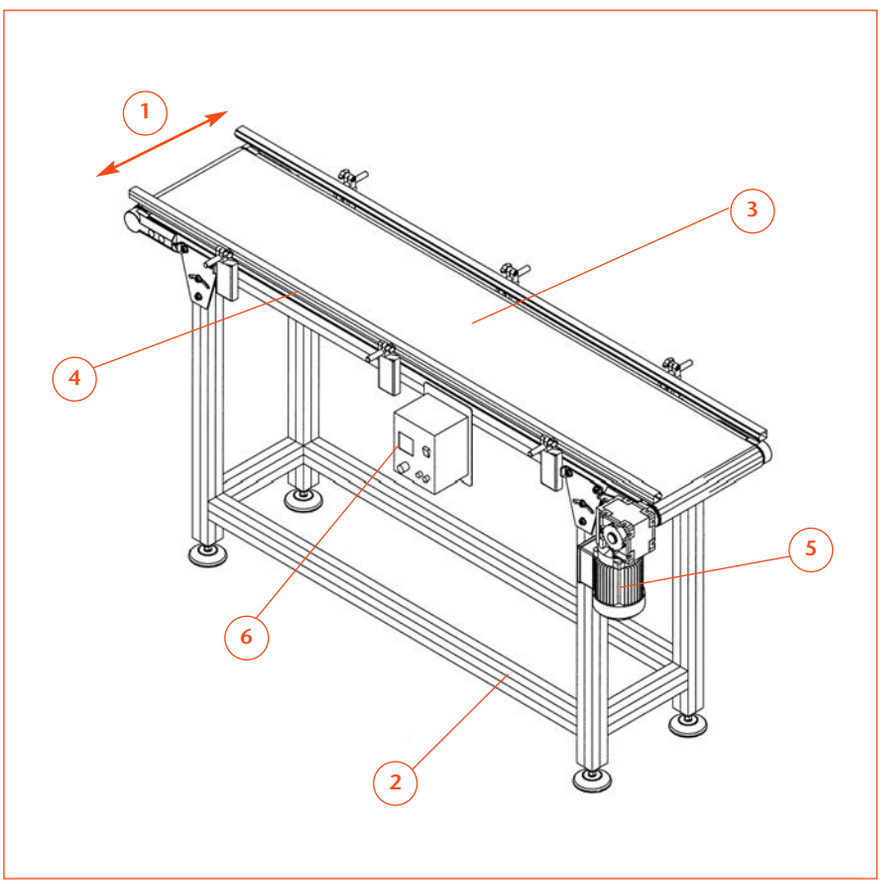
CONVEYOR 48



MINITEC CONVEYOR 48 - DAS 48-STUNDEN PROGRAMM

Das flexible MiniTec-Fördertechnik Programm hat sich bereits in allen Industriebranchen mit exakt abgestimmten Lösungen seit vielen Jahren bewährt. Zahlreiche Aufgabenstellungen lassen sich wirtschaftlich mit Standard-Förderern lösen. Dabei spielt auch der Faktor Zeit eine entscheidende Rolle.

Durch konsequente Standardisierung und äußerst rationelle Fertigung können wir ausgewählte Förderbandtypen innerhalb von 48 Stunden liefern. Größte Wirtschaftlichkeit und anerkannte Qualität bei vollkommener Kompatibilität mit allen Komponenten des MiniTec Profilsystems sind auch für diese Produktreihe selbstverständlich.



Technische Daten:

- Grundaufbau aus Profil 45x45 F
- Trommeln ø 50 mm aus verzinktem Stahl
- Zwischenblech: Aluminium eloxiert, 2 mm
- Aufsteckmotor mit Spiroplangetriebe in verschiedenen Untersetzungen konfigurierbar
- Untergestelle in Standardausführung oder höhenverstellbar lieferbar

Optional:

- Seitenführung mit verstellbaren Haltern
- Frequenzumrichter zur Verstellung der Bandgeschwindigkeit

CONVEYOR 48 - OPTIONEN

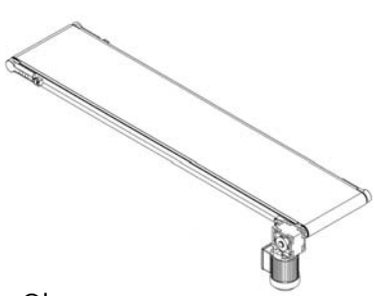
1. Grundabmessungen Conveyor 48

· Standardbreiten: 150 / 200 / 300 / 400 mm
· Achsabstand frei wählbar von 500 bis 6000 mm

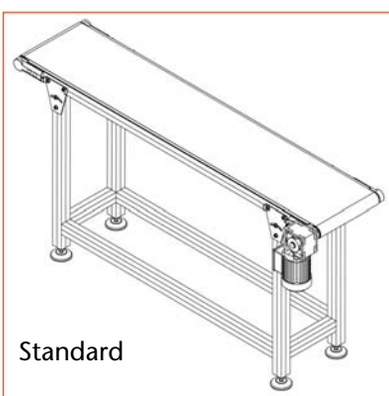
2. Unterkonstruktion

· wahlweise ohne Unterkonstruktion, mit Standarduntergestell oder mechanisch höheneinstellbar (± 100 mm).

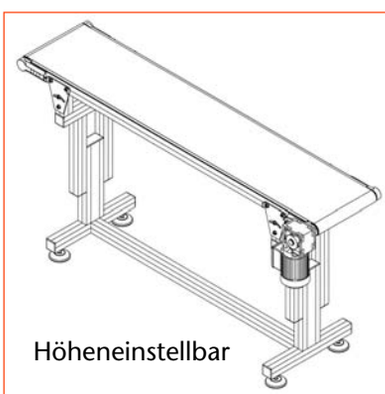
· Anzahl Stützen:	bis Achsabstand 2 m	– 2 Stück
	ab Achsabstand 2 m	– 3 Stück
	je 1 m Verlängerung	+ 1 Stück



Ohne



Standard

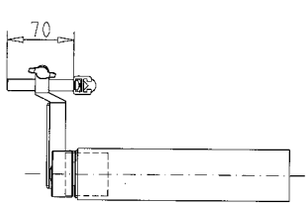


Höheneinstellbar

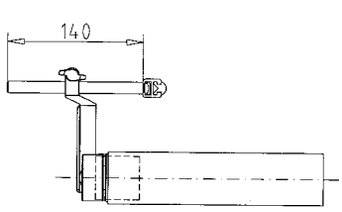
3. Gurte - Conveyor 48

· Gurte:	Fördergurt PVC, schwarz, glatt, antistatisch, -10° bis +90°C
	Fördergurt PU, weiß, glatt, Lebensmittel geeignet, -20° bis +110°C
	Fördergurt PU, grün, glatt, antistatisch, -20° bis +110°C
	Fördergurt Gewebe, weiß, antistatisch, -20° bis +60°C

4. Seitenführung



Kurz



Lang

5. Motoranordnung

· Spiroplangetriebe-Motor

Auswahltabelle Aufsteckmotor

Leistung W	Unter-setzung	Fördergeschw. ca. m/min	Abtriebs-drehzahl	Abtriebs-moment	max. Band-last in kg
90	75	2,6	17 1/min	20 Nm	70
90	60	3,4	22 1/min	18 Nm	60
90	39	5,1	33 1/min	15 Nm	50
120	19,5	10,5	67 1/min	13 Nm	50
120	16,5	14,1	79 1/min	11 Nm	50
120	10,25	19,9	127 1/min	7,7 Nm	40
120	8,2	24,9	159 1/min	6,3 Nm	30

6. Frequenzumrichter FU 370 PP

- eingebauter Ein-/ Aus- Schalter
- Betriebsart 1Q,
- Netz Über- und Unterspannungsüberwachung
- Motorlast- Überwachung
- einstellbare U/f Kennlinie
- Kurzschlußüberwachung Phase/ Phase
- Einstellbare Beschleunigungs- und Bremsrampe
- Einstellbare Spannungsanhebung bei kleiner Ausgansfrequenz
- Netzkabel OELFLEX 110 CY, 2 m lang
- EMV-Filter Klasse A

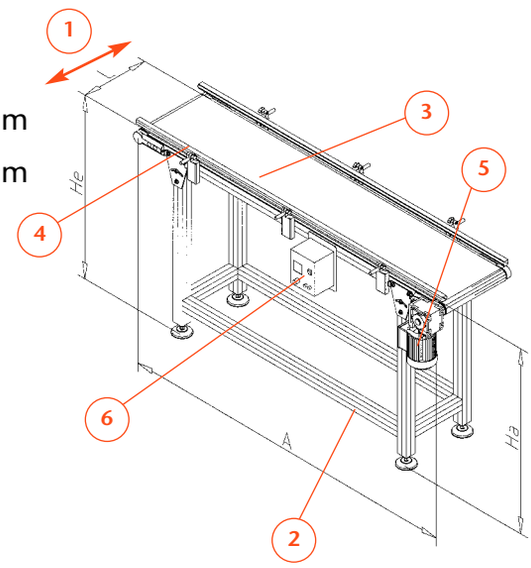
Ausgang motorseitig	Ausgangsgeräteleistung	0,8 kVA
	max. Motorleisung	0,37 kW
	Ausgangsnennstrom	2,3 A
	Ausgangsspannung	3 x 0...230 V
	Überlast	150%/1 min
Eingang netzseitig	Nennspannung	230 V
	Eingangsstrom	5,2 A
	Netzfrequenz	50 - 60 Hz
Allgemeine Daten	Schutzart	IP 54
	Umgebungstemperatur	-10 - 40°C
	Kühlung	Konvektion
	max. Kühlkörpertemperatur	70°C
	Leisungsreduzierung	3 %/°C > 40°C
	Gewicht	2,2 kg
	Abmessungen	200 x 130 x 120 mm

ANFRAGE - CONVEYOR 48

Grundabmessungen

Achsabstand A ☐ mm

Gurtbreite L ☐ 150 mm ☐ 200 mm ☐ 300 mm ☐ 400 mm



Einsatzbedingungen

Fördergut ☐

Stückgewicht ☐ kg

Gesamtlast auf dem Band ☐ kg

Temperatur Fördergut ☐ °C

Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He ☐ mm

Auslaufhöhe Ha ☐ mm

Ausführung ☐ ohne ☐ Standard ☐ Höhenverstellbar

Gurt

☐ PVC, schwarz ☐ PU, grün

☐ PU, weiß, Lebensmittel geeignet ☐ Gewebe, weiß

Seitenführung

☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ kurz ☐ lang

Anzahl Halter pro Seite ☐ Stück

Antrieb

Motoranordnung/Aufsteckmotor ☐ rechts ziehend ☐ links ziehend

Fördergeschwindigkeit ☐ 2,6 m/min ☐ 3,4 m/min ☐ 5,1 m/min

☐ 10,5 m/min ☐ 14,1 m/min ☐ 19,9 m/min

☐ 24,9 m/min

Frequenzumrichter

☐ ja ☐ nein

Firma ☐

Ansprechpartner ☐

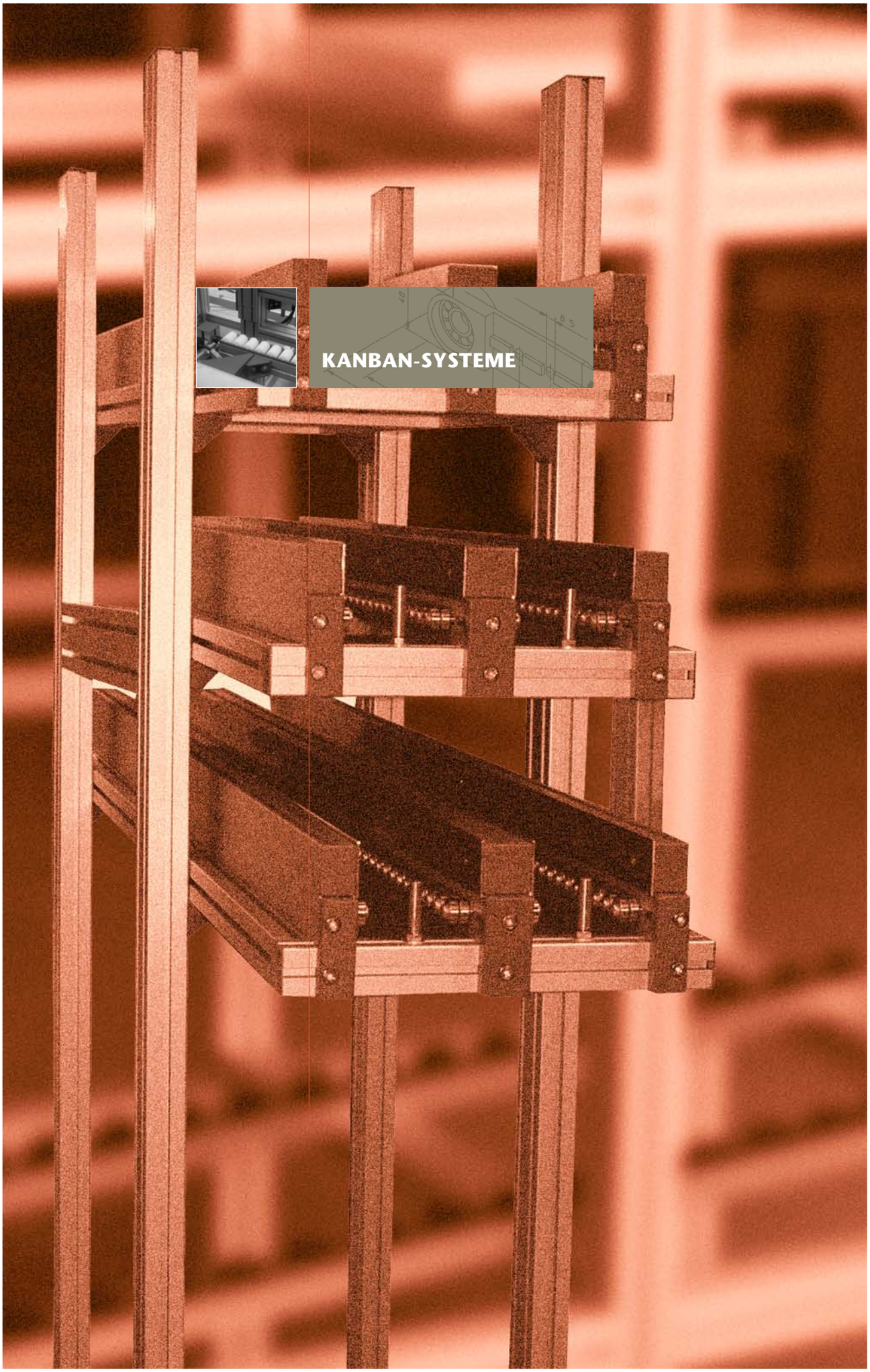
Telefonnummer ☐

Faxnummer ☐

E-Mail ☐

☐ Ich bitte um Rückruf

☐ Ich bitte um schriftliches Angebot



KANBAN-SYSTEME

KANBAN-SYSTEME

Niedrige Lagerbestände und die Vermeidung von Verschwendung sind ständige Herausforderungen in der Serienproduktion. Mit verbrauchsgesteuerten Dispositionsverfahren nach dem Kanban-Prinzip können diese Ziele mit einfachen Mitteln erreicht werden. Dabei werden die in der Produktion benötigten Teile von der verbrauchenden Stelle im Fertigungsablauf mit einer einfachen Kanban-Karte von der vorgelagerten Stufe angefordert. Die Karte befindet sich in der Regel beim Material und löst bei Erreichen des Mindestbestands einen Produktionsauftrag aus. Um die verbrauchsgesteuerte Produktion und damit die Minimierung der Bestände sicher zu stellen, darf kein Auftrag ohne diese Kanban-Karte gestartet werden.

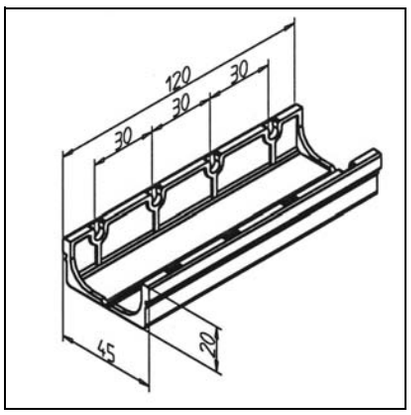
Die Bereitstellung der Produkte erfolgt direkt an der Verbrauchsstelle in sogenannten Kanban-Regalen. Diese Regale sind mit geneigten Röllchenbahnen bestückt, die mit Schwerkraft die Behältnisse oder Produkte zur Abnahmestelle transportieren. Die Bestückung der Regale erfolgt von der Rückseite.

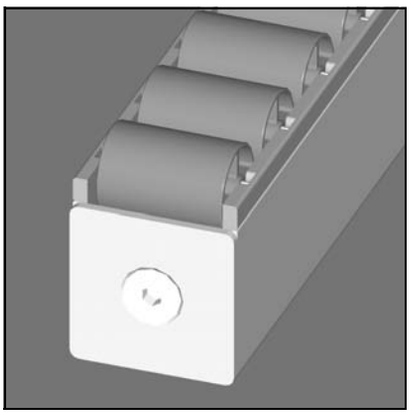
Die Größe der Regale ist von dem nach Kanban-Regeln ermittelten Vorrat am Arbeitsplatz abhängig. Damit die Behälter sicher und schonend im Regal transportiert werden ist die Neigung der Röllchenbahnen einfach einstellbar. Zur Vermeidung von Beschädigungen durch Stöße stehen Bremsbleche zur Verfügung, die einfach zu montieren sind. Insbesondere bei höheren Gewichten kann der Einsatz dieser Bremsbleche erforderlich sein.

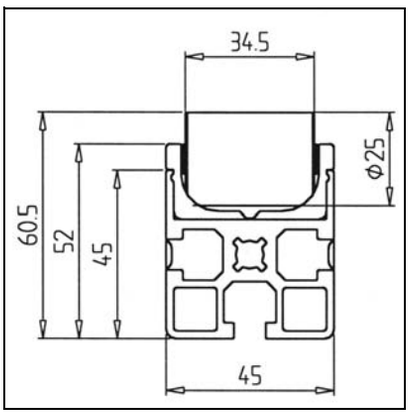
Alle erforderlichen Komponenten zum Aufbau maßgeschneiderter Kanban-Regale sind in unserem Lieferprogramm verfügbar.

ROLLENTRÄGER 45 X 45 R

Art.-Nr. 21.1700/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG	
- ABS, RAL 7012	
- Gewicht	0,02 kg
- Länge	120 mm

ANWENDUNG

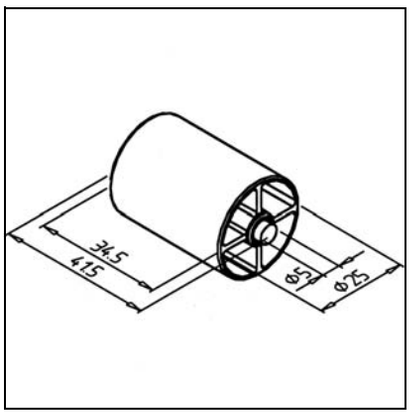
- Herstellung von Kleinrollenbahnen in Verbindung mit Profil 45 x 45 R, **Art.-Nr. 20.1046/0**

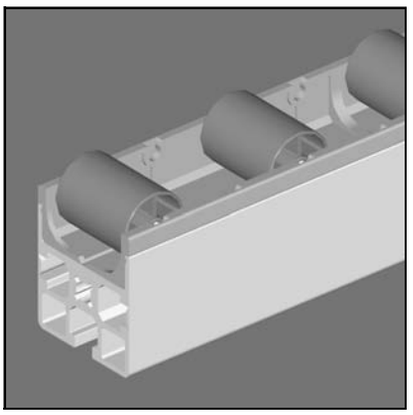
MONTAGE

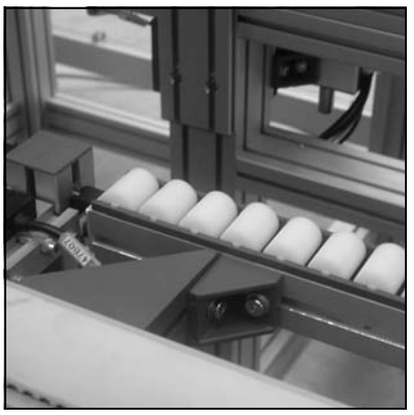
- In Profil eindrücken
- Rollen einclippen
- Mit Abdeckkappe 45x45 Al **Art.-Nr. 22.1067/2** und Senkschraube M8x16 **Art.-Nr. 21.1513/0** Rollenträger am Profilende gegen Verschieben sichern

TRAGROLLE D 25

Art.-Nr. 21.1701/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG	
- ABS, blau	
- Achse Ø 5 mm, rostfrei	
- Gewicht	0,01 kg
- Tragfähigkeit pro Rolle	20 N

ANWENDUNG

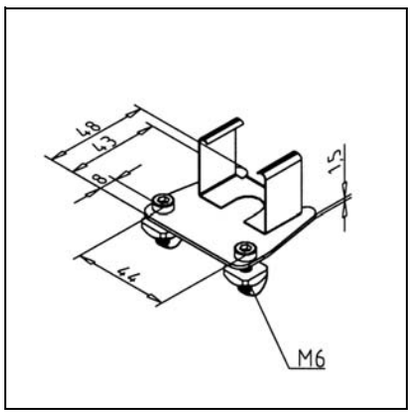
- Herstellung von Kleinrollenbahnen in Verbindung mit Profil 45 x 45 R, **Art.-Nr. 20.1046/0**

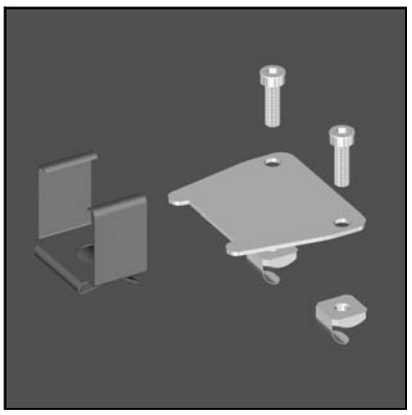
MONTAGE

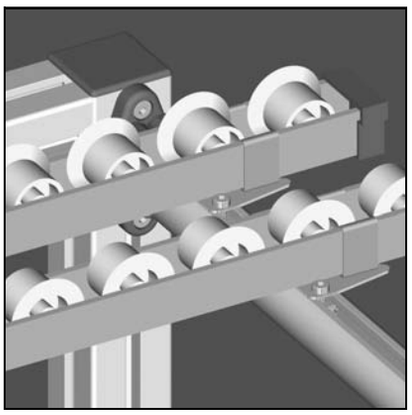
- Rollen in gewünschter Anzahl und Teilung in Rollenträger eindrücken

BEFESTIGUNG RÖLLCHENLEISTE

Art.-Nr. 32.0574/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Befestigungsplatte Stahl VA
- Stärke 1,5 mm
- Mit Befestigungsmaterial und Federklammer für Röllchenleiste
- Gewicht 0,053 kg/m

ANWENDUNG

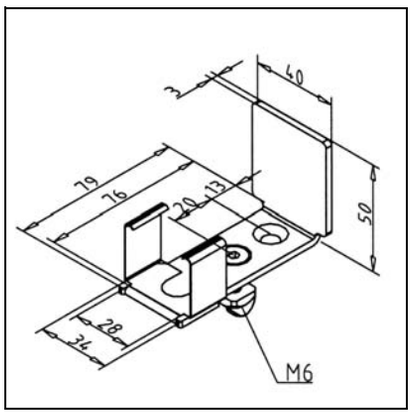
- Zur Befestigung von Röllchenleisten ohne Bearbeitung

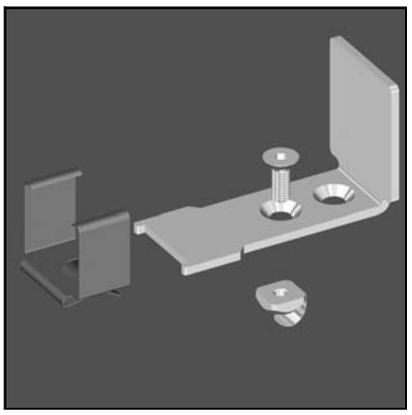
MONTAGE

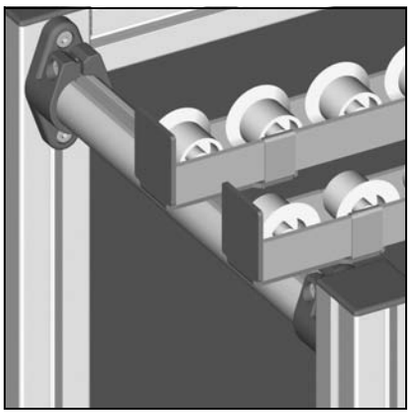
- Bei Gefällerollenbahnen Griffprofil **Art.-Nr. 20.1088/0** in Verbindung mit Flanschlager 32 **Art.-Nr. 22.1016/0** oder Schelle 32 **Art.-Nr. 22.1022/0** verwenden

ENDANSCHLAG RÖLLCHENLEISTE

Art.-Nr. 32.0569/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Endanschlag Stahl VA
- Stärke 3 mm
- Mit Befestigungsmaterial und Federklammer für Röllchenleiste
- Gewicht 0,104 kg/m

ANWENDUNG

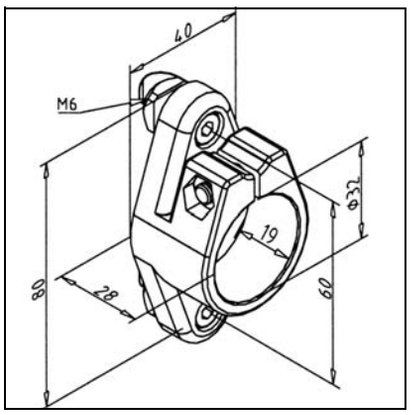
- Verwendung als Endanschlag für Röllchenleiste
- Montage ohne bohren

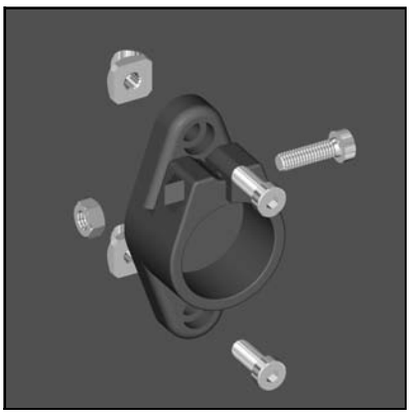
MONTAGE

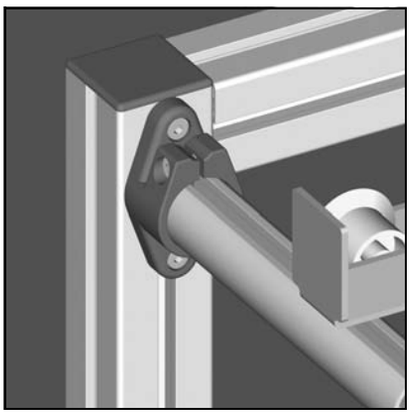
- Mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an beliebiger Profilnut befestigen
- Bei Gefällerollenbahnen Griffprofil **Art.-Nr. 20.1088/0** in Verbindung mit Flanschlager 32 **Art.-Nr. 22.1016/0** oder Schelle 32 **Art.-Nr. 22.1022/0** verwenden

FLANSCHLAGER 32

Art.-Nr. 22.1016/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Flanschlager ABS, grau
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,104 kg/m

ANWENDUNG

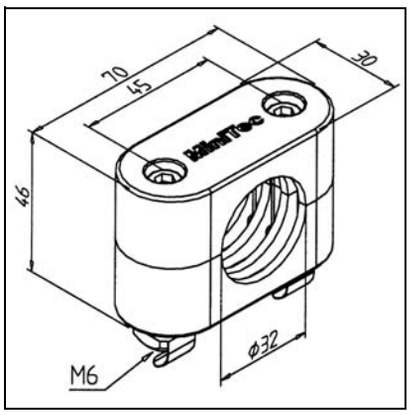
- Zur Winkeleinstellbaren Montage von Griffprofil 32 für Röllchenleiste

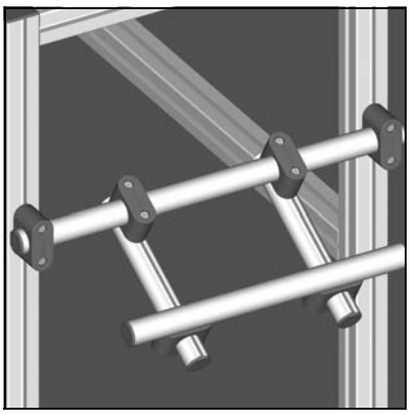
MONTAGE

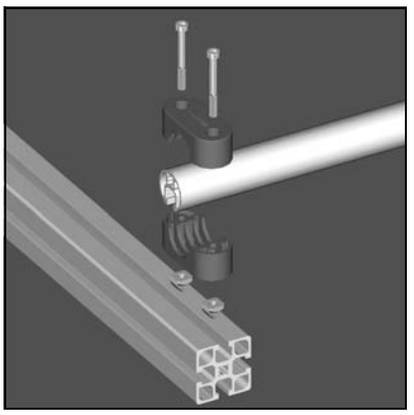
- Mit Befestigungsmaterial am Grundgestell befestigen
- Griffprofil 32 einschieben und mit Schraube klemmen

SCHELLE GRIFFPROFIL 32

Art.-Nr. 22.1022/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Material: ABS, RAL 7012
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,02 kg

ANWENDUNG

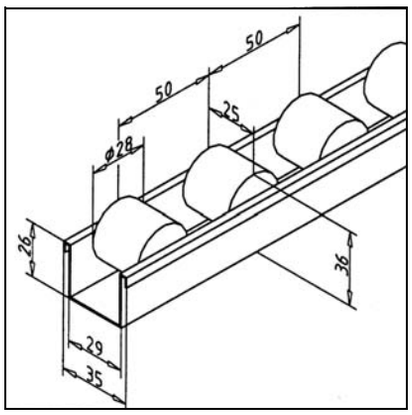
- Für Griffprofil 32
- Winkeleinstellbare Griffe
- Einfache Vorrichtungen und Gestelle

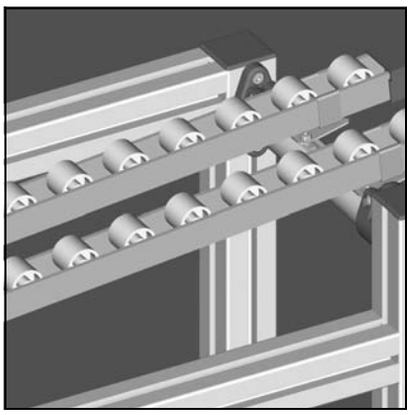
MONTAGE

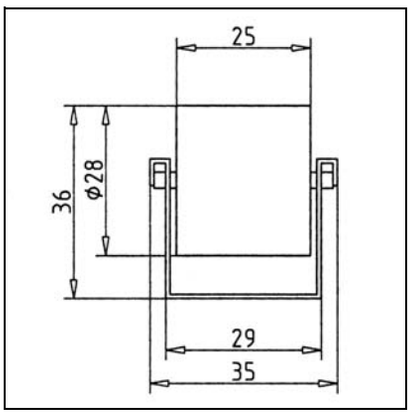
- Gleitmuttern einschwenken
- Griffprofil in die 2 Halbschalen einlegen
- Mit Schrauben befestigen

RÖLLCHENLEISTE MIT ZYL. RÖLLCHEN

Art.-Nr. 32.0550/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Länge nach Kundenwunsch
- Max. Länge 6000 mm
- Teilung: 50 mm
- Trägerprofil: Stahl verzinkt
- Röllchenfarbe: gelb
- Gewicht 0,595 kg/m

ANWENDUNG

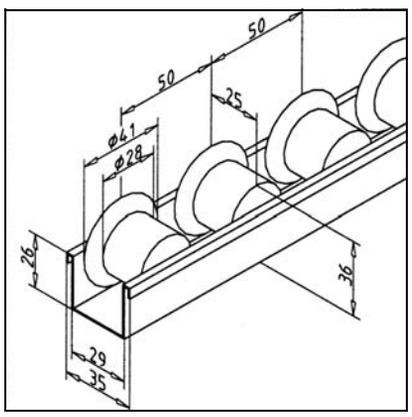
- Die Röllchen sind in einem Temperaturbereich von -30 ¢ bis +100 ¢ einsetzbar
- **Art.-Nr. 32.0555/0**
  Hochleitfähige Röllchen zur Vermeidung von statischen Aufladungen
  Röllchenfarbe: schwarz

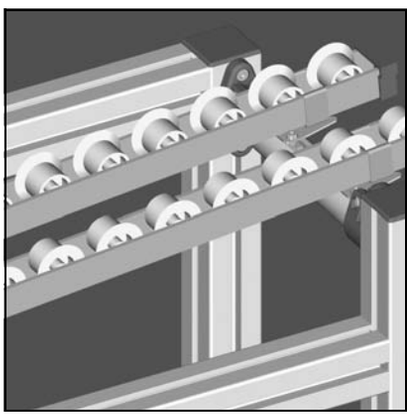
MONTAGE

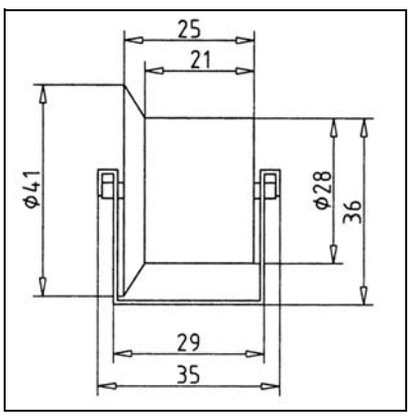
- Mit Befestigung **Art.-Nr. 32.0574/0** und Endanschlag **Art.-Nr. 32.0569/0** an Profil befestigen
- Mit Schrauben direkt auf Trägerprofil

RÖLLCHENLEISTE MIT SPURKRANZRÖLLCHEN

Art.-Nr. 32.0560/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Länge nach Kundenwunsch
- Max. Länge 6000 mm
- Teilung: 50 mm
- Trägerprofil: Stahl verzinkt
- Röllchenfarbe: gelb
- Gewicht 0,615 kg/m

ANWENDUNG

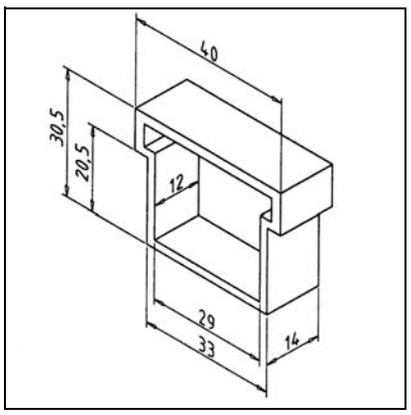
- Die Röllchen sind in einem Temperaturbereich von -30 ¢ bis +100 ¢ einsetzbar
- **Art.-Nr. 32.0565/0**
  Hochleitfähige Röllchen zur Vermeidung von statischen Aufladungen
  Röllchenfarbe: schwarz

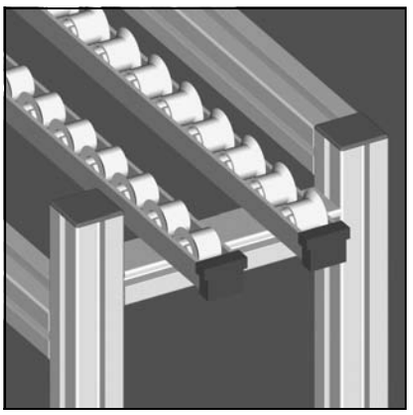
MONTAGE

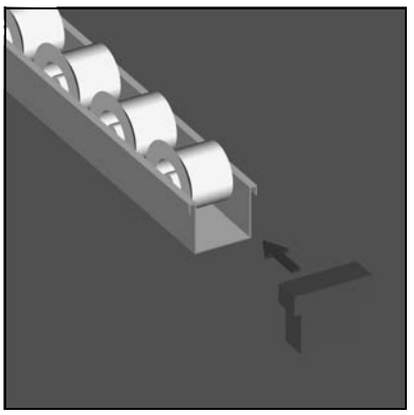
- Mit Befestigung **Art.-Nr. 32.0574/0** und Endanschlag **Art.-Nr. 32.0569/0** an Profil befestigen
- Mit Schrauben direkt auf Trägerprofil

KANTENSCHUTZ

Art.-Nr. 32.0572/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Kunststoff, schwarz
- Gewicht 0,004 kg
- ESD-fähig

ANWENDUNG

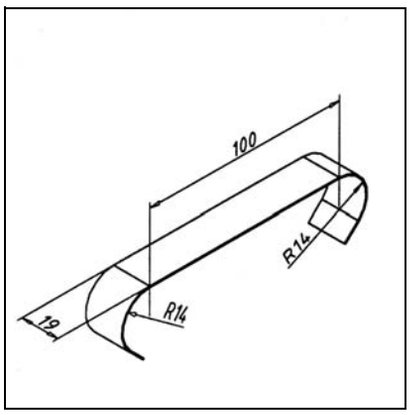
- Schutz vor Verletzungen

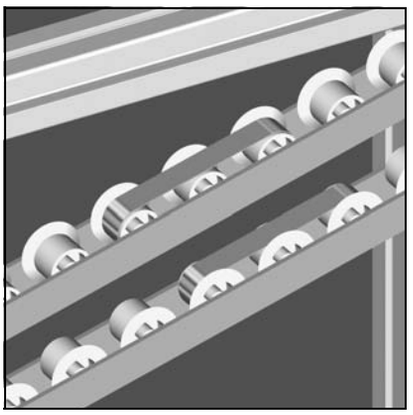
MONTAGE

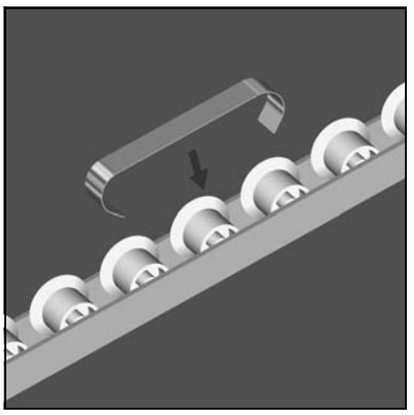
- Aufstecken auf die Röllchenleiste

BREMSBLECH

Art.-Nr. 32.0571/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Bremsblech auf Federstahl für 50 mm Teilung
- Gewicht 0,017 kg
- In Verbindung mit leitfähigen Rollen ESD-fähig

ANWENDUNG

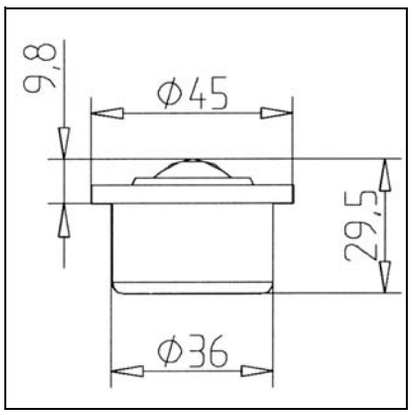
- Das Bremsblech kann an beliebiger Stelle befestigt werden

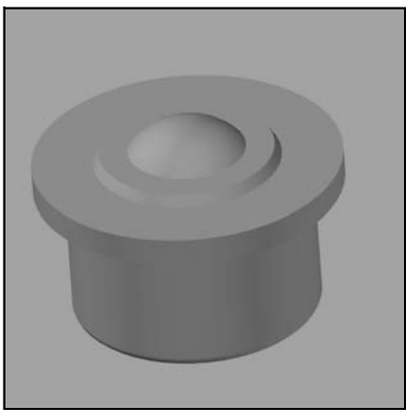
MONTAGE

- Aufstecken auf die Röllchenleiste

KUGELROLLE

Art.-Nr. 35.0041/0





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Gehäuse aus Stahlblech, verzinkt, Kugeln aus Stahl
- DW 22,2 mm
- Tragzahl C 1200 N
- Gewicht 0,13 kg

ANWENDUNG

- Kugelrollen für Förderanlagen und Automatisierungssysteme
- Ermöglichen eine gleichzeitige Längs- und Querbewegung
- Einbau in Arbeitstische oder Rollenbahnen
- Kugelrolle auch als Fahrwerk für Kisten, Geräte, Möbel und Apparate

MONTAGE

- In die Bohrung einpressen ggf. einkleben
- Oder mit Toleranzring **Art.-Nr. 35.0001/0** montieren
- Achtung: bei Montage mit Toleranzring anderer Bohrungsdurchmesser (37,7 + 0,2 mm)

ANFRAGE KANBAN-SYSTEM

Grundgestell

Länge L ☐ mm

Breite B ☐ mm

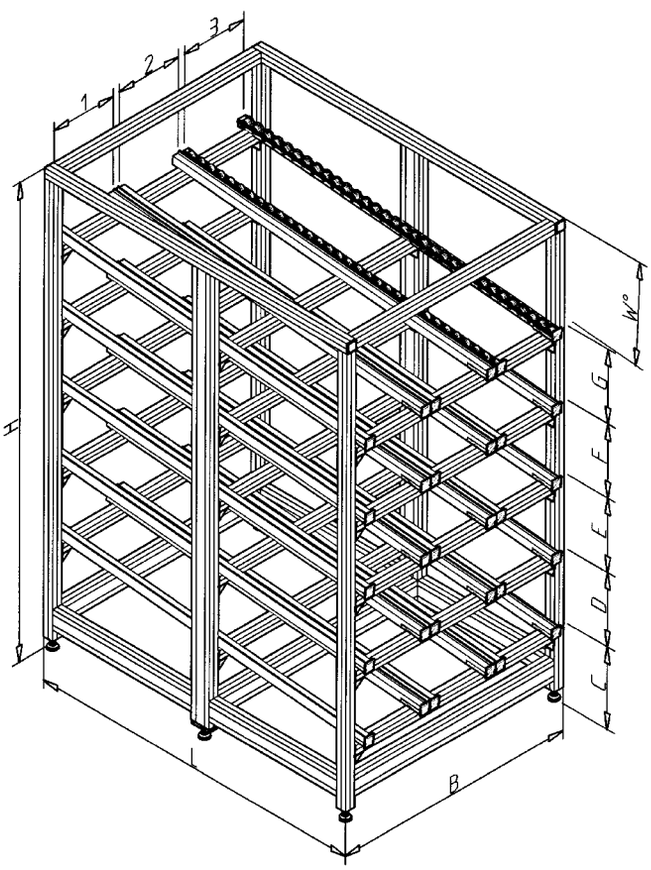
Höhe H ☐ mm

Gefälle W° ☐ standard 4° ☐ wahlweise ☐ °

Anzahl Etagen ☐ Stück

Anzahl Spuren ☐ Stück

Etage	Etagenhöhe	Spurbreite		
		1	2	3
C				
D				
E				
F				
G				



Rollen

☐ Zylindrische Rollen

ESD-tauglich ☐ ja ☐ nein

☐ Spurkranzrollen

ESD-tauglich ☐ ja ☐ nein

Transportgut

Länge L ☐ mm

Breite B ☐ mm

Höhe H ☐ mm

max. Gewicht mit Kiste ☐ kg

Für unterschiedliche Transportgüter, Etagen und Spuren erstellen wir Ihnen gerne ein Angebot über ein individuell auf Ihre Erfordernisse abgestimmtes Kanbahn-System.

Firma ☐

Ansprechpartner ☐

Telefonnummer ☐

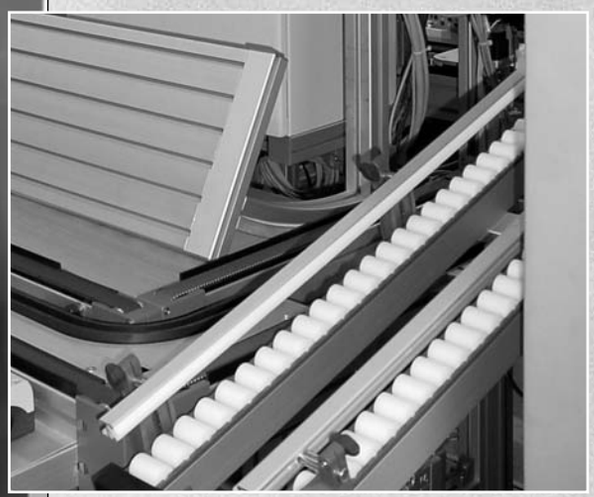
Faxnummer ☐

E-Mail ☐

☐ Ich bitte um Rückruf

☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

RÖLLCHENBAHN - BEISPIELE



FÖRDERTECHNIK KOMPONENTEN

GELENKFÜSSE PA

Lieferumfang
- Teller PA, grau
- Antirutscheinsatz NBR
- Spindel Stahl, verzinkt
- Kontermutter Stahl, verzinkt
- Alle Spindeln passen zu allen Tellern

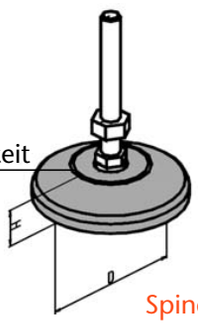
Anwendung
- Höheneinstellbare Konstruktionen aller Art
- Schutzeinrichtungen, Tische, Vitrinen
- Fördereinrichtungen, Systemarbeitsplätze

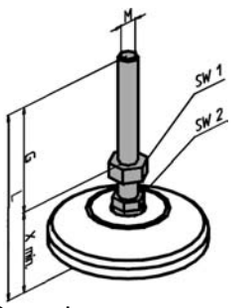
Montage
- Direkt in Zentralbohrung der Profile (aufbohrbar bis Gewinde M12)
- Größere Gewinde in Verbindung mit Anschlussplatte
- Bei Profilen 45 x 90 und 90 x 90 ist eine Anschlussplatte erforderlich, wenn die Füße zentrisch positioniert werden sollen

Spindel	Teller Ø 30	Ø 45	Ø 60	Ø 80
M8	21.1851/0	21.1871/0	21.1881/0	21.1891/0
M10	21.1852/0	21.1872/0	21.1882/0	21.1892/0
M12	----	21.1873/0	21.1883/0	21.1893/0
M16	----	21.1874/0	21.1884/0	21.1894/0

Teller

D mm	H mm	Tragfähigkeit
30	20	300 kg
45	20	500 kg
60	20	1000 kg
80	20	1000 kg





Spindel

M	G	X	SW1	SW2	L
M8	33,5	38,5	13	14	72
M10	37	40	17	14	77
M12	140	42	19	14	182
M16	137	45	24	17	182

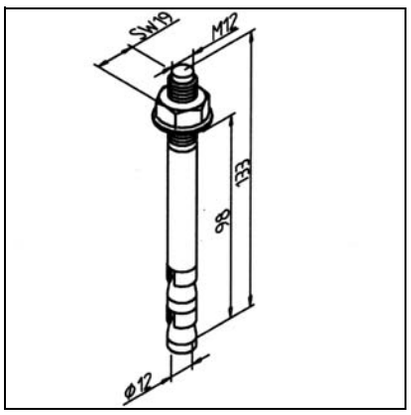
GELENKFÜSSE PA MIT BEFESTIGUNGSBOHRUNG

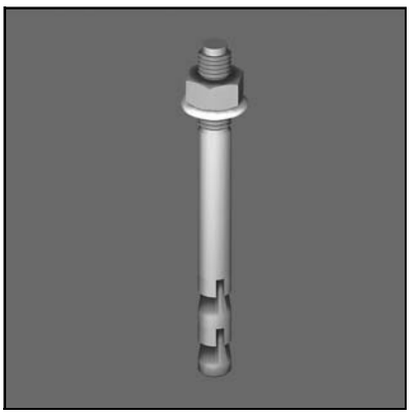
Lieferumfgang
- Teller PA
- Spindel Stahl, verzinkt
- Kontermutter Stahl, verzinkt
- Füsse mit Tragfähigkeit 1800 kg sind nicht mit Anti Rutscheinsatz NBR lieferbar

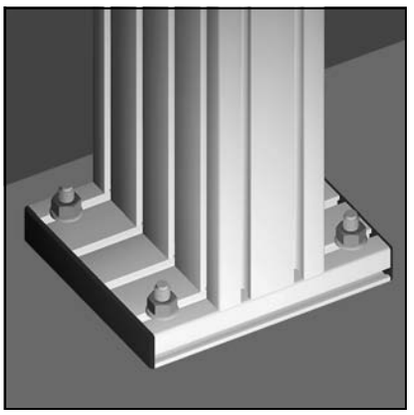
Art.-Nr.	Farbe	M	G	X	SW1	SW2	L	E	F	D	Tragfähigk.
21.1846/0	grau	M10	82	40	17	14	122	74	Ø 9	100	1000 kg
21.1847/0	grau	M12	140	42	19	14	182	74	Ø 9	100	1000 kg
21.1848/0	grau	M16	137	45	24	17	182	74	Ø 9	100	1000 kg
21.1141/0	schwarz	M16	132	58	24	24	190	74	Ø 12,5	100	1800 kg
21.1075/0	schwarz	M20	129	61	30	24	190	74	Ø 12,5	100	1800 kg

HOCHLEISTUNGSANKER 12

Art.-Nr. 21.1115/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, verzinkt
- Ø 12
- Mit Sechskantmutter und Unterlagscheibe
- Gewicht 0,116 kg

ANWENDUNG

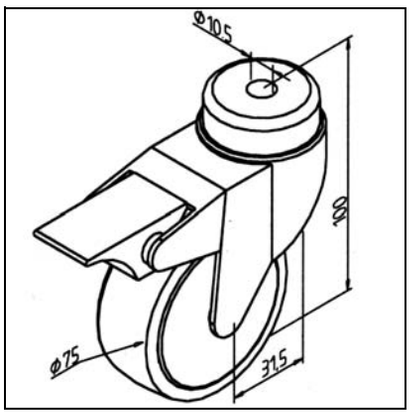
- Sicherung und Befestigung von Konstruktionen in Verbindung mit Bodenbefestigungswinkel, Nivellierplatte oder Standplatte

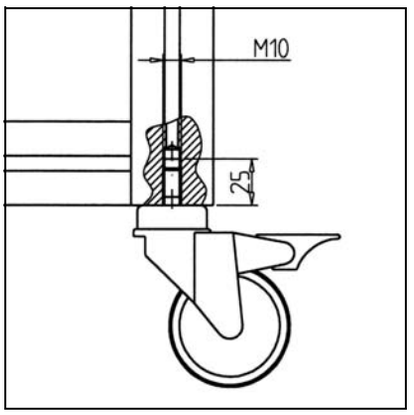
MONTAGE

- Passende Bohrung in Boden
- Hochleistungsanker in Verbindung mit Winkel, Nivellierplatte oder Standplatte eindrehen

LENKROLLE MIT FESTSTELLER

Art.-Nr. 21.1120/0





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, verzinkt
- Rolle Gummi, grau
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,25 kg
- Tragfähigkeit 50 kg
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

ANWENDUNG

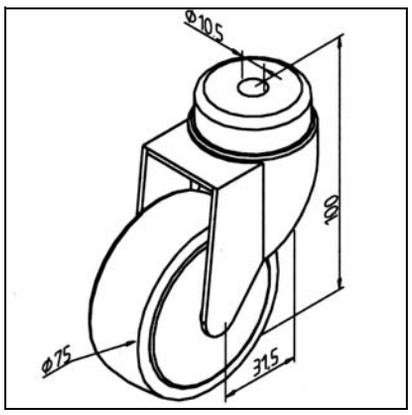
- Fahrbare Tische
- Materialständer
- Vitrinen usw.

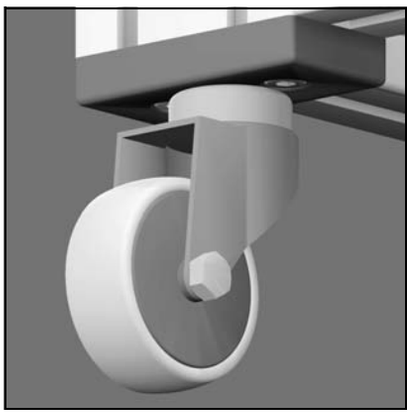
MONTAGE

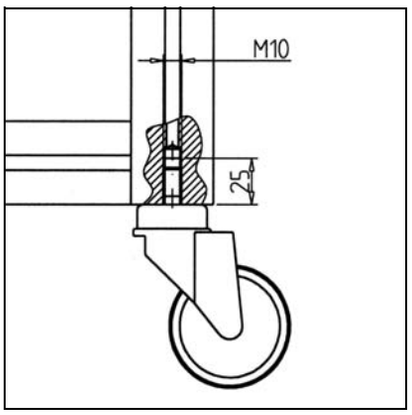
- Direkt an Zentralbohrung des vertikalen Profils mit Befestigungsmaterial montieren, dazu aufbohren und Gewinde M10 einbringen
- Soll die Rolle bei Profilquerschnitten 45 x 45 oder größer zentrisch positioniert werden, ist eine Anschlussplatte erforderlich

LENKROLLE OHNE FESTSTELLER

Art.-Nr. 21.1118/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, verzinkt
- Rolle Gummi, grau
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,372 kg
- Tragfähigkeit 50 kg
- **Weitere Ausführungen auf Anfrage**

ANWENDUNG

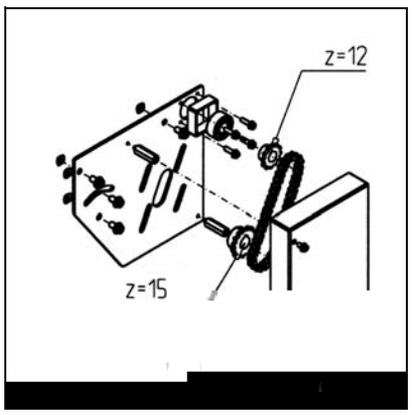
- Fahrbare Tische
- Materialständer
- Vitrinen usw.

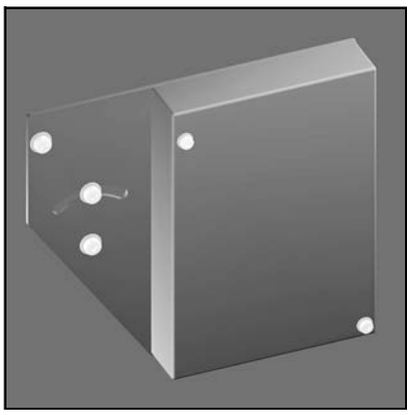
MONTAGE

- Direkt an Zentralbohrung des vertikalen Profils mit Befestigungsmaterial montieren, dazu aufbohren und Gewinde M10 einbringen
- Soll die Rolle bei Profilquerschnitten 45 x 45 oder größer zentrisch positioniert werden, ist eine Anschlussplatte erforderlich

KIT MOTORANBAU 16

Art.-Nr. 29.5030/0





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Motorplatte und Abdeckhaube Stahl, pulverbeschichtet, grau
- Lagergehäuse mit Pendellager
- Kettenrad gebohrt für Motor Wellendurchmesser 16
- 2 Kettenräder mit Antriebskette
- mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 3,06 kg

ANWENDUNG

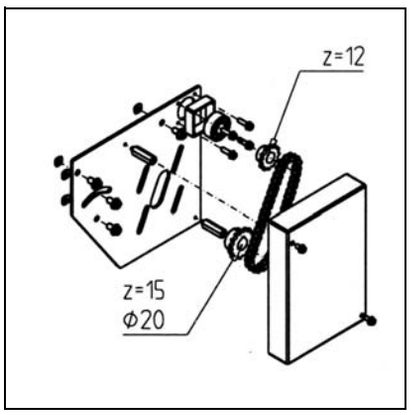
- Förderbänder aus MiniTec-Aluminiumprofilen
- Geeignet zum Anbau von Stirnrad-Getriebemotoren mit Flanschdurchmesser 120 mm
- Passend dazu Antriebstrommel **Art.-Nr. 29.5022/0** und Spanntrommel **Art.-Nr. 21.0994/0**

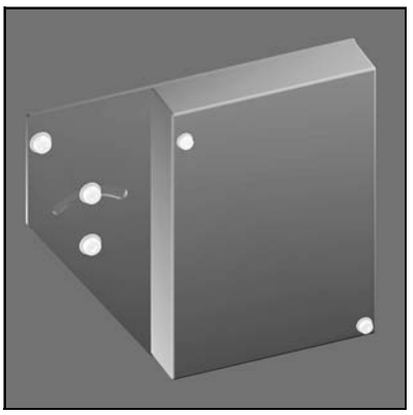
MONTAGE

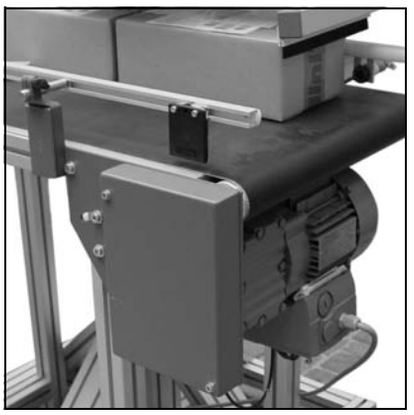
- Flanschplatte an Grundrahmen verschrauben, Lagergehäuse mit Pendellager montieren
- Antriebstrommel einsetzen, auf der Gegenseite Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0993/0** verwenden
- Motor anbauen, Kettenräder montieren und Kette spannen
- Abdeckhaube montieren

KIT MOTORANBAU 20

Art.-Nr. 29.5031/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Motorplatte und Abdeckhaube Stahl, pulverbeschichtet, grau
- Lagergehäuse mit Pendellager
- Kettenrad gebohrt für Motor Wellendurchmesser 20
- 2 Kettenräder mit Antriebskette
- mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 3,06 kg

ANWENDUNG

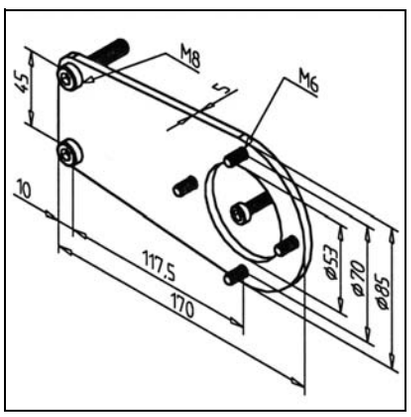
- Förderbänder aus MiniTec-Aluminiumprofilen
- Geeignet zum Anbau von Stirnrad-Getriebemotoren mit Flanschdurchmesser 120 mm
- Passend dazu Antriebstrommel **Art.-Nr. 29.5022/0** und Spanntrommel **Art.-Nr. 21.0994/0**

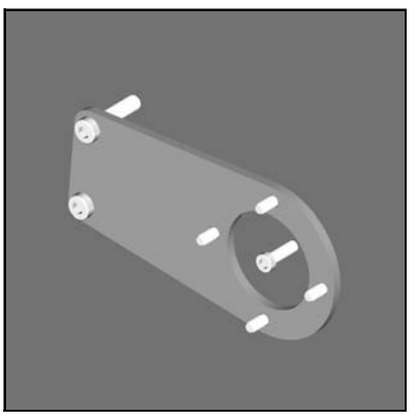
MONTAGE

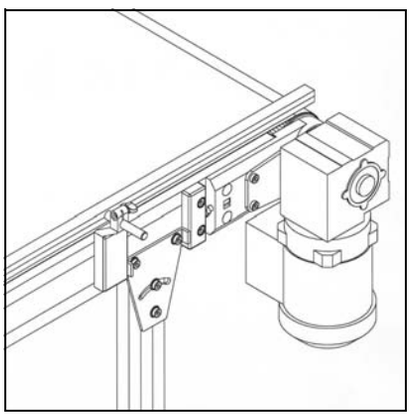
- Flanschplatte an Grundrahmen verschrauben, Lagergehäuse mit Pendellager montieren
- Motor anbauen, Kettenräder montieren und Kette spannen
- Antriebstrommel einsetzten, auf der Gegenseite Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0993/0** verwenden
- Abdeckhaube montieren

DREHMOMENTSTÜTZE WA 20

Art.-Nr. 29.5036/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Drehmomentstütze Stahl, pulverbeschichtet, grau
- mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,432 kg

ANWENDUNG

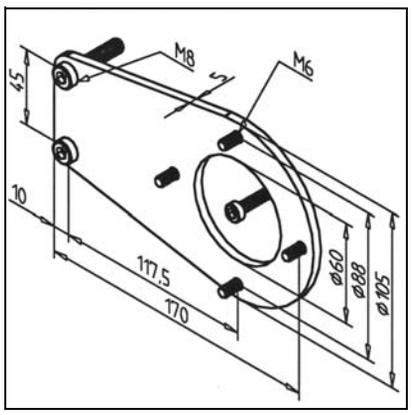
- Förderbänder aus MiniTec-Aluminiumprofilen
- Anbau von Aufsteckmotoren DSGM 180 und DSGM 250 an MiniTec-Förderbändern der Baureihe 90
- Passend dazu Antriebstrommel **Art.-Nr. 29.5039/0** und Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0985/1**

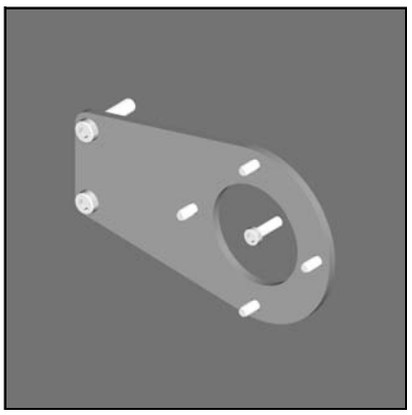
MONTAGE

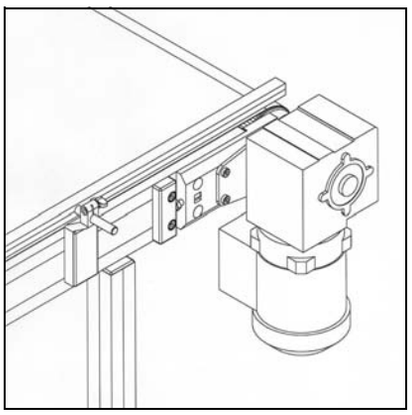
- Drehmomentstütze an Motor montieren
- Motor auf Antriebstrommel aufstecken
- Drehmomentstütze befestigen
- Wellenzapfen in Hohlwellen sichern

DREHMOMENTSTÜTZE WA 30

Art.-Nr. 29.5037/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Drehmomentstütze Stahl, pulverbeschichtet, grau
- mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,516 kg

ANWENDUNG

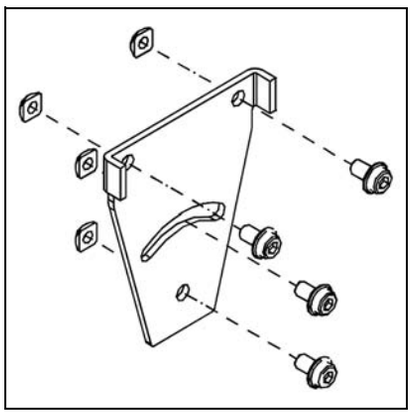
- Förderbänder aus MiniTec-Aluminiumprofilen
- Anbau von Aufsteckmotoren DSGM 370 und DSGM 550 an MiniTec-Förderbändern der Baureihe 90
- Passend dazu Antriebstrommel **Art.-Nr. 29.5039/0** und Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0985/1**

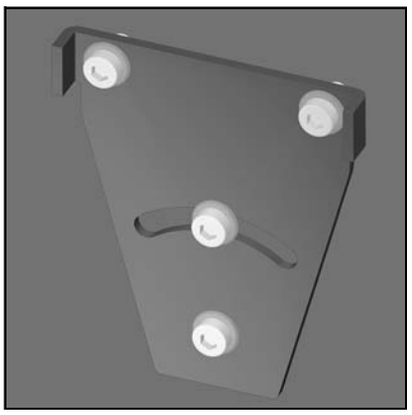
MONTAGE

- Drehmomentstütze an Motor montieren
- Motor auf Antriebstrommel aufstecken
- Drehmomentstütze befestigen
- Wellenzapfen in Hohlwellen sichern

SCHWENKPLATTE

Art.-Nr. 29.5001/0





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, pulverbeschichtet, grau
- mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,377 kg
- **Korrosionsbeständige Ausführung Art.-Nr. 29.5012/0**

ANWENDUNG

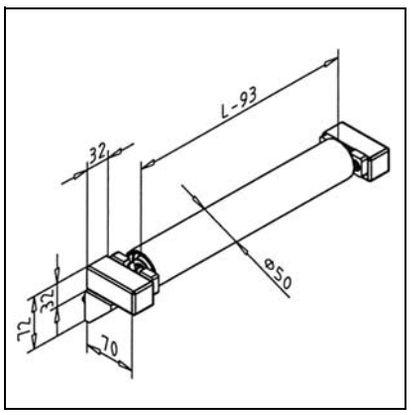
- Anbindung der Unterkonstruktion an MiniTec-Förderband
- Auch für Förderbänder mit Steigung geeignet
- Die Schwenkplatte dient gleichzeitig als Gegenlager zum Spannen des Gurtes
- Schwenkbereich ± 35 q

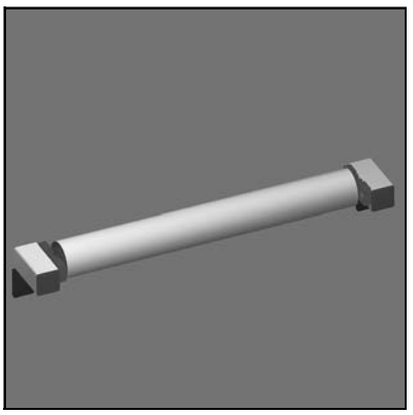
MONTAGE

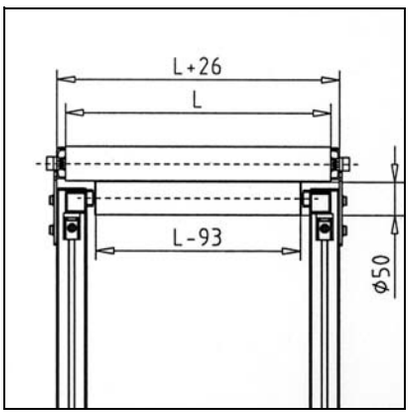
- Mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an Seitenwangen des Förderbandes und an Unterkonstruktion befestigen

STÜTZROLLE

Art.-Nr. 29.5002/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stützrolle aus Rohr PVC
- Beidseitig kugelgelagert
- Zwei Aufnahmen aus Profil
- 2 Montagewinkel
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,487 kg
- **Bitte Gurtbreite L angeben**

ANWENDUNG

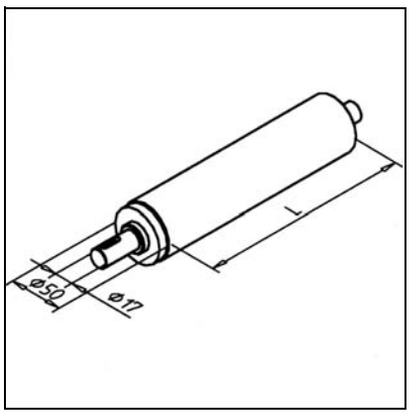
- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Abstützung von langen Fördergurten auf Bandunterseite
- Empfohlen: pro Zwischenstütze am Förderband jeweils eine Stützrolle
- Einsatz dieser Stützrolle nur bei Gurtbreite > 115 mm

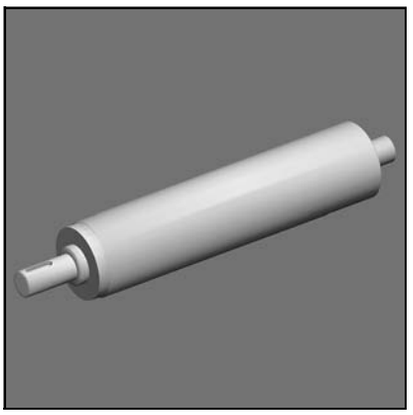
MONTAGE

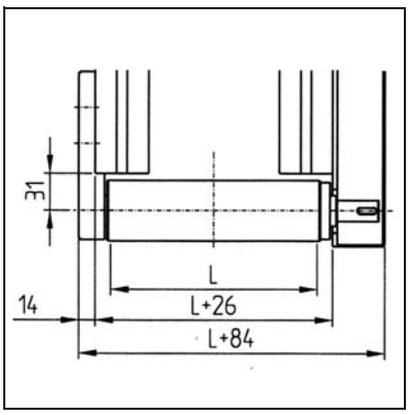
- Rollenaufnahme aus Profil an Förderstützen vormontieren
- Stützrolle in Befestigungssatz einclippen
- Rolle in Position schieben und Schrauben festziehen

ANTRIEBSTROMMEL 45 ZU MOTORKIT

Art.-Nr. 29.5022/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, VA
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen Ø 17, Antriebsseite bearbeitet zur Montage des Kettenrades aus Kit Motoranbau
- Gewicht 15,3 kg/m
- **Bitte Gurtbreite L angeben**

ANWENDUNG

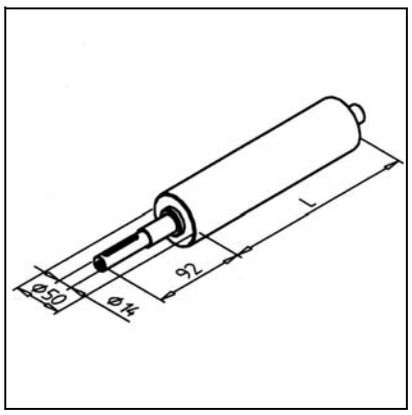
- Nur passend zu MiniTec-Förderband-Kit der Baureihe 45

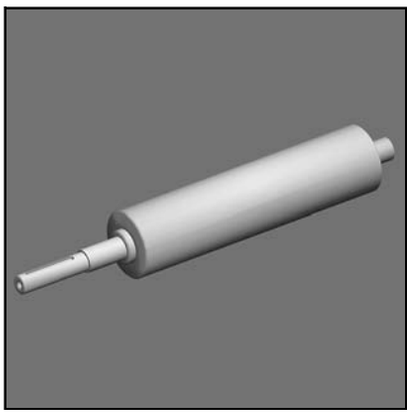
MONTAGE

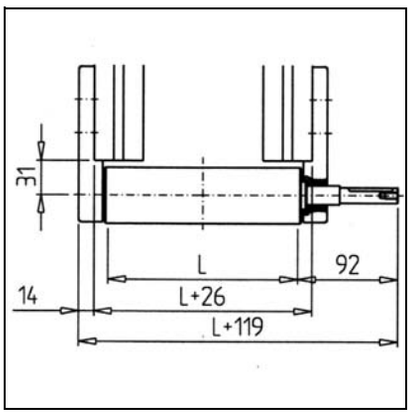
- Antriebstrommel in Lagergehäuse an Motorseite einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0993/0** montieren
- Die Trommel sitzt abgedichtet zwischen den Innenringen der Pendellager

ANTRIEBSTROMMEL 45 ZU AUFSTECKMOTOR

Art.-Nr. 29.5023/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, VA
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen Ø 14, Antriebsseite bearbeitet zur Montage von Aufsteckmotor
- Gewicht 15,3 kg/m
- **Bitte Gurtbreite L angeben**

ANWENDUNG

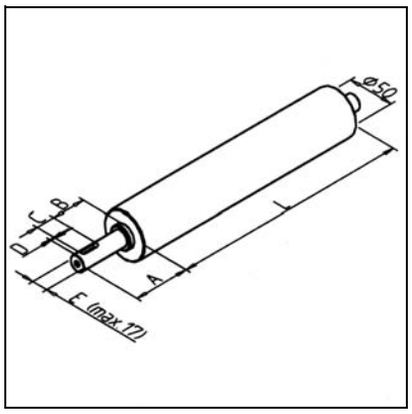
- MiniTec-Fördereinrichtungen DSGM mit Drehmomentstütze
- Passend zu MiniTec-Aufsteckmotor mit Drehmomentstütze der Baureihe 45

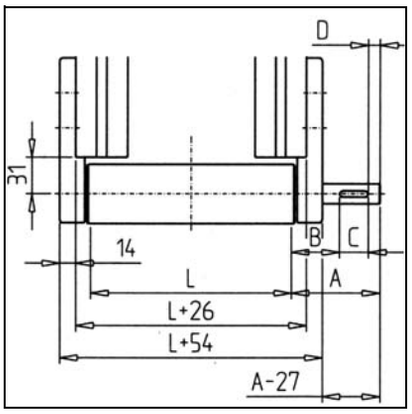
MONTAGE

- Antriebstrommel in Trommellagerung für Aufsteckmotor **Art.-Nr. 21.0993/0** einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0993/0** montieren

ANTRIEBSTROMMEL 45

Art.-Nr. 21.0995/0





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, VA
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen max. Ø 17
- Gewicht 15,3 kg/m
- **Bitte Gurtbreite L sowie Maße A, B, C, D und E (falls Ø 17 mm) angeben**

ANWENDUNG

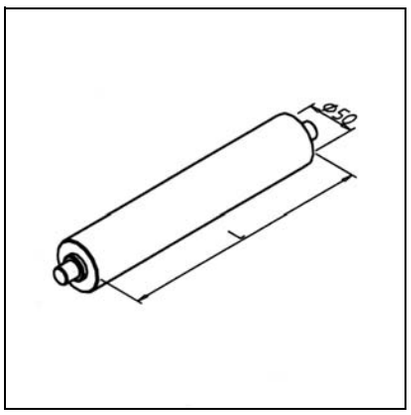
- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Passend dazu Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0993/0** verwenden

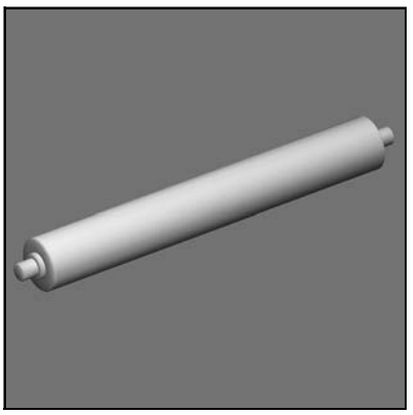
MONTAGE

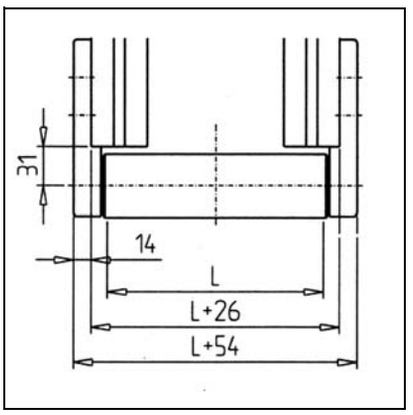
- Antriebstrommel in Trommellagerung mit Bohrung **Art.-Nr. 21.0993/1** einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0993/0** montieren
- Die Trommel sitzt abgedichtet zwischen den Innenringen des Pendellagers und der Trommellagerung

SPANNTROMMEL 45

Art.-Nr. 21.0994/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen Ø 17, Antriebsseite bearbeitet zur Montage des Kettenrades aus Kit Motoranbau
- Gewicht 4,8 kg/m
- **Bitte Gurtbreite L angeben**

ANWENDUNG

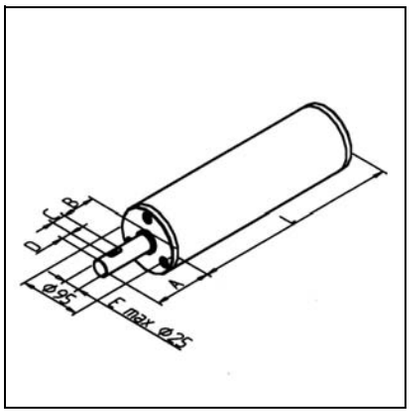
- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Passend dazu Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0993/0** verwenden

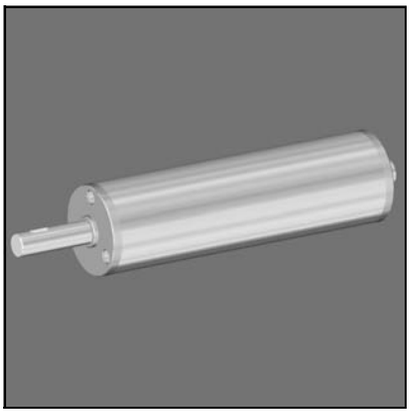
MONTAGE

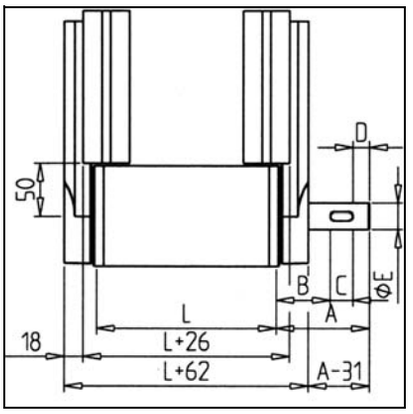
- Achsen in Bohrung der Trommellagerung einschieben
- Die Trommel wird axial von den Pendellagern geführt
- Die Pendellager gleichen geringe Fluchtungsfehler aus

ANTRIEBSTROMMEL 90

Art.-Nr. 21.0981/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminiumrohr mit Stahlwelle
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen max. Ø 25
- Gewicht 16,2 kg/m
- **Bitte Gurtbreite L sowie Maße A, B, C, D und E (falls Ø 25 mm) angeben**

ANWENDUNG

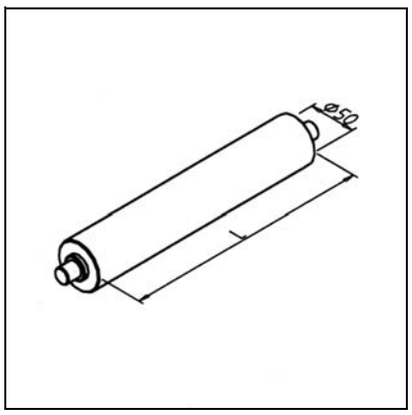
- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Passend dazu Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0985/0** und **Art.-Nr. 21.0985/1** verwenden

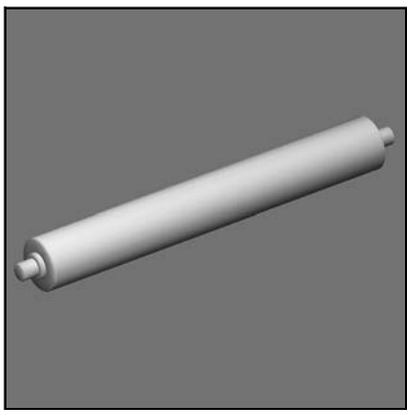
MONTAGE

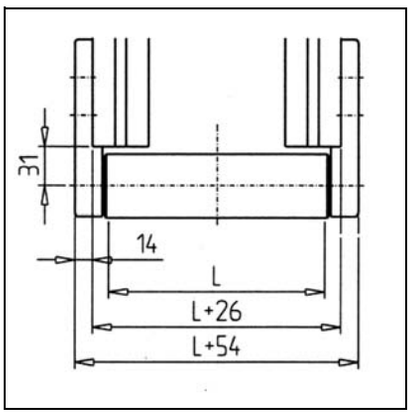
- Antriebstrommel in Trommellagerung mit Bohrung **Art.-Nr. 21.0985/1** einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0985/0** montieren
- Die Trommel sitzt abgedichtet zwischen den Innenringen des Pendellagers und der Trommellagerung

SPANNTROMMEL 90

Art.-Nr. 21.0982/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium mit Stahlwelle
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen Ø 25
- Gewicht 15,8 kg/m
- **Bitte Gurtbreite L angeben**

ANWENDUNG

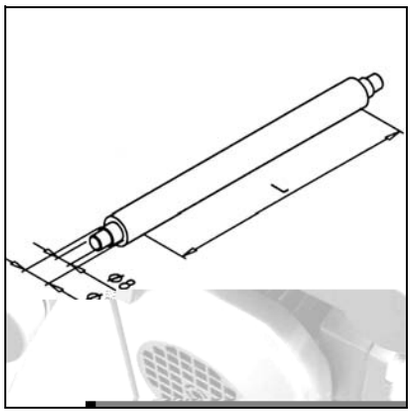
- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Passend dazu Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0985/0** verwenden

MONTAGE

- Achsen in Bohrung der Pendellager Trommellagerung einschieben
- Die Trommel wird axial von den Pendellagern geführt
- Die Pendellager gleichen geringe Fluchtungsfehler aus

UMLENKWELLE 16 MESSERKANTE

Art.-Nr. 29.5313/0



TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl
- Nicht ballig
- Wellenzapfen Ø 8
- Gewicht 1,578 kg/m
- Bitte Gurtbreite L angeben (max. 300 mm)

ANWENDUNG

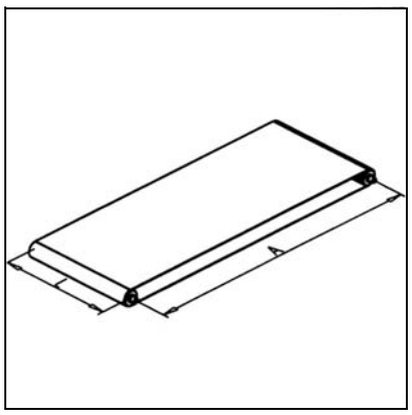
- Umlenkwelle für Messerkantenband
- Für kleine Transportgüter und geringe Lasten

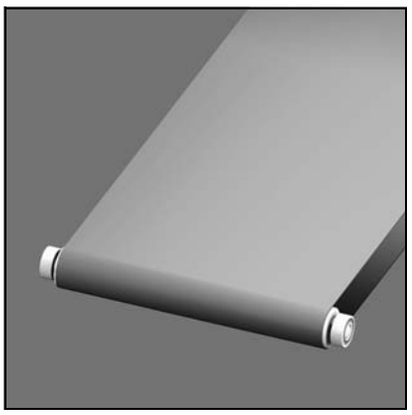
MONTAGE

- Mit Winkel Welle genau ausrichten um Fluchtungsfehler für die Lagerung zu vermeiden

FÖRDERGURT PU

Art.-Nr. 29.5019/8





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PU, dunkelgrün
- antistatisch
- **Bitte Gurtbreite L und Endloslänge EL angeben**
- Weitere Gurtausführungen siehe Seite 14

ANWENDUNG

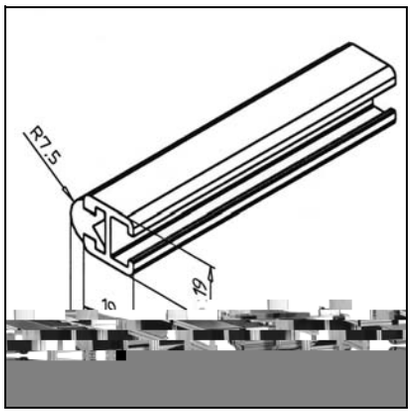
- Für MiniTec Fördereinrichtungen
- Hochleistungsförderbänder endlos verschweißt
- Auf Anfrage auch in Sonderausführungen wie z.B.: genoppte Oberfläche, Stollen, etc.

MONTAGE

- Gurt über Antriebstrommel und Spanntrommel ziehen
- Spanntrommel und Antriebstrommel einbauen und Band spannen
- Berechnung der Endloslänge EL:
- Für Trommel 45: EL = 2 x A + 165 mm
- Für Trommel 90: EL = 2 x A + 305 mm

SEITENFÜHRUNG

Art.-Nr. 29.5034/0



TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium, E6/EV1
- Gleitprofil aus PE
- Gewicht 0,551 kg/m
- Stablänge 3 m

ANWENDUNG

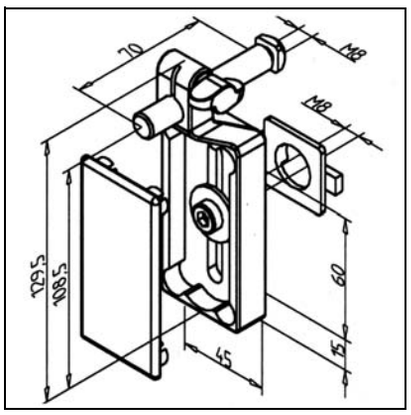
- Einstellbare Seitenführung an MiniTec Förderbändern
- Empfohlene Länge: Achsabstand A + 40 mm

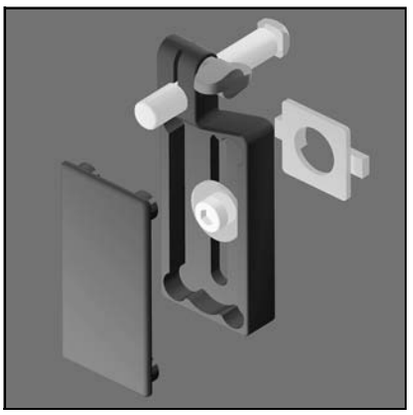
MONTAGE

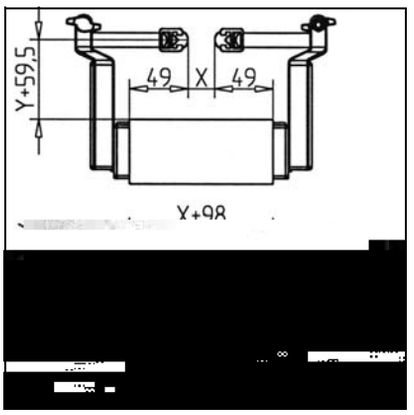
- Gleitmutter M8 aus Befestigungssatz von Halter zu Seitenführung **Art.-Nr. 29.5025/0** in Aufnahmenut schieben
- Seitenführung an Verstellstange anschrauben

HALTER ZU SEITENFÜHRUNG 70

Art.-Nr. 29.5025/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PA 6 GF, grau
- Verstellstange, Edelstahl
- Verdrehsicherung AL GD
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,137 kg

ANWENDUNG

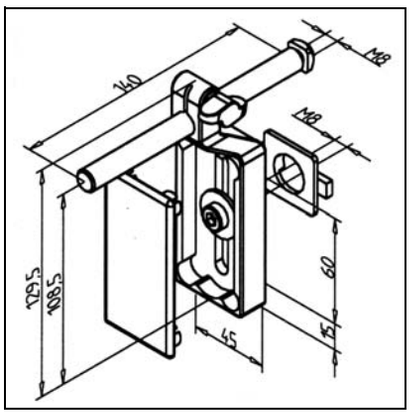
- Einstellbare Seitenführung an MiniTec Förderbändern
- Empfohlen:
  Abstand der Halter ca. 500 mm

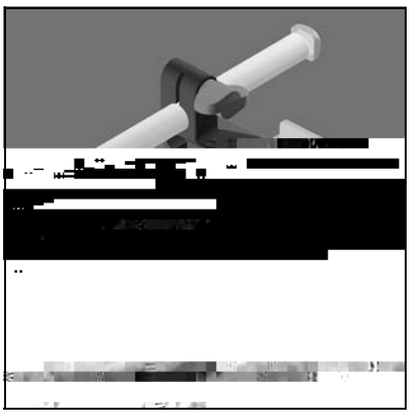
MONTAGE

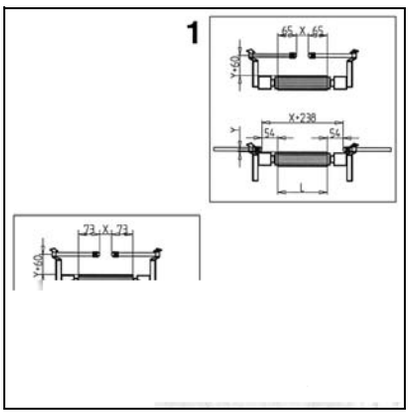
- Verdrehsicherung einlegen und Halter mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an seitlichen Profilen befestigen
- Höhe einstellen und Schrauben fest ziehen
- Seitenführung **Art.Nr.29.5034/0** montieren
- Seitliche Verstellstange einstellen

HALTER ZU SEITENFÜHRUNG 140

Art.-Nr. 29.5028/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PA 6 GF, grau
- Verstellstange, Edelstahl
- Verdrehsicherung AL GD
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,142 kg

ANWENDUNG

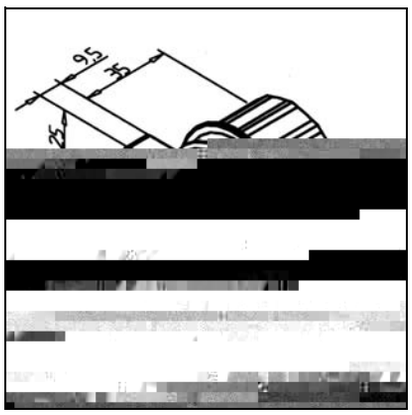
- Einstellbare Seitenführung an MiniTec Rollenbahnen
- Empfohlen:
  Abstand der Halter ca. 500 mm

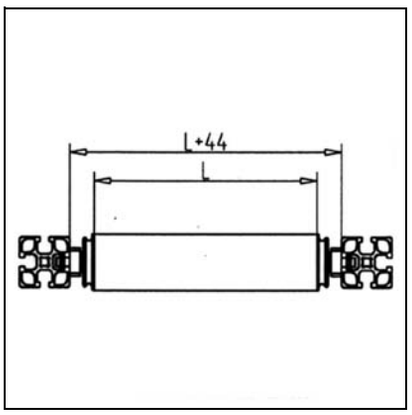
MONTAGE

- Verdrehsicherung einlegen und Halter mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an seitlichen Profilen befestigen
- Höhe einstellen und Schrauben fest ziehen
- Seitenführung **Art.Nr.29.5034/0** montieren
- Seitliche Verstellstange einstellen

LAGERSATZ FÜR FÖRDERROLLEN

Art.-Nr. 21.1056/0





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Lagerbuchse, PA 6
- Achsbolzen, St
- Rollen-Träger, PA 6
- Mit Befestigungsmaterial
- Für Förderrollen von 60-1000 mm
- Gewicht 0,42 kg
- Belastung/Rolle 20 kg

ANWENDUNG

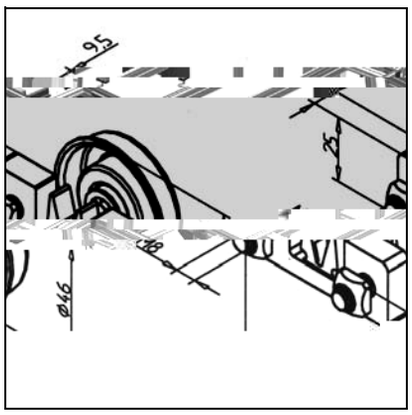
- Rollenbahnen in unbegrenzter Länge
- Antrieb über Rundriemen Ø 5 mm
- Rollen sind einzeln austauschbar

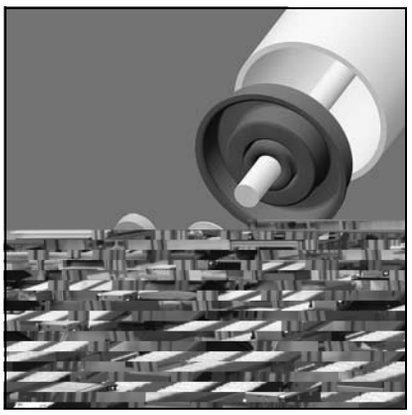
MONTAGE

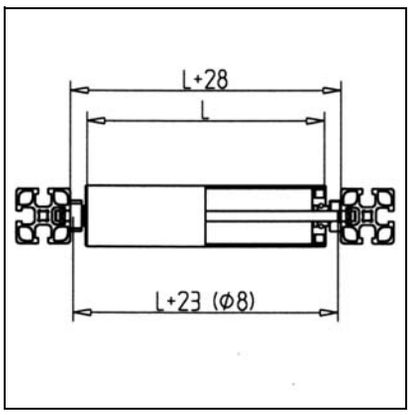
- Montage des Rollen-Träger an allen Profilen möglich
- Rollen-Träger montieren
- Lagerbuchsen ins Rohr einpressen
- Achsbolzen einstecken
- Förderrolle einclippen

LAGERSATZ S

Art.-Nr. 21.1722/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Lagerbuchse, St mit Kugellager
- Sicherungsclip, Stahl
- Rollen-Träger, PA 6
- Mit Befestigungsmaterial
- Für Förderrollen von 60-1000 mm
- Gewicht 0,42 kg
- Belastung/Rolle max. 33 kg

ANWENDUNG

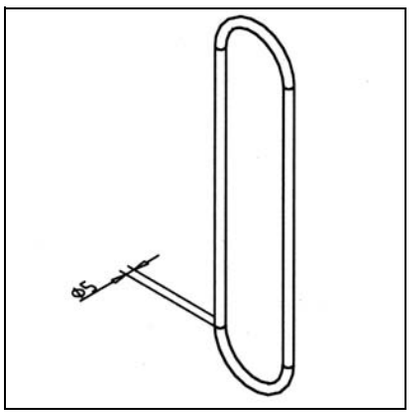
- Rollenbahnen in unbegrenzter Länge
- Rollen sind einzeln austauschbar

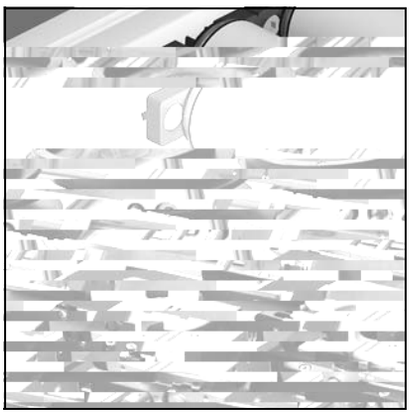
MONTAGE

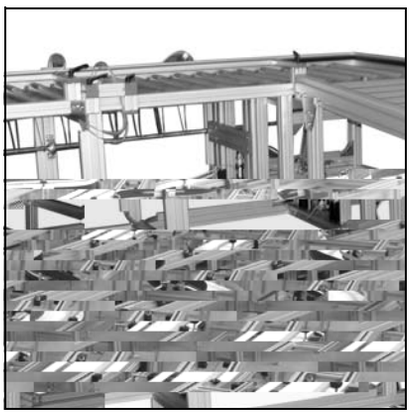
- Montage des Rollen-Trägers an allen Profilen möglich
- Rollen-Träger montieren Lagerbuchsen ins Rohr einpressen
- Welle Ø 8 durchführen und mit Sicherungsclip sichern
- Förderrolle einclippen

ANTRIEBSRIEMEN PU

Art.-Nr. 21.1050/7







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PU, grün
- Ø = 5 mm
- Länge 550 mm

ANWENDUNG

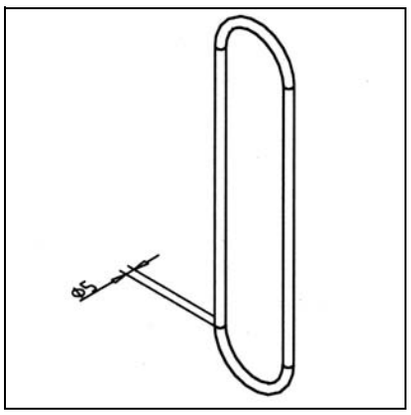
- Antrieb von Förderrollen

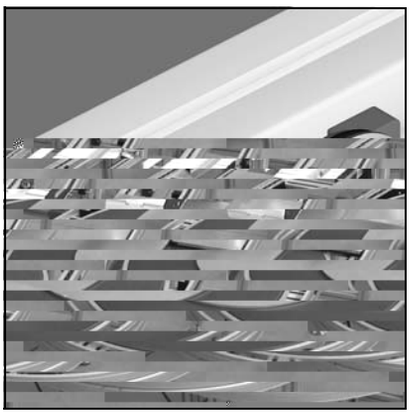
MONTAGE

- Antriebsriemen über die Antriebswelle streifen
- Riemen über einzelne Rollen streifen und einclippen
- Rollen an unzugängliche Stellen mit Antriebsriemen NBR **Art.-Nr.21.1050/1** bis **Art.-Nr.21.1050/6** anbinden

ANTRIEBSRIEMEN NBR

Art.-Nr. 21.1050/1





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- NBR, schwarz
- Ø = 5 mm
- A = 80 mm
- **Andere Längen siehe Auswahltabelle rechts oben**

ANWENDUNG

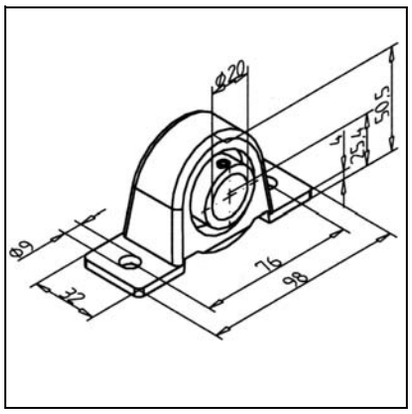
- Anbindung von Förderrollen an unzugängliche Stellen über die Nut in den Lagersätzen direkt von Rolle zu Rolle

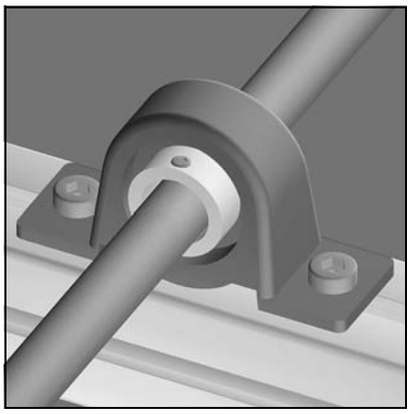
MONTAGE

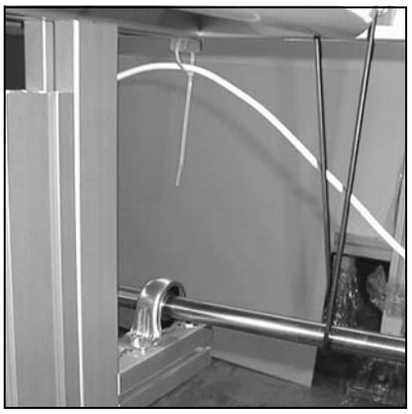
- Riemen in der Nut der ersten Rolle einlegen und Rolle in Lagersatz einclippen
- Riemen über zweite Rolle streifen und unter Spannung Rolle in den Lagereinsatz einclippen

STÜTZLAGER 20

Art.-Nr. 50.0128/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stehlager Stahl, verzinkt	
- mit Befestigungsmaterial	
- Bohrung Ø 20 mm	
- stat. Co =	6350 N
- dyn. C =	13000 N
- Gewicht	0,19 kg

ANWENDUNG

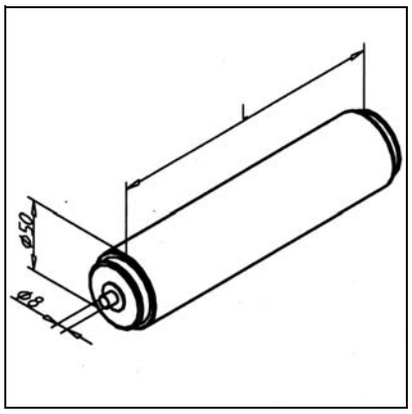
- Herstellung von Rollenbahnen mit Antrieb in beliebiger Länge

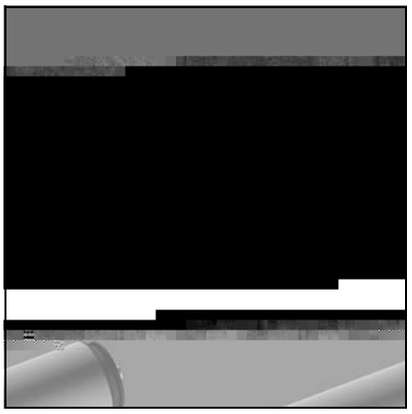
MONTAGE

- Mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang
- Welle durch Lager führen und mit Gewindestift sichern

FÖRDERROLLE PVC

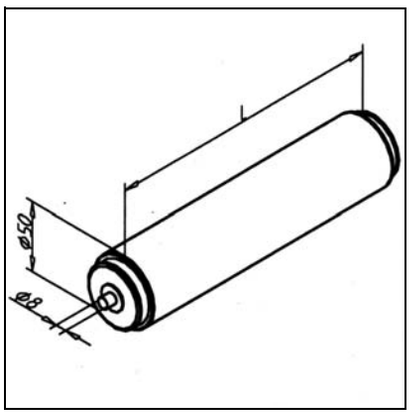
Art.-Nr. 21.1717/0

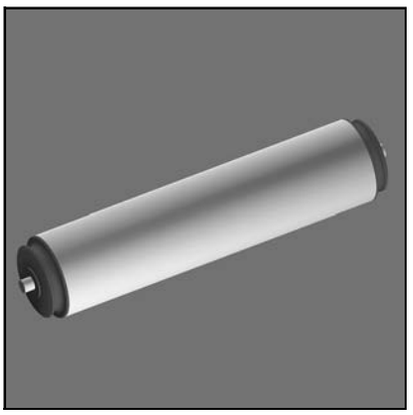


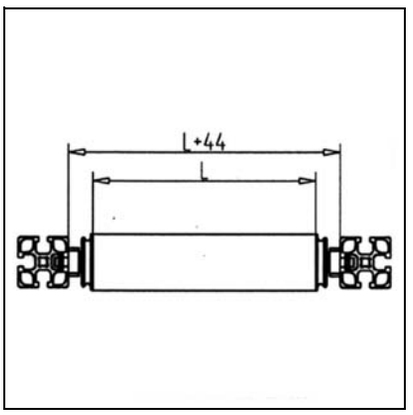


FÖRDERROLLE AL

Art.-Nr. 21.1716/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Komplett montierte Förderrolle aus Alu-Rohr
- **Bitte Maß L angeben**

ANWENDUNG

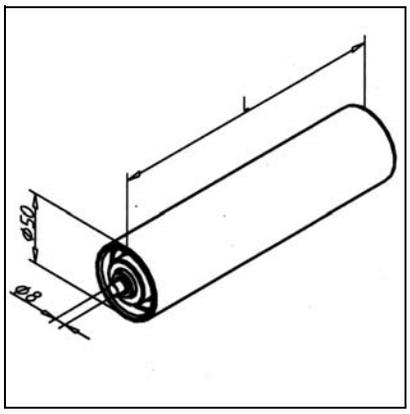
- Herstellung von Rollenbahnen mit oder ohne Antrieb

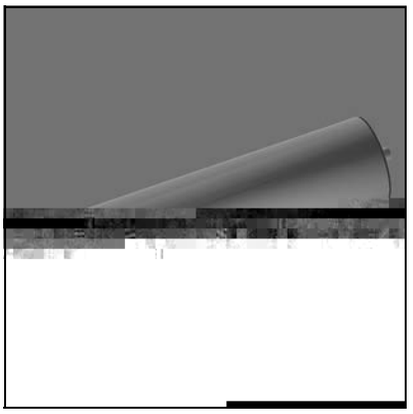
MONTAGE

- Einfach in Rollenträger einclippen
- Als Rollenträger empfehlen wir Türanschlag **Art.-Nr. 21.1756/1**

FÖRDERROLLE S PVC

Art.-Nr. 21.1719/0





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- komplett montierte Förderrolle aus PVC-Rohr
- mit kugelgelagerten Lagersätzen und durchgehender Welle
- **Bitte Maß L angeben**

ANWENDUNG

- Herstellung von Rollenbahnen ohne Antrieb

MONTAGE

- Einfach in Rollenträger einclippen
- Als Rollenträger empfehlen wir Türanschlag **Art.-Nr. 21.1756/1**

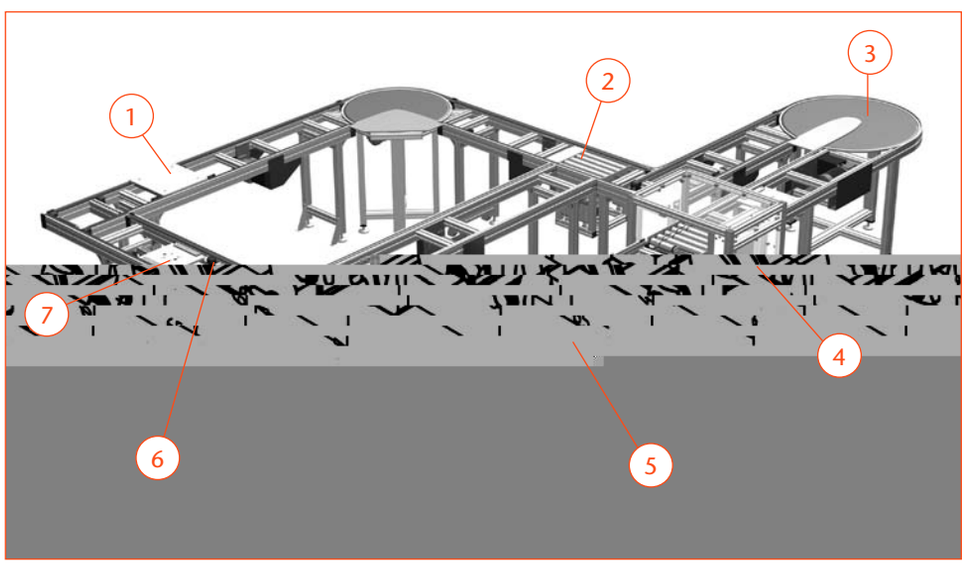
MINITEC PROFI-TEAM SYSTEM FMS

MINITEC PROFI-TEAM - FLEXIBLE-MONTAGE-SYSTEME FMS

FMS ist ein flexibles Montagesystem mit Werkstückträgern, die auf Staurollenketten, speziellen Gurten oder Ketten transportiert werden. Standardisierte Module zum exakten Positionieren, Ausheben oder Drehen ermöglichen die sehr schnelle Realisierung kompletter Montagelinien.

Zahlreiche Installationen bei renommierten Automobilzulieferern stellen seit Jahren die Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit dieses Systems unter Beweis.

Die patentierte Umlenktechnik reduziert dabei den Steuerungsaufwand für die gesamte Anlage auf ein Minimum. Damit entsprechen die neuen Produkte aus dem Bereich MiniTec Profi-Team schon jetzt dem Anspruch "The Art of Simplicity".



Modulare Montagelinien Profiteam

· Ein komplettes Transport- und Positioniersystem für „Werkstückträger“, die schnellste und vielseitigste Form für die Prozessoptimierung in der Serienherstellung

· Dank der modularen Auslegung und der auf extrudierten Aluminiumprofilen basierenden Struktur, Planung, Montage, und Inbetriebnahme werden komplette Anlagen in kürzester Zeit kalkuliert.

1. Werkstückträger

· Präzisionsgefräste Trägerplatte
· Von allen Seiten zugänglich, auch von der Unterseite
· Gleitleisten aus antistatischem Polyethylen
· Räder in den Ecken verringern die seitliche Reibung und verbessern die Führungseigenschaften
· Exakte Positionserfassung mit Zentrierbuchsen

2. Quertransport

· Ein- und Ausschleusung, Richtungswechsel
· Sehr geringer Platzbedarf
· Einfach in die Anlage zu integrieren

3. Drehteller

· Ohne Steuerelemente
· Praktisch wartungsfrei
· Gleichbleibende Orientierung

4. Lifts nach oben / unten

· Senkrechtes Verfahren mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb
· Präzise Führung mit Lineareinheiten

5. Band- und Kettenförderer

· Variationen: Doppelgurt, Kettenantrieb oder Kombination
· Geeignet für Staubetrieb
· Struktur aus Aluminiumprofilen
· Einfach zu erweitern und wiederverwendbar

6. Vereinzeler

· Vereinzeler: ohne oder mit Dämpfung von 3 bis 220 kg

· Schalterhalter: Verschiedene Halter für induktive Näherungsschalter M12 sichern die Abwesenheit und Durchgangskontrolle der Werkstückträger

7. Hebe- und Positioniervorrichtung

· Exakte Positionierung der WT für Bearbeitungsvorgänge
· max. Belastung 100 kg
· Optional mit Drehvorrichtung für Richtungswechsel

MINITEC PROFI-TEAM - FLEXIBLE-MONTAGE-SYSTEME FMS

Für weitere Informationen fordern sie den MiniTec Profi-Team System FMS-Katalog an.

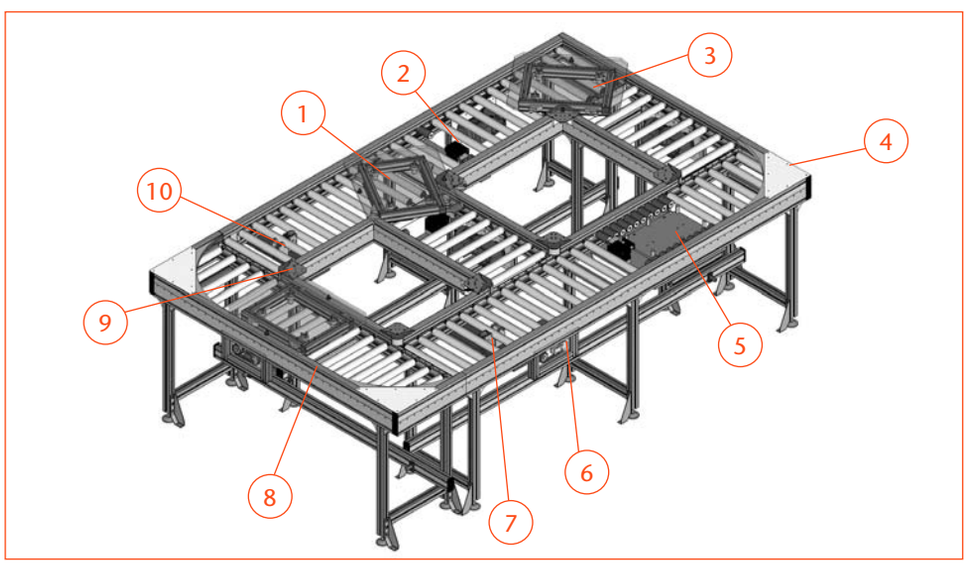
MiniTec Kataloge können Sie per Mail unter info@minitec.de oder auf unserer Website www.minitec.de anfordern.

MINITEC PROFI-TEAM - ROLLEN-MONTAGE-SYSTEM RMS

RMS ist ein Paletten-Transfersystem auf der Basis von Friktions-Rollen und für sehr hohe Belastungen ausgelegt. Auf diesen Anlagen werden unter anderem Getriebe, Autositze oder Motoren montiert.

Die Werkstückträger werden über hochpräzise Staurollen bewegt, die mittels einer durchgehenden tangentialen Stahlkette angetrieben werden Die RMS-spezifischen Werkstückträger werden durch seitlich befestigte Führungsrollen in der Bahn geführt.
Durch die spezielle Form der Werkstückträger in Verbindung mit der patentierten DELTA-Umlenkung werden Richtungsänderungen mit geringstem Steuerungs- und Antriebsaufwand realisiert.

Spezielle Abdeckungen zwischen den Rollen machen das Transportsystem begehbar für Servicearbeiten von der Innenseite der Anlage.



Systembeschreibung:

· Flexibles modulares Konzept
· Präzise Rollen mit regulierbarer Friktion
· Belastung pro Werkstückträger: bis 250 kg
· Standard WT-Breiten: 400 und 500 mm
· Transportgeschwindigkeiten: bis 15m/min
· Genial einfache und patentierte Bypass
· Neuentwickelte robuste Werkstückträger
· Umlenksystem „Delta“

1. Bypass

· Angetriebene Weiche für Umlenkung von Haupt- zur Nebenstrecke

2. Rollen

· Stahlrohr 3 mm
· Nitrierte Oberfläche
· Regulierbare Friktion

3. Werkstückträger

· Grundrahmen aus Aluminiumprofil
· Gleitstücke aus antistatischem Polyethylen
· Plattenträger nach Kundenspezifikation

4. Umlenkung 90°: WT-Umlenkung ohne zusätzlichen Antrieb

5. Hubindexeinheit: Belastbar bis 300 kg

6. Antriebseinheit

· Laufrichtung reversibel
· Bis 9 m Strecke pro Antrieb
· Automatische Kettenspannung

7. Vereinzeler: Regulierbare Dämpfung

8. Struktur: Eloxiertes Alu-Profil

9. Umlenksystem

Das Umlenksystem „Delta“ ist ein standardisiertes und universell einsetzbares System, das in 3 Ausführungen allen Umlenkungsvarianten ermöglicht:
· Delta 1 feststehend für einfache 90° Umlenkungen
· Delta 2 federnd gelagert zum Einschleusen in eine Haupt- oder Nebenstrecke
· Delta 3 steuerbar und pneumatisch betätigt für den Einsatz an Knotenpunkten mit wechselnden Umlenkungen

10. Hydraulisch gedämpfte Vereinzeler

· Der speziell entwickelte Vereinzeler erlaubt die Verwendung durchgehender Rollen anstelle von Stummelrollen
· Hohe Flexibilität durch einfache Änderung der Einbauposition

MINITEC PROFI-TEAM - ROLLEN-MONTAGE-SYSTEM RMS

Für weitere Informationen fordern sie den MiniTec Profi-Team System RMS-Katalog an.

MiniTec Kataloge können Sie per Mail unter info@minitec.de oder auf unserer Website www.minitec.de anfordern.

TRANSFERSYSTEM

TRANSFERSYSTEM TSG

Modular - Wirtschaftlich - Robust

Flexibilität in der Produktion gewinnt immer größere Bedeutung. Schnelle und einfache Anpassung an Produktentwicklung oder geänderte Marktanforderungen sind ein entscheidender Faktor für Erfolg. Diesem Trend entspricht das Transfersystem TSG. Alle Vorteile unseres Baukasten-Systems für Maschinenbau und die Präzision unseres Linearsystems werden in diesem System genutzt. TSG ist vollkommen kompatibel zu dem bewährten MiniTec-Profilsystem mit Workstations, Schutzeinrichtungen, Förderanlagen, Handlingseinrichtungen etc. Manuelle Stationen wie komplexe automatisierte Prozesse lassen sich mit dem Transfersystem TSG wirtschaftlich realisieren.

Das Transfersystem TSG ist eine besonders wirtschaftliche Lösung für geringe Stückgewichte. Das Transfersystem TSG besteht aus standardisierten Modulen, die sich beliebig zu maßgeschneiderten Anlagen kombinieren lassen. Robuste Zahnriemen 25 T5 mit Stahlverstärkung gewährleisten Dauereinsatz ohne Nachspannung. Die Transfersysteme TSG sind als Module zur Montage durch den Kunden oder als betriebsfertige Anlagen einschließlich Inbetriebnahme lieferbar. Planung und Layout der Anlage kann ebenfalls nach Kundenspezifikation von uns übernommen werden. Für einfache Anforderungen können Checklisten im Anhang von diesem Katalog genutzt werden.

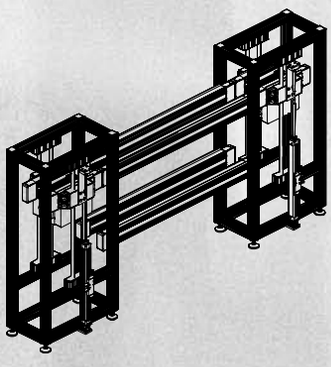
Technische Daten:

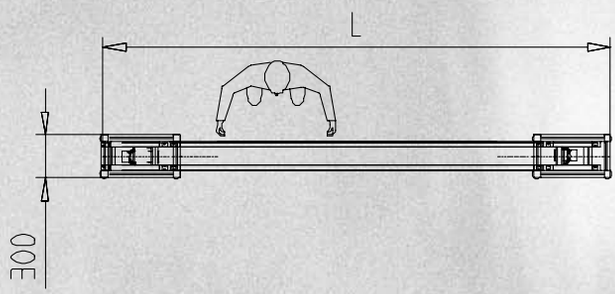
Verfahrgeschwindigkeit:	11 m/min
Motornennleistung:	120 W
Nennspannung ohne Frequenzumrichter:	400 V/50 Hz
Nennspannung mit Frequenzumrichter:	230 V/50 Hz
Nennstrom:	0,29 A
Abtriebs-Drehzahl:	64 1/min
Abtriebs-Drehmoment:	13 Nm
Streckenlast:	1710 N bei μ= 0,3
Umgebungstemperatur:	0-50° C

Weitere Verfahrgeschwindigkeiten sind im Bereich 5,5 - 21 m/min lieferbar

ANLAGEN-KONZEPTE

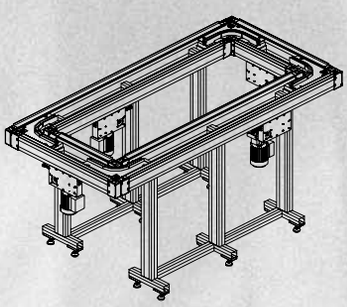
Vertikal-Umlauf

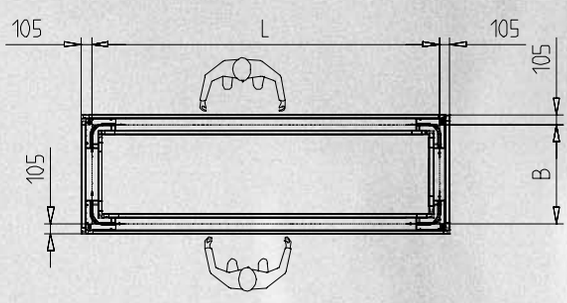




Vorteil: geringer Platzbedarf

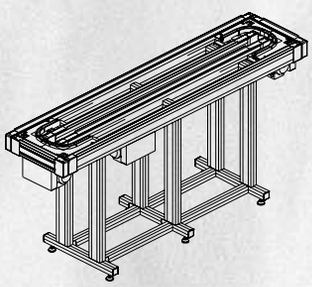
Basis-Umlauf 90°

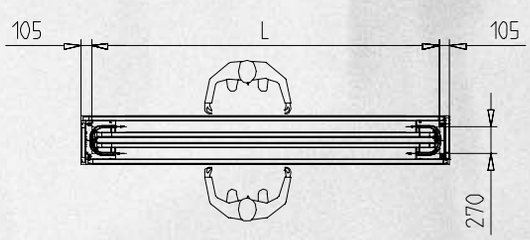




Vorteil: geringer Investitionsaufwand, einfache Montage, minimaler Steuerungsaufwand

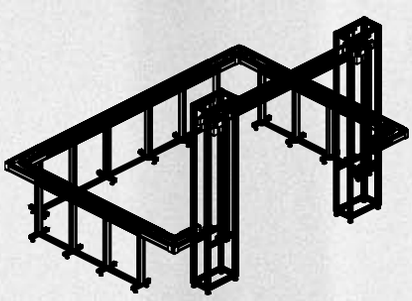
Kompakt-Umlauf 180°

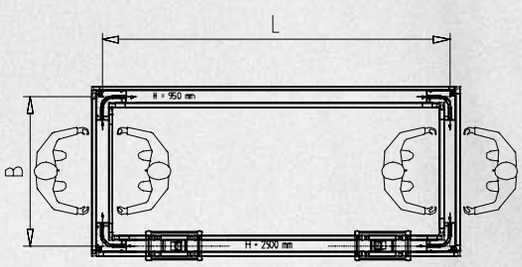




Vorteil: geringer Platzbedarf und Investitionsaufwand, einfache Montage, minimaler Steuerungsaufwand

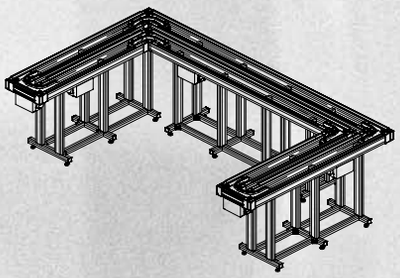
U-Umlauf mit Hubstation

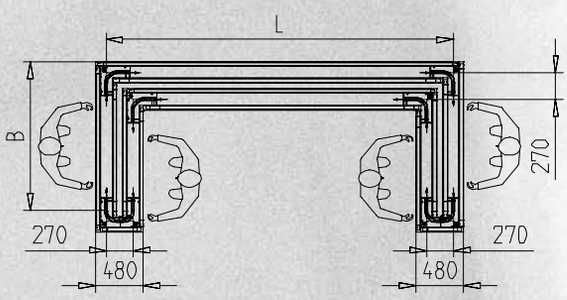




Vorteil: große Zugänglichkeit, optimale Flächennutzung

Doppel-U-Umlauf

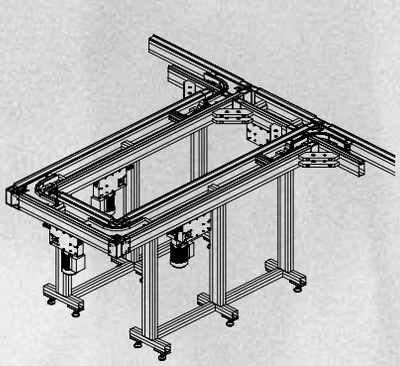


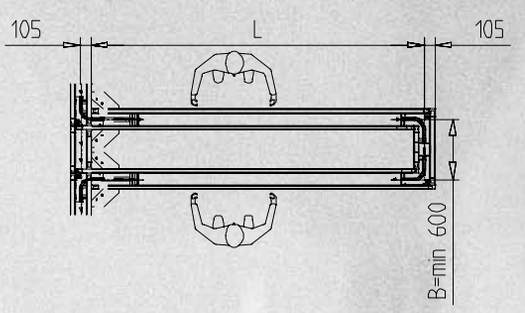


Vorteil: optimale Flächennutzung, Verfügbarkeit der gesamten Förderstrecke

---

Nebenanschluß

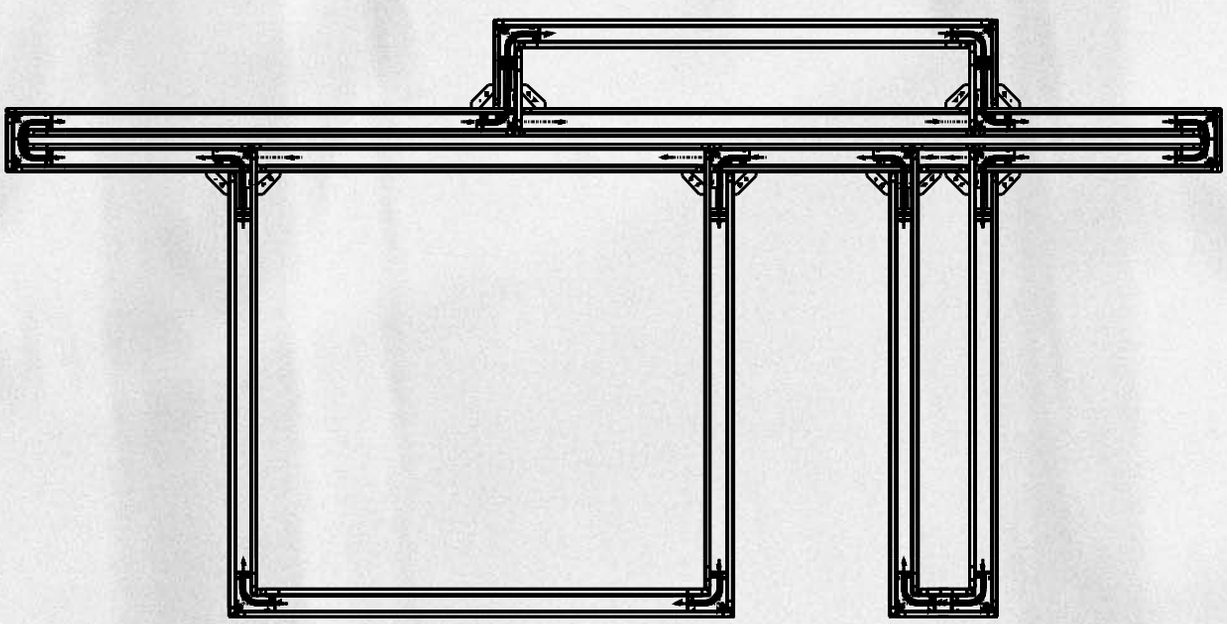




Vorteil: Takt entkoppelte Fertigung, hohe Umrüst- und Mengenflexibilität

---

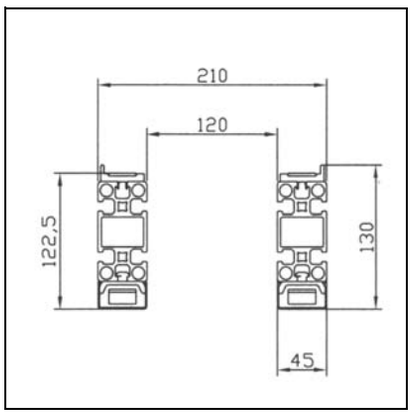
Kombination aus verschiedenen Varianten

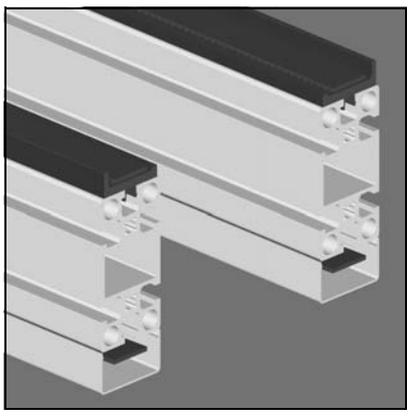


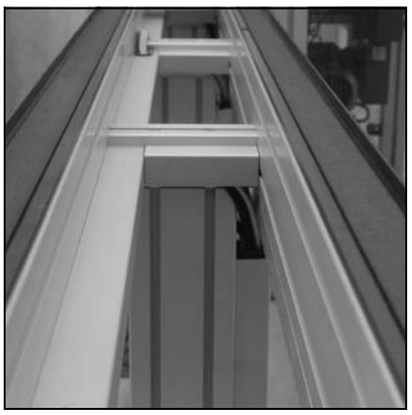
Vorteil: optimale Flächennutzung, Verfügbarkeit der gesamten Förderstrecke

GRUNDSTRECKE VARIABLE SPURBREITE

Art.-Nr. 43.0020/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Profil 45 x 90, eloxiert, E6/EV1 mit 4 integrierten Pneumatikleitungen
- Gleitleiste aus PE, schwarz, extrem abriebfest, Lmax: 4m
- Abdeckprofil für Riemen-Rückführung mit Clip-Befestigung
- Spurbreite: 200mm - 600mm
- Grundmodul für variable Spurbreite

- Ix =	112,823 cm³
- Iy =	28,526 cm³
- Gewicht	3,667 kg/m
- Streckenlänge min.	270 mm
- Streckenlänge max.	4000 mm

ANWENDUNG

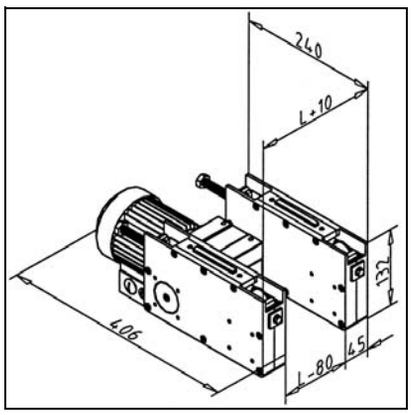
- Transfersysteme mit abweichender Spurbreite
- Max. Streckenbelastung in Abhängigkeit vom Antriebskonzept (siehe Tabelle “Technische Daten”)
- Uberschreitet die Summe der WT-Gewichte diesen Wert, muss die Strecke in mehrere angetriebene Einheiten aufgeteilt werden

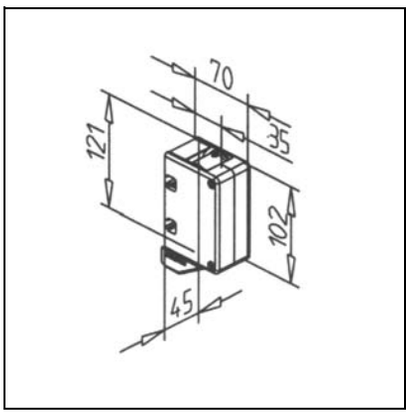
MONTAGE

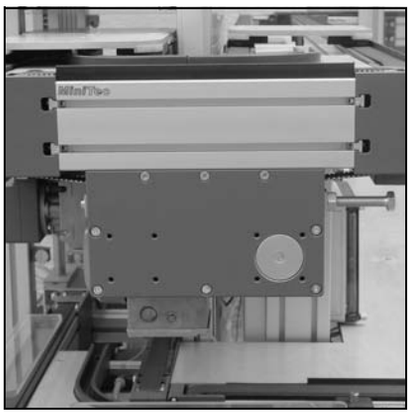
- Grundstrecke mit Stützen verschrauben
- Nach Befestigung von Antriebseinheit, Umlenkungen und Zahnriemen Abdeckprofil an Profilunterseite aufclippen
- Freie Profilnuten zur Befestigung von Stoppern, Sensoren, Schaltern etc. mit Standard-Schrauben
- Grundgestelle, Eckumsetzer und Werkstückträger auf Anfrage

GRUNDMODUL FÜR VARIABLE SPURBREITE

Art.-Nr. 43.0011/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Antriebseinheit mit integrierten Riemenspannern, bestehend aus 2 Gegenumlenkungen mit Verbindungswelle und 1 Motor (Standard: 120 W, **Art-Nr. 43.1201/0**)
- 4 Umlenkungen für Zahnriemen 25 T5

ANWENDUNG

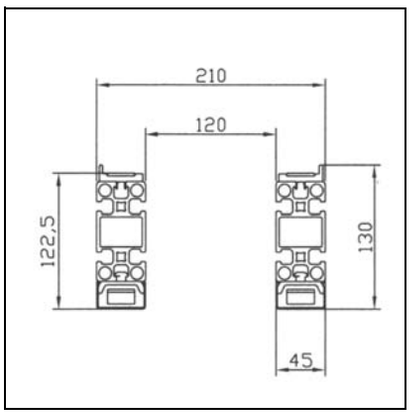
- Transfersysteme mit abweichender Spurbreite
- Breite entsprechend Maß L der Grundstrecke

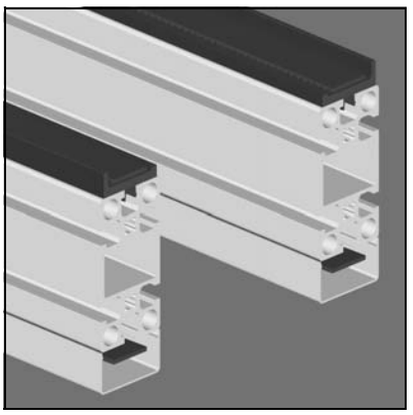
MONTAGE

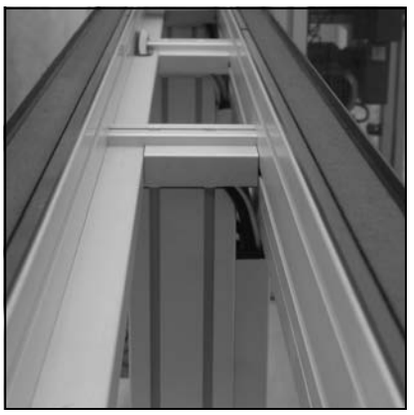
- Deckel der Antriebseinheit abnehmen
- Antriebseinheit mit Befestigungssatz mittig an Unterseite der Grundstrecke festschrauben
- Deckel der Umlenkungen abnehmen
- Umlenkungen mit Profilverbindern an den Enden der Grundstrecke befestigen
- Zahnriemen einlegen
- Deckel von Antriebseinheit und Umlenkungen montieren
- Zahnriemen spannen
- Einfaches Nachspannen des Zahnriemens an der Antriebseinheit, ohne vorherige Demontage, auch während des Betriebes
- Grundgestelle, Eckumsetzer und Werkstückträger auf Anfrage

GRUNDSTRECKE 200

Art.-Nr. 43.0020/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Profil 45 x 90, eloxiert, E6/EV1 mit 4 integrierten Pneumatikleitungen	
- Gleitleiste aus PE, schwarz, extrem abriebsfest, Lmax: 4 m	
- Abdeckprofil für Riehmen-Rückführung mit Clip-Befestigung	
- Spurbreite: 200 mm	
- Streckenlänge gemäß Spezifikation	
- Ix =	112,823 cm3
- Iy =	28,526 cm3
- Gewicht	3,667 kg/m
- Streckenlänge min.	270 mm
- Streckenlänge max.	4000 mm

ANWENDUNG

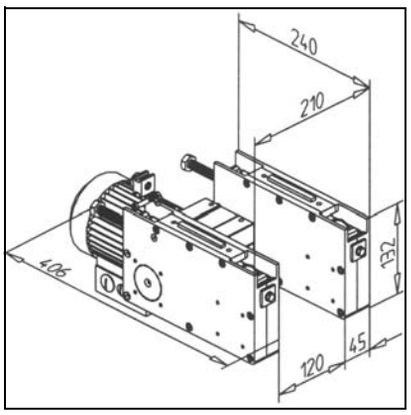
- Einsatz in allen TSG-Transfersystemen
- Max. Streckenbelastung in Abhängigkeit vom Antriebskonzept (siehe Tabelle “Technische Daten” Seite 3)
- Überschreitet die Summe der WT-Gewichte diesen Wert, muss die Strecke in mehrere angetriebene Einheiten aufgeteilt werden

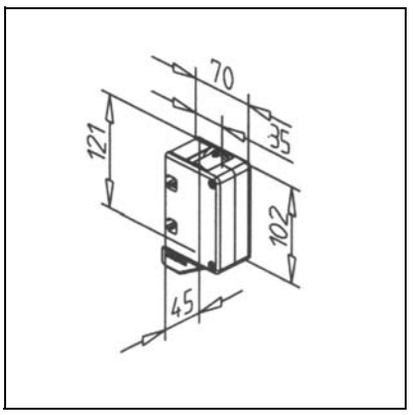
MONTAGE

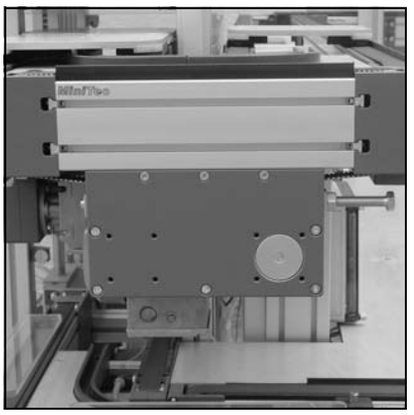
- Grundstrecke mit Stützen verschrauben
- Nach Befestigung von Antriebseinheit, Umlenkungen und Zahnriemen Abdeckprofil an Profilunterseite aufclippen
- Freie Profilnuten zur Befestigung von Stoppern, Sensoren, Schaltern etc. mit Standard-Schrauben

GRUNDMODUL 200

Art.-Nr. 43.0010/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Antriebseinheit mit integrierten Riemenspannern, bestehend aus 2 Gegenumlenkungen mit Verbindungswelle und 1 Motor (Standard: 120 W, **Art-Nr. 43.1201/0**)
- 4 Umlenkungen für Zahnriemen 25 T5

ANWENDUNG

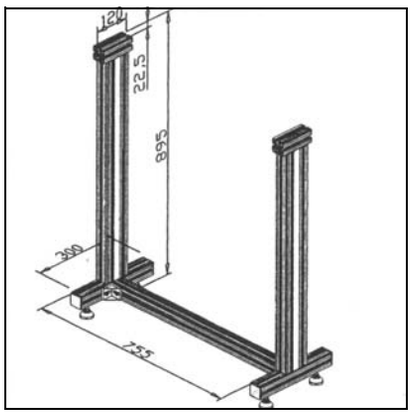
- Alle Transfersysteme TSG mit Zahnriemen 25 T5

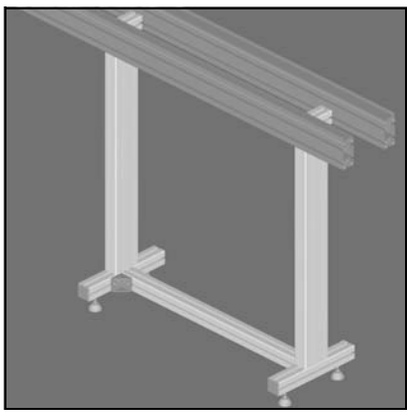
MONTAGE

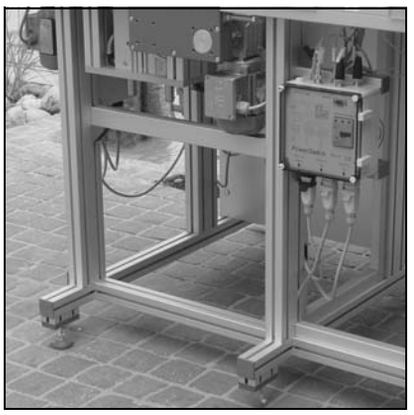
- Deckel der Antriebseinheit abnehmen
- Antriebseinheit mit Befestigungssatz mittig an Unterseite der Grundstrecke festschrauben
- Deckel der Umlenkungen abnehmen
- Umlenkungen mit Profilverbindern an den Enden der Grundstrecke befestigen
- Zahnriemen einlegen
- Deckel von Antriebseinheit und Umlenkungen montieren
- Zahnriemen spannen
- Einfaches Nachspannen des Zahnriemens an der Antriebseinheit, ohne vorherige Demontage, auch während des Betriebes

BASISGRUNDGESTELL 200

Art.-Nr. 43.0030/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Profil 45 x 45 F, komplett montiert
- mit Befestigungsmaterial zur Verbindung mit der Grundstrecke
- 4 höhenverstellbare Stellfüße
- Größere Streckenlängen mit zusätzlichen Anbaustützen aufbauen
- Höhe 895 mm für Standard-Arbeitshöhe von 950 mm
- Länge 755 mm für Streckenlänge von 1000 mm

ANWENDUNG

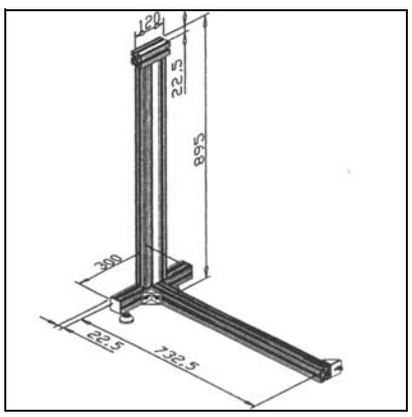
- Unterbau für Transfersysteme mit Standard -Arbeitshöhe von 950 mm
- passend zur Spurbreite 200

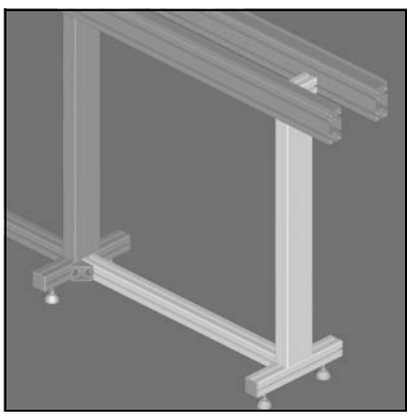
MONTAGE

- Querprofile mit Montagewinkeln an unterer Profilnut zwischen Grundstrecke montieren.
- Bodenbefestigung mit Winkeln und Bodenanker aus unserem Profilsystem-Katalog

ERWEITERUNGSGRUNDGESTELL 200

Art.-Nr. 43.0040/0





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Profil 45 x 45 F, komplett montiert
- mit Befestigungsmaterial zur Verbindung mit der Grundstrecke und Basisstütze
- 2 einstellbare Stellfüße
- Höhe: 895 mm für eine Standard-Arbeitshöhe von 950 mm

ANWENDUNG

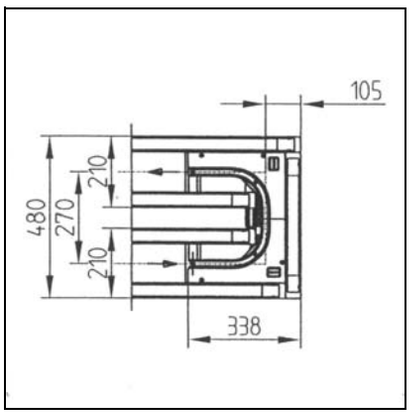
- Unterbau für Transfersysteme mit Standard-Arbeitshöhe von 950 mm
- passend zur Spurbreite 200

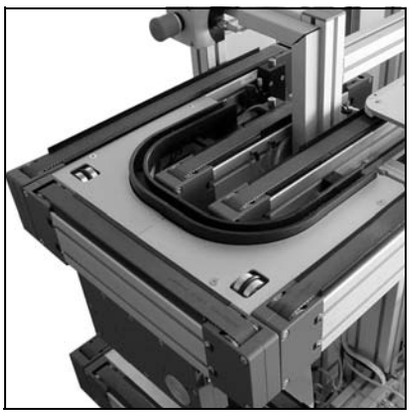
MONTAGE

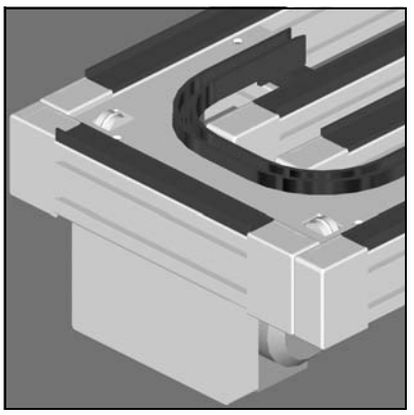
- Längsverbindung mit Basisstütze herstellen
- Querprofil L= 120 mm mit Montagewinkeln an unterer Profilnut zwischen Grundstrecke montieren
- Bodenbefestigung mit Winkeln und Bodenanker aus unserem Profilsystem-Katalog

KURVE 180 q200

Art.-Nr. 43.0061/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- 1 Querstrecke mit Antriebsmodul, Motor montiert
- Traversen mit Kurvenführung aus PE
- Abdeckung 2teilig
- Reibrad mit Antriebsrolle
- Befestigungsmaterial

ANWENDUNG

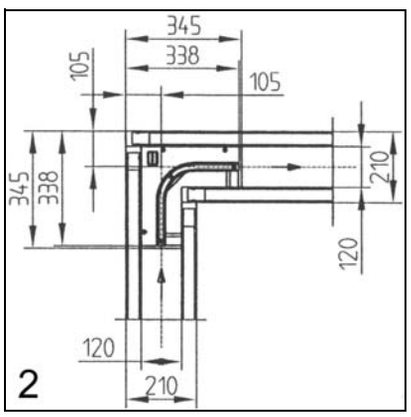
- Keine Vereinzelung von der Kurve erforderlich
- Herstellung von kompakten Transferanlagen, Nebenanschlüssen oder kombinierten Anlagenkonzepten
- passend zur Spurbreite 200

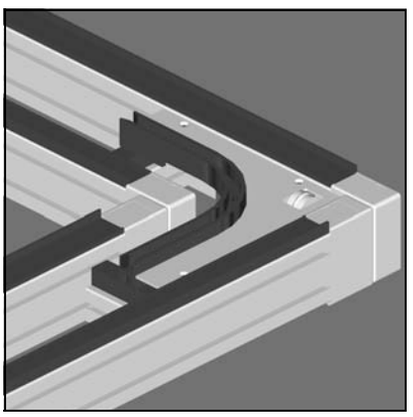
MONTAGE

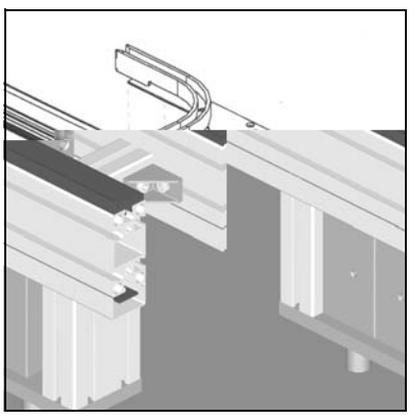
- 1) Kurve 180 qlinks **Art.-Nr. 43.0061/0**
- 2) Kurve 180 qrechts **Art.-Nr. 43.0060/0**
- Reibrad an Umlenkung montieren (auf der Einlaufseite in Förderrichtung)
- Traverse mit Kurvenführung montieren
- Quertransport mit montiertem Antriebsmodul einbauen
- Abdeckung festschrauben

KURVE 90 q200

Art.-Nr. 43.0051/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- 1 Traverse
- Reibrad mit Antriebsrolle
- Kurvenführung aus PE
- Abdeckung AL
- Befestigungsmaterial

ANWENDUNGEN

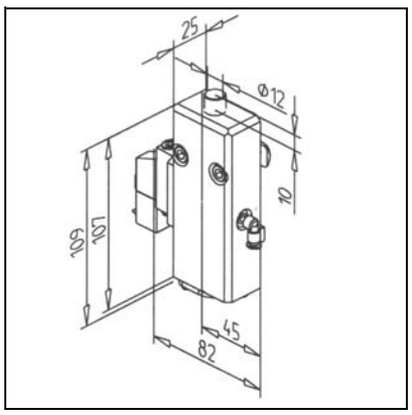
- Keine Vereinzelung vor der Kurve erforderlich
- Herstellung von kompakten Transferanlagen, Nebenanschlüssen oder kombinierten Anlagenkonzepten
- passend zur Spurbreite 200

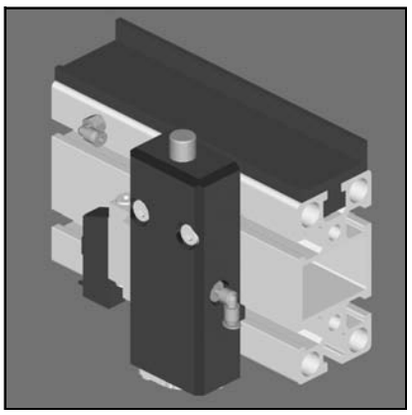
MONTAGE

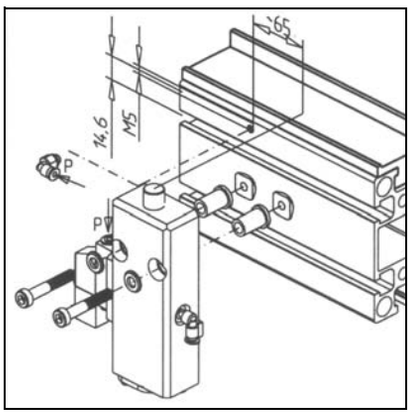
- 1) Kurve 90 qlinks **Art.-Nr. 43.0051/0**
- 2) Kurve 90 qrechts **Art.-Nr. 43.0050/0**
- Reibrad an Umlenkung montieren (auf der Einlaufseite in Förderrichtung)
- Traverse mit Kurvenführung montieren
- Abdeckung festschrauben

STOPPER

Art.-Nr. 43.1510/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- pneumatisch betätigt
- Gehäuse PE, schwarz
- Haltebolzen Ø 12 mm aus Edelstahl, gehärtet
- Zylinder und Ventil eingebaut
- vorbereitet zum Anschluss an interne Luftversorgung
- mit Befestigungsmaterial

ANWENDUNG

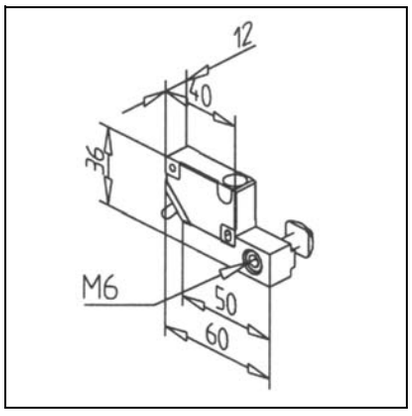
- Vereinzelung von WT´s vor Ein- und Ausschleusungen, Positionierern, Lift- oder Hubstationen
- Regelung von Prioritäten im WT-Fluss

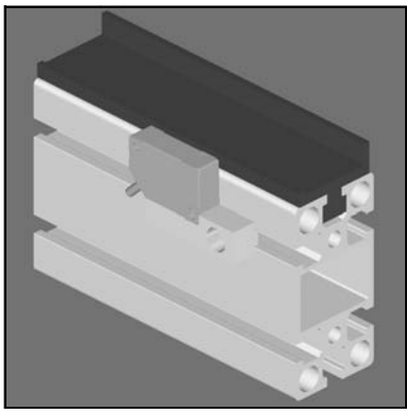
MONTAGE

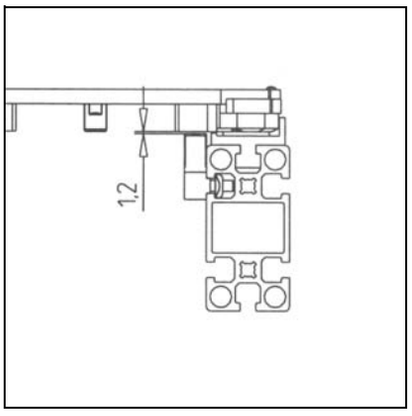
- Auf Innenseite der Förderstrecke an oberer Profilnut festschrauben
- Verbindung mit Luftversorgung herstellen
- Position horizontal verschiebbar
- Vereinzelung der Paletten durch hintereinanderschalten von 2 Stoppern

NÄHERUNGSSCHALTER

Art.-Nr. 43.0090/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

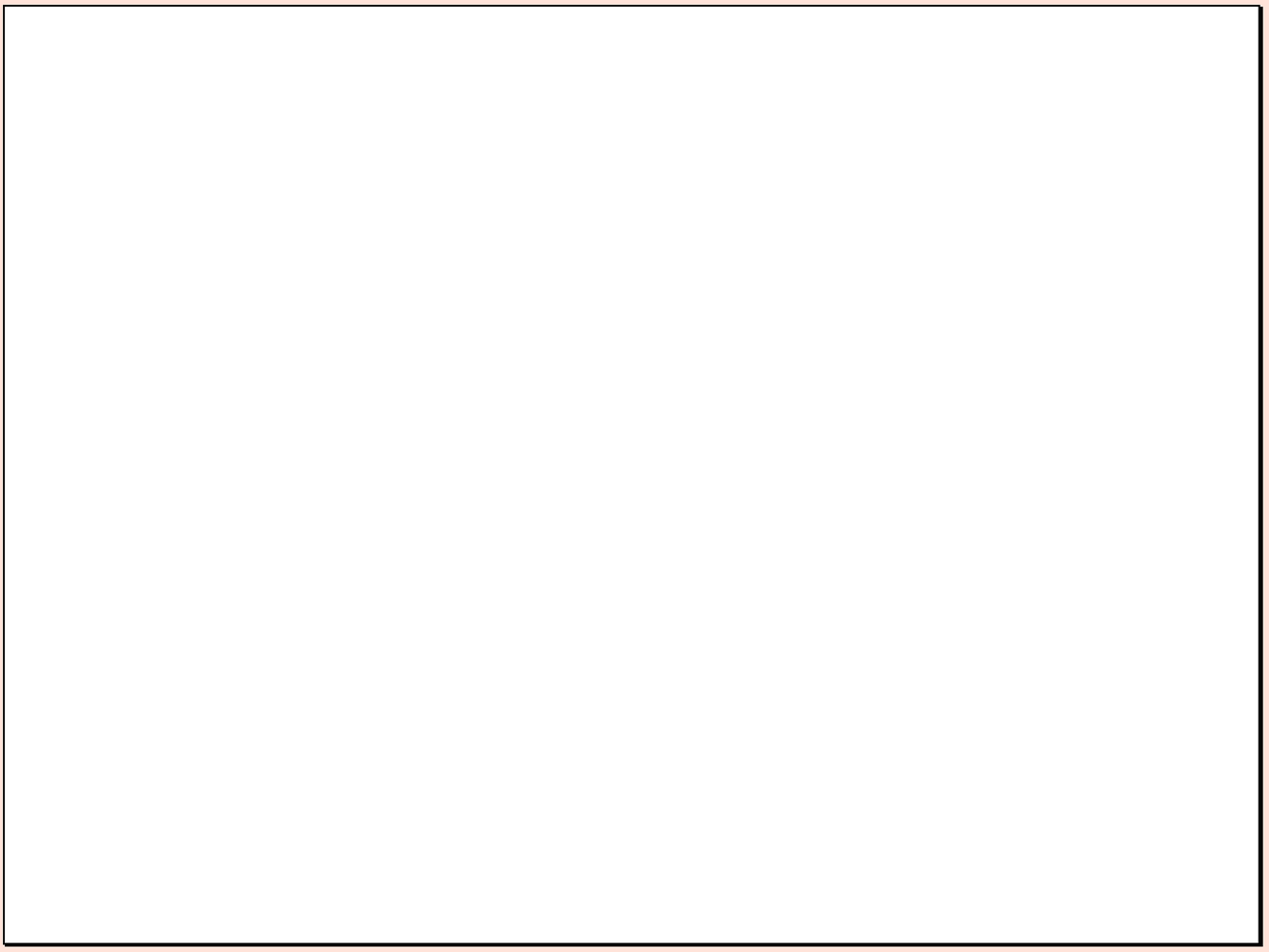
- Induktiver Näherungsschalter Ausführung PNP "Schließer"
- Schaltabstand 4 mm
- quaderförmig, Kunststoff PBTp
- Betriebsspannung (V) Okt 36 DC
- Dauerstrombelastung 250 mA
- Schutzart IP 67
- mit Befestigungsmaterial

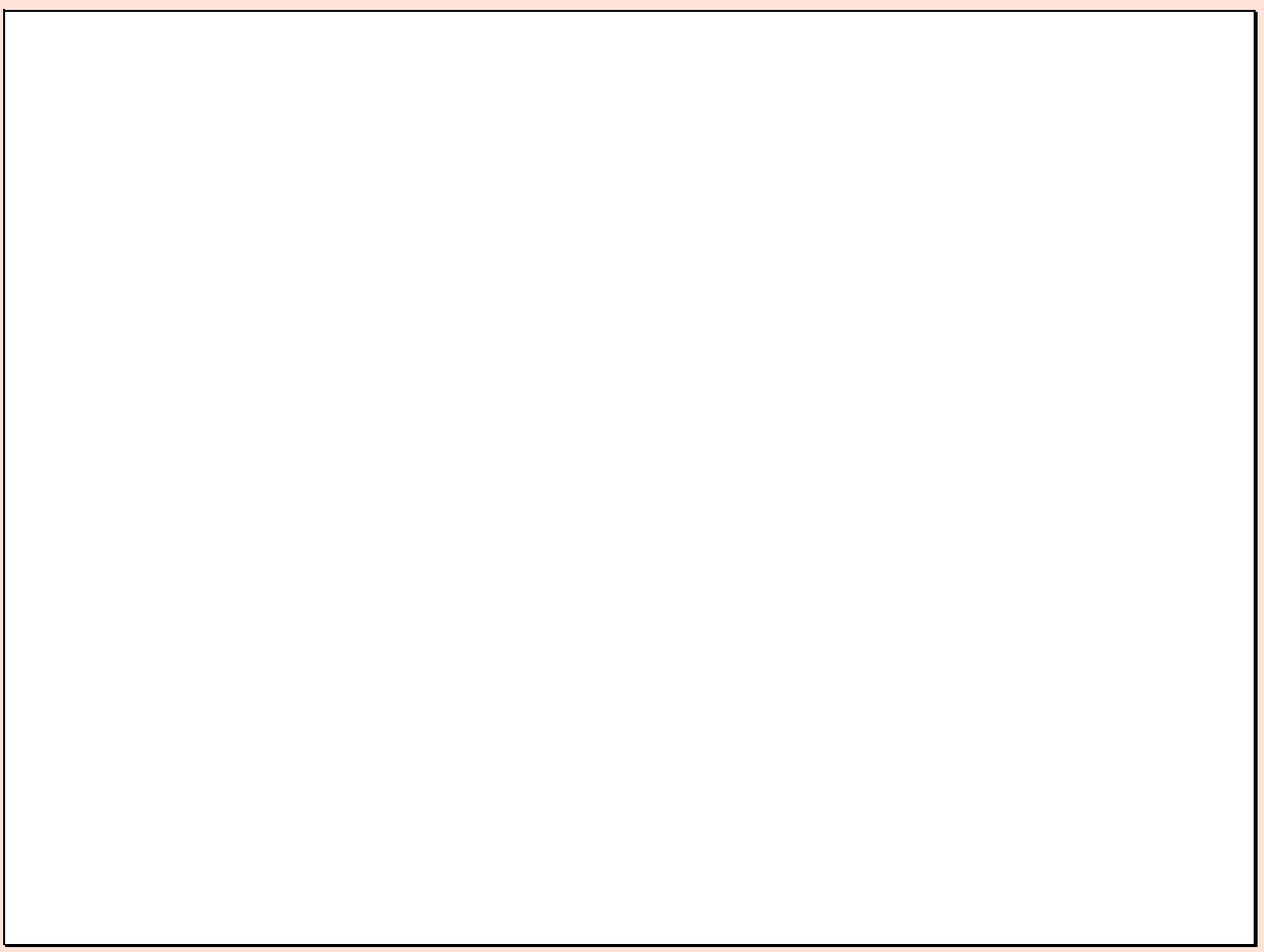
ANWENDUNG

- Schaltvorgänge
- Kontrolle von Anlagenständen vor Schleusen, Hubliftstationen und Stoppern

MONTAGE

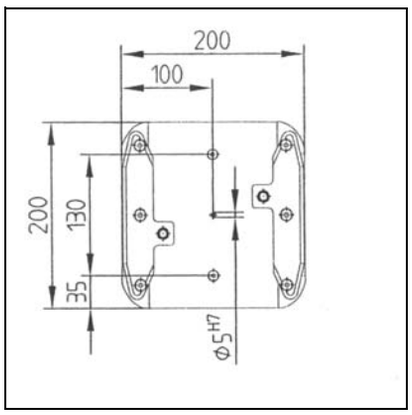
- Auf Innenseite der Förderstrecke an oberer Profilnut festschrauben
- Position horizontal verschiebbar

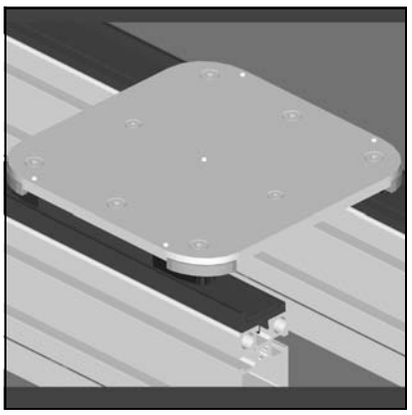


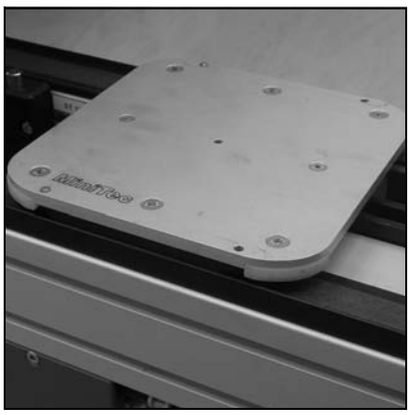


WERKSTÜCKTRÄGER 200

Art.-Nr. 43.1000/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Trägerplatte Al, allseitig bearbeitet und eloxiert mit Zentrierbohrung 5H7
- 4 Positionier-Stifte, St
- Gleitschuhe aus extrem abriebfestem PE, mit integriertem Anschlag für Stopper
- 2 Bedämpfungs-Pins, St, für Näherungsschalter

- Größe	200 x 200 mm
- Max. Belastbarkeit	100 N
- Gewicht	1 kg

ANWENDUNG

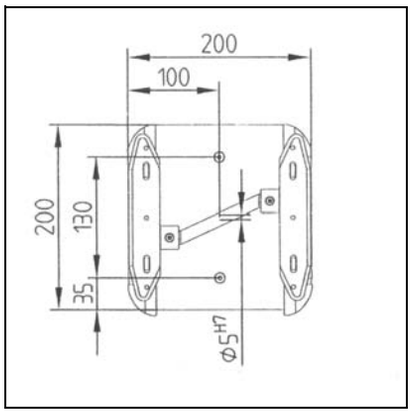
- Aufnahme von:
- Werkstücken
- Vorrichtungen
- Identifikations- und Datenspeichersystemen

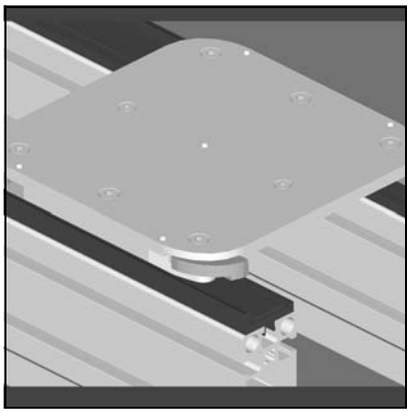
MONTAGE

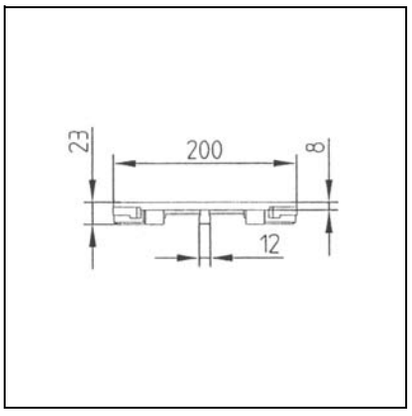
- Standard-WT´s werden ohne Aufnahme-Bohrungen geliefert
- Befestigungsbohrungen für Werkstücke, Vorrichtungen oder Identifikationssysteme werden nach Kundenspezifikation hergestellt

WERKSTÜCKTRÄGER SCHWERLAST

Art.-Nr. 43.1050/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Trägerplatte Al, allseitig bearbeitet und eloxiert mit Zentrierbohrung 5H7
- 4 Positionier- Stifte, St
- Gleitschuhe aus extrem abriebfestem Al
- 2 Bedämpfungs-Pins, Stahl, für Näherungsschalter

- Größe	200 x 200 mm
- Max. Belastbarkeit	300 N
- Gewicht	1,5 kg

ANWENDUNG

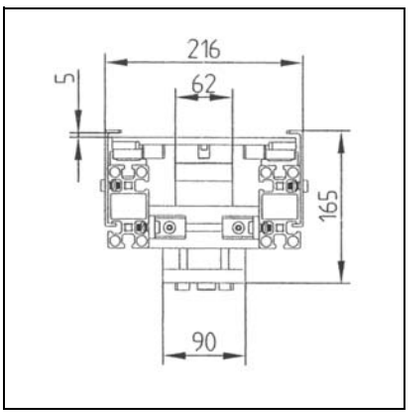
- Aufnahme von Werkstücken, Vorrichtungen, Identifikations- und Datenspeichersystemen
- Die Stopper-Anschläge sind über eine Mechanik verbunden. Unter Einwirkung von horizontaler Last im Staubetrieb wird der WT angehoben und rollt auf 4 Kugellagern. Die resultierende Reibung wird auf ein Minimum reduziert, entsprechend geringer ist die Belastung von Stopper, Gurt und Antrieb

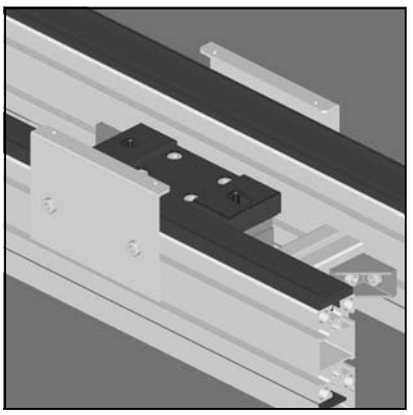
MONTAGE

- Standard-WT´s werden ohne Aufnahme-Bohrungen geliefert
- Befestigungsbohrungen für Werkstücke, Vorrichtungen oder Identifikationssysteme werden nach Kundenspezifikation hergestellt.

POSITIONIERER 200

Art.-Nr. 43.0110/0





TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Einbaufertiges Modul mit doppelt wirkendem Peumatikzylinder und Ventil
- WT-Aufnahme montiert
- 2 Übergriffleisten, Stahl verzinkt
- Belastbarkeit max 1000 N
- Positioniergenauigkeit ± 0,03 mm
- Hubhöhe über Band 5 mm

ANWENDUNG

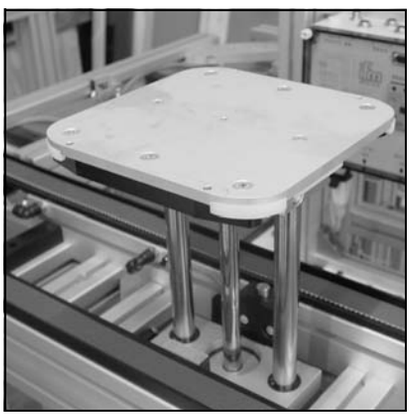
- Exakte Positionierung von Werkstücken zur Bearbeitung oder Kontrolle auf dem WT

MONTAGE

- Hubeinheit mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an Streckenprofilen befestigen
- Übergriffleisten an Aussenseiten der Strecke schrauben, exakt zum Positionierer ausrichten
- Anschluss an interne Druckluftversorgung herstellen
- dazugehörig Stopper **Art.-Nr. 43.1510/0** und Näherungsschalter **Art.-Nr. 43.0090/0**

HUBSTATION 200

Art.-Nr. 43.0100/0



TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Einbaufertiges Modul mit doppelt wirkendem Peunatikzylinder und Ventil
- WT-Aufnahme montiert
- Hubhöhe: wählbar von 5 mm bis 180 mm über Band
- Belastbarkeit max 1000 N

ANWENDUNG

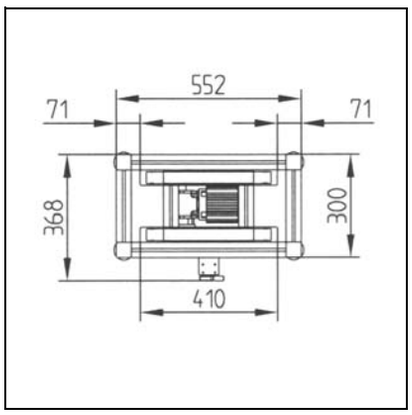
- Positionierung von Werkstücken zur Bearbeitung oder Kontrolle auf dem WT

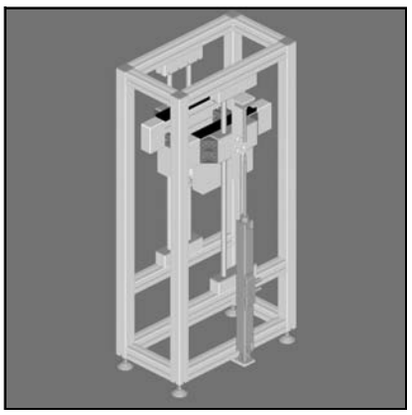
MONTAGE

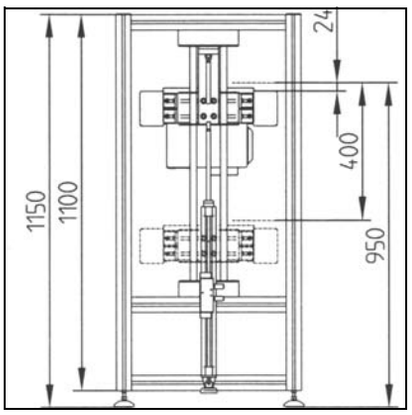
- Hubstation mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an Streckenprofilen befestigen
- Anschluss an interne Druckluftversorgung herstellen
- dazugehörig Stopper **Art.-Nr. 43.1510/0** und Näherungsschalter **Art.-Nr. 43.0090/0**

LIFTSTATITION 200

Art.-Nr. 43.0080/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- einbaufertig montiertes Modul nach Kundenspezifikation
- Rahmenaufbau aus Konstruktionsprofilen 45 x 45
- auf Hubschlitten montierte, angetriebene Doppelspurstrecke
- Hubschlitten verfahren mit doppelt wirkendem Peumatikzylinder
- stabile Führung des Hubschlittens mit Präzisionwellen Ø 20 mm und Lineareinheiten Serie LB
- Hubhöhe variable nach Kundenspezifikation
- Belastbarkeit max 480 N

ANWENDUNG

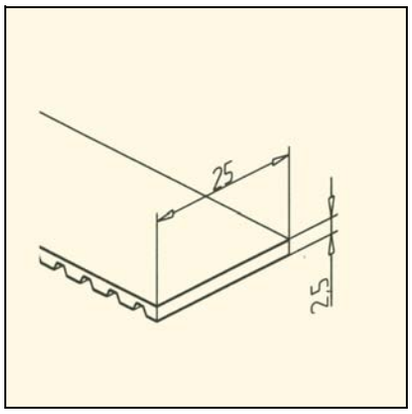
- Übergabe von WT in Montagelinien mit übereinander liegenden Transportebenen
- Umlauf mit Nutzungsmöglichkeit der Innenfläche, Umlauf mit Zugang zu beiden Seiten der Stercke

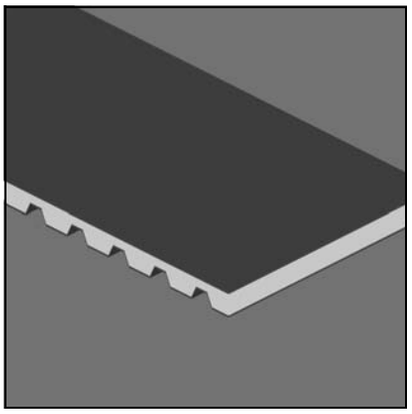
MONTAGE

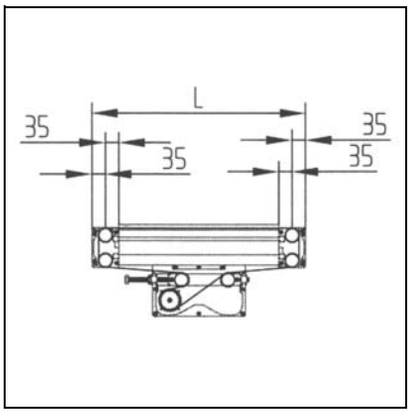
- Liftstatition gemäß Montageanleitung an Srecken befestigen
- Hubstatition ausrichten zu Transportebenen
- Anschluss an interne Druckluftversorgung herstellen

ZAHNRIEMEN

Art.-Nr. 43.1411/0







TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Endlosriemen, mit Stahleinlage verstärkt
- Beidseitig mit Kunststoffgewebe beschichtet zur Verbesserung der Gleiteigendchaften und Reduktion von Reibung
- grün
- **Bei Ersatzteilbestellung Gesamtlänge angeben**

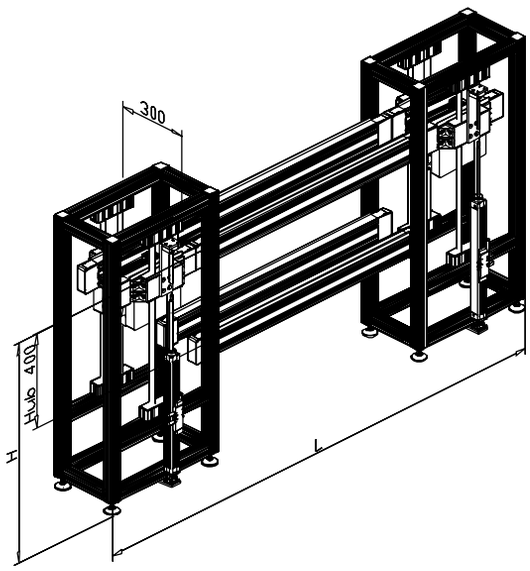
ANWENDUNG

- Alle Transfersysteme TSG
- Berechnungsformel für Zahnriemenlänge:
- Lges = (L - 70) x 2 + 473 mm aufrunden auf 5 mm Teilung

MONTAGE

- Riemenspannschraube an Antriebseinheit lösen
- Untere Riemenabdeckung entfernen (Clip-Verschluß)
- Deckel von Antriebseinheit und Umlenkungen entfernen
- Riemen einlegen
- Deckel und Riemenabdeckung montieren
- Zahnriemen spannen

ANFRAGE VERTIKAL-UMLAUF TSG 200

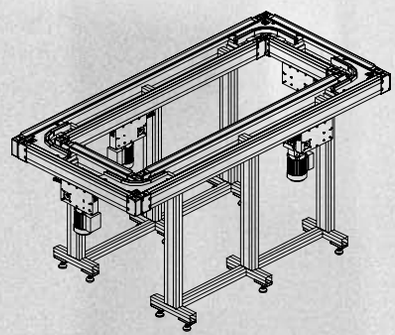


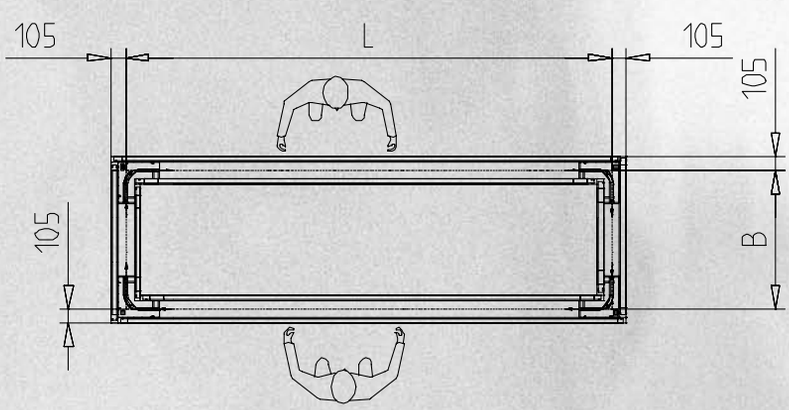
Maß L		mm
Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)		mm
Anzahl Stopper		Stück
Anzahl Positionierer		Stück
Anzahl Hubstation		Stück
Transportrichtung	☐ Rechts	☐ Links
Geschwindigkeit		m/min

Frequenzumrichter	☐ Ja	☐ Nein
Steuerung		
Anzahl Sensorik		Stück

Firma		☐ Ich bitte um Rückruf
Name		☐ Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer		
Faxnummer		

ANFRAGE BASIS-UMLAUF 90° TSG 200

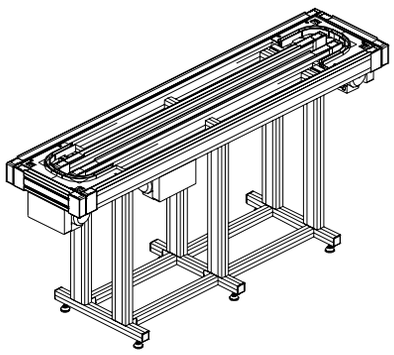


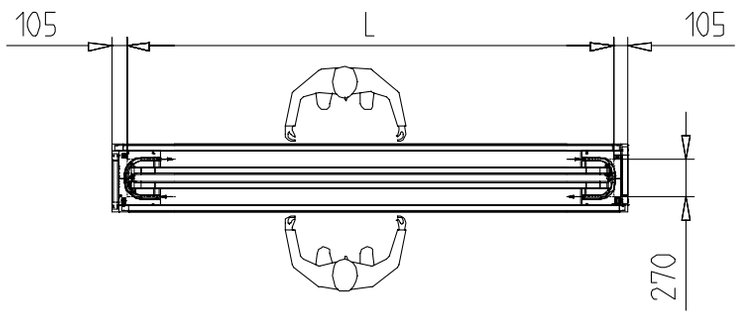


Maße L x B		mm mm
Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)		mm
Anzahl Stopper		Stück
Anzahl Positionierer		Stück
Anzahl Hubstation		Stück
Transportrichtung	☐ Rechts	☐ Links
Geschwindigkeit		m/min
Frequenzumrichter	☐ Ja	☐ Nein
Steuerung		
Anzahl Sensorik		Stück

Firma		☐ Ich bitte um Rückruf
Name		☐ Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer		
Faxnummer		

ANFRAGE KOMPAKT-UMLAUF 180° TSG 200

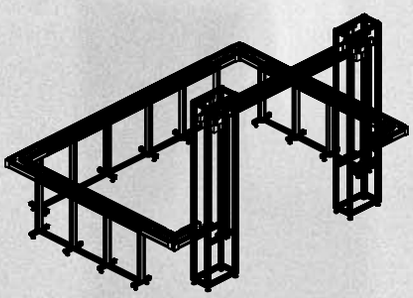


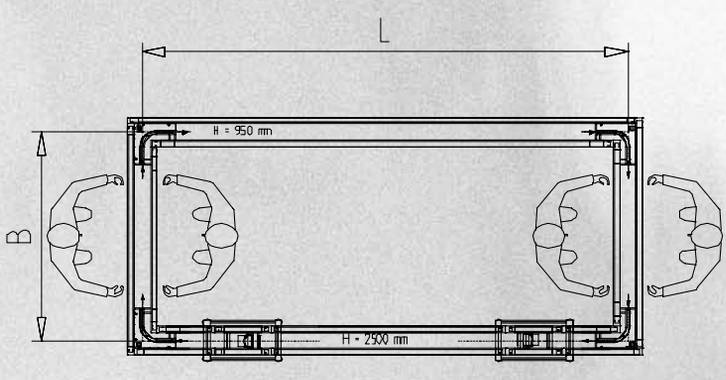


Maß L		mm
Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)		mm
Anzahl Stopper		Stück
Anzahl Positionierer		Stück
Anzahl Hubstation		Stück
Transportrichtung	☐ Rechts	☐ Links
Geschwindigkeit		m/min
Frequenzumrichter	☐ Ja	☐ Nein
Steuerung		
Anzahl Sensorik		Stück

Firma		☐	Ich bitte um Rückruf
Name		☐	Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer			
Faxnummer			

ANFRAGE U-UMLAUF MIT HUBSTATION TSG 200

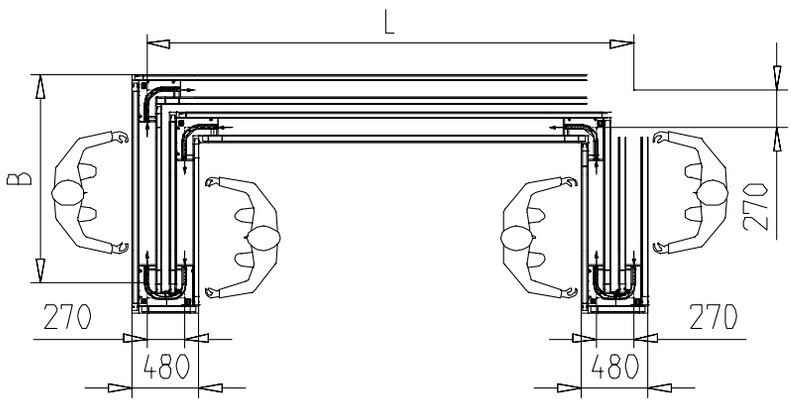




Maße L x B	☐ mm	☐ mm
Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)	☐ mm	
Anzahl Stopper	☐ Stück	
Anzahl Positionierer	☐ Stück	
Anzahl Hubstation	☐ Stück	
Transportrichtung	☐ Rechts	☐ Links
Geschwindigkeit	☐ m/min	
Frequenzumrichter	☐ Ja	☐ Nein
Steuerung	☐	
Anzahl Sensorik	☐ Stück	

Firma	☐	☐ Ich bitte um Rückruf
Name	☐	☐ Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer	☐	
Faxnummer	☐	

ANFRAGE DOPPEL-U-UMLAUF TSG 200



Maße L x B		mm	mm
Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)		mm	
Anzahl Stopper		Stück	
Anzahl Positionierer		Stück	
Anzahl Hubstation		Stück	
Transportrichtung		Rechts	Links
Geschwindigkeit		m/min	
Frequenzumrichter		Ja	Nein
Steuerung			
Anzahl Sensorik		Stück	

Firma

Name

Telefonnummer

Faxnummer

Ich bitte um Rückruf

Ich bitte um schriftliches Angebot